

## Yttolerant Polyuretan

### PRODUKT- BESKRIVNING

En tvåkomponent högbyggande, flexibel, alifatisk yttolerant polyuretan -grundfärg, -mellanfärg eller -toplack som har låga halter VOC med hög torrhalt.

### ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Primärt utvecklad som en hög prestanda enskikts industriunderhållsfärg för uppgradering av fast sittande existerande system till ett system med längre livstid.

För användning inom ett vitt område av aggressiva miljöer, inklusive de man finner i kemiska processindustrier, raffinaderier, papperskemikalier och pappersindustri och på broar.

kapabel att ge en överlägsen glans och kulörbeständighet särskilt vid jämförelse med epoxibaserade topplacker och kommer härda vid temperaturer ned till -5°C (23°F).

### PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERPLUS 880

**Kulör** Stort sortiment via Chromascansystemet

**Glans** Halvblank

**Volymtorrhalt** 80% ±3% (beroende på kulör)

**Normalt använd skiktjocklek** 75-125 µm (3-5 mil) torrt skikt motsvarar  
94-156 µm (3,8-6,2 mil) vått skikt

**Teoretisk sträckförmåga** 8 m<sup>2</sup>/liter vid 100 µm torrt skikt  
321 sq.ft/US gallon vid 4 mil torrt skikt

**Praktisk sträckförmåga** Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor

**Appliceringsmetod** Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle

**Torktider**

| Temperatur   | Dammtorr   | Genomtorr  | Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger |                       |
|--------------|------------|------------|---|-----------------------|
|              |            |            | Min   | Max                   |
| 5°C (41°F)   | 3 timmar   | 8 timmar   | 8 timmar  | Förlängd <sup>1</sup> |
| 15°C (59°F)  | 90 minuter | 3 timmar   | 3 timmar  | Förlängd <sup>1</sup> |
| 25°C (77°F)  | 60 minuter | 2 timmar   | 2 timmar  | Förlängd <sup>1</sup> |
| 40°C (104°F) | 30 minuter | 45 minuter | 45 minuter  | Förlängd <sup>1</sup> |

<sup>1</sup> \* Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

### SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

**Flampunkt** Bas (Komp. A) 32°C (90°F); Härdare (Komp. B) 51°C (124°F); Blandad 36°C (97°F)

**Densitet** 1,70 kg/l (14,2 lb/gal)

**v.o.c** 1.58 lb/gal (190 g/l) EPA Metod 24  
115 g/kg EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel  
(Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produktegenskaper

## Yttolerant Polyuretan

### FÖRBEHANDLING

Produktens prestanda är beroende av graden på förbehandling. Ytan som ska beläggas måste vara ren och fri från föroreningar. Innan applicering av Interplus 880 måste alla ytor bedömas och behandlas i enlighet med ISO 8504:2000.

All smuts och lösliga salter måste avlägsnas. Torrborstning med hård borste är vanligtvis lämplig för smuttsamlingar. Lösliga salter bör avlägsnas genom tvätt med färskvatten.

### Rengöring med sandblästring

Sandblästring till minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Om oxidering har skett mellan blästring och applicering av Interplus 880, skall ytan blästras igen till specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

### Power Tool Preparation

Maskinrengör till minst St3 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP3.

Notera att alla grader måste avlägsnas och områden som inte kan förberedas riktigt genom chippning eller med nålpistol bör punktblästras till minst standard Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Vanligtvis brukar detta tillämpas på grad C- eller D-rostning inom denna standard.

### Åldrade Beläggningar

Interplus 880 är lämplig för övermålning av åldrade beläggningar som har bra fäste. Lösa eller flagnande beläggningar bör avlägsnas ner till en fast grund. Existerande glansiga epoxi- eller polyuretansystem kan kräva slipning för att försäkra god vidhäftning.

Se avsnittet Produkttegenskaper

### APPLICERING

|  |   |   |   |              |
|--|---|---|---|--------------|
| <b>Blandning/omrörning</b>             | Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.   |   |   |              |
|  | (1)   | Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare  |   |              |
|  | (2)   | Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.               |   |              |
| <b>Blandningsförhållande</b>           | 4 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar  |   |   |              |
| <b>Brukstid</b>                        | 5°C (41°F)  | 15°C (59°F)   | 25°C (77°F)                                   | 40°C (104°F) |
|  | 3 timmar  | 2 timmar  | 1 timme                                       | 30 minuter   |
| <b>Högtryckssprutning</b>              | Rekommenderas   | Munstycke 0,45-0,58 mm (18-23 thou)<br>Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.) |   |              |
| <b>Konventionell spruta (Tryckfat)</b> | Rekommenderas   | Pistol<br>Luftmunstycke<br>Vätskemunstycke  | DeVilbiss MBC eller JGA<br>704 eller 765<br>E |              |
| <b>Pensel</b>                          | Lämplig   | Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas  |   |              |
| <b>Rulle</b>                           | Lämplig   | Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas  |   |              |
| <b>Förtunning</b>                      | International GTA007  |   |   |              |
| <b>Rengöringsmedel</b>                 | International GTA007  |   |   |              |
| <b>Efter avslutat arbete</b>           | Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA007. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.         |   |   |              |
| <b>Rengöring av utrustning</b>         | Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar. |   |   |              |
|  | Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.   |   |   |              |

## Yttolerant Polyuretan

### PRODUKT-EGENSKAPER

För att säkerställa optimala rostskyddande egenskaper skall skiktjockleken på rostskyddssystemet överstiga 200µm (8 mil) på stålborstade ytor. På stål förbehandlat för hand och i aggressiva miljöer fläckgrunda med Interplus 256 eller 356.

Maximal uppbyggnad i ett skikt erhålls bäst genom högtryckssprutning. Vid applicering med andra metoder kommer erforderlig skiktuppbyggnad sannolikt inte att uppnås. Applicering med konventionell spruta kräver ett flertal skikt i kryssmönster för att uppnå korrekt skiktjocklek. Låga och höga temperaturer kan kräva specifika appliceringsmetoder för att uppnå maximal skiktuppbyggnad.

Vid applicering av Interplus 880 med pensel eller rulle kan man behöva applicera flera skikt för att uppnå hela den specificerade torra skiktjockleken för systemet.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Applicering med pensel eller rulle samt även vissa kulörer kräver i regel två skikt för att uppnå full täckning.

Applicera inte vid låga temperaturer då kondensering på ytan är trolig, dett kommer leda till sänkt glans och kan minska produktens rostskyddande egenskaper på lång sikt. Max rekommenderad relativ luftfuktighet vid applicering är 85%.

Överapplicering kan resultera i skumbildning och mickroblåsor.

Interplus 880 är utvecklad för maximal kompatibilitet med åldrade färgytor och som sådan har den inte samma egenskaper som normalt associeras med polyuretan lacker. Den är mer flexibel och uppvisar inte samma hårdhet som konventionella produkter, vilket gör produkten mycket lämplig vid underhållsmålning. Den rekommenderas inte för applicering i fabrik.

Interplus 880 måste vara helt torr före exponering för vattensamlingar, annars kan vidhäftningen gå förlorad.

Interplus 880 är inte avsedd för undervattensbruk.

Säkerställ tillräcklig ventilation vid applicering av Interplus 880 och följande färger i systemet, detta kan kräva att forcerad ventilation används vid målning av objekt i en stängd miljö så som lagringstankar och inuti broar.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

Härdning kommer ske vid låga temperaturer.

| Temperatur  | Dammtorr  | Genomtorr | Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger |                       |
|-------------|-----------|-----------|---|-----------------------|
|             |           |           | Min   | Max                   |
| -5°C (23°F) | 16 timmar | 24 timmar | 24 timmar   | Förlängd <sup>1</sup> |
| 0°C (32°F)  | 9 timmar  | 16 timmar | 16 timmar   | Förlängd <sup>1</sup> |

<sup>1</sup> \* Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

### KOMBINERBARHET

Interplus 880 är lämplig för applicering på all fast sittande åldrad färg men är inte rekommenderad för direkt applicering på zink silikat (t.ex Interzinc 22) eller zink epoxi (t.ex. Interzinc 52).

Följande grundfärger rekommenderas för Interplus 880:

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 200   | Interplus 256   |
| Intercure 420   | Interplus 356   |
| Intergard 251   | Interplus 770   |
| Intergard 269   | Interplus 880   |
| Intergard 475HS | Interseal 670HS |

Följande täckfärger rekommenderas för Interplus 880:

Interplus 880  
Interthane 990

Observera att Interplus 880 inte lämpar sig för övermålning av tunna skikt av färger baserade på alkyd, klorkautschuk, vinyl eller akryl.

För andra lämpliga grundfärger/ytbeläggningar konsultera International Protective Coatings.

## Yttolerant Polyuretan

### TILLÄGGS- INFORMATION

Ytterligare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

### SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tvetsamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

| FÖRPACKNINGS-<br>STORLEK   | Förpackningsstorlek | Bas (Komp. A)  |                      | Härdare (Komp. B) |                      |
|--|---------------------|--|----------------------|-------------------|----------------------|
|  |                     | Volym  | Förpacknings storlek | Volym             | Förpacknings storlek |
|  | 20 liter            | 16 liter   | 20 liter             | 4 liter           | 5 liter              |
|  | 5 US gal            | 4 US gal   | 5 US gal             | 1 US gal          | 5 US gal             |
| För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings |                     |  |                      |                   |                      |
| PRODUKTVIKT  | Förpackningsstorlek | Bas (Komp. A)  |                      | Härdare (Komp. B) |                      |
|  |                     | Volym  | Vikt                 | Volym             | Vikt                 |
|  | 20 liter            |  | 31.1 kg              |                   | 5 kg                 |
|  | 5 US gal            |  | 66.1 lb              |                   | 10.3 lb              |
| LAGRING  | Lagringstid         | 12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor. |                      |                   |                      |

### Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avstår oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelser mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)