

## Polymer Modified Cementitious Coating

### PRODUKT- BESKRIVNING

En två komponent, tixotrop, polymermodifierad cementbaserad produkt för skydd av betongytor.

### ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Specifikt utvecklad för vattentätning och skydd av betong där ökat motstånd mot kemisk och mekanisk påverkan krävs. Intercrete 4841 kan förstärkas med Intercrete 4872 tejp för att minska påverkan från sprickor och fogar.

Intercrete 4841 ger låg genomtränglighet av vatten vid 10bar positivt och negativt tryck tillsammans med mycket god resistens mot koldioxidgas och kloridjon diffusion.

Intercrete 4841 är det ideala valet vid ökat skydd över armeringsjärn.

Listad under DWI Regulation 31 för dricksvatten applikationer.

### PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERCRETE 4841

Kulör	Grå
Glans	Matt
Volymtorrhalt	100% (baseras på att applicerad våt filmtjocklek är samma som torr filmtjocklek)
Teoretisk sträckförmåga	Typiskt 8.3m <sup>2</sup> vid 2000µm (80 mils) torr filmtjocklek per 30kg komposit förpackning
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Densitet	1800 kg/m <sup>3</sup> (112,369 lb/ft <sup>3</sup> )
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Pensel, Murslev, Glidspackling
Torktider	

Övermålningsintervall med sig själv

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Min	Max
20°C (68°F)	5 timmar	18 timmar <sup>1</sup>	45 minuter	7 dagar <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Appliceras vid 2000µm (80 mils); kan vara beroende av väderförhållandena

<sup>2</sup> Om det maximala övermålningsintervallet överskrids måste ytan tvättas noggrant och mättas innan övermålning

### SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt Bas (Komp. A) 101°C (214°F); Blandad 101°C (214°F)

v.o.c 0 g/lit beräknat

Se avsnittet Produkttegenskaper

## Polymer Modified Cementitious Coating

### FÖRBEHANDLING

#### Betongytor

Alla ytor bör vara rena och fria från cementhud, härdningskomponenter, släppmedel, saltutfällningar, fett, olja, smuts, gammal färg och lös eller sönderfallande betong. Lämpligaste förbehandlingarna är slurryblästring eller vattenblästringsmetoder.

Alla defekter så som blåsor, små och stora håligheter m.m. som uppkommit vid förbehandling av ytan måste behandlas med lämplig Intercreteprodukt. Konsultera Intercrete 4841 Appliceringsmanual för ytterligare information.

Blöt underlaget noggrant med rent vatten tills ytan är mättad. Avlägsna överskott av vatten innan applicering av Intercrete 4841. Alla betonggolv, däck, och mycket porösa ytor bör lämpligen förseglas med Intercrete 4850.

### APPLICERING

#### Blandning/omrörning

Intercrete 4841 levereras i två delar; en flytande komponent bindemedel (Part A) och en pulverkomponent (Part B). **BLANDA HELA FÖRPACKNINGAR BARA.** Skaka Part A noggrant och håll den i ett lämpligt blandningskärl, tillsätt sedan Part B långsamt under omrörning med en mekanisk omrörare. Blanda i 5 minuter med regelbunden skrapning av sidorna i blandningskärlet för att hindra klumpar från att bildas. För sprutapplicering, bör materialet filtreras genom ett 4mm filter. När enheterna blandats bör det förbrukas innan den givna förbrukningstiden utgått.

#### Brukstid

20°C (68°F)  
30 minuter

#### Högtryckssprutning

Rekommenderas

Munstycke 1,40 mm (55 thou)  
Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 189 kg/cm<sup>2</sup> (2688 p.s.i.)

#### Pensel

Rekommenderad  
Endast små ytor

#### Förtunning

**FÅR EJ SPÄDAS**

#### Rengöringsmedel

Rent vatten

#### Efter avslutat arbete

Låt inte material vara kvar i slangar, pistoler eller annan sprututrustning. Skölj noggrant igenom all utrustning med rent vatten.

#### Rengöring av utrustning

Rengör all utrustning med rent vatten efter användning. Det är god arbetspraxis att periodvis skölja sprututrustningen under dagens förlopp. Hur ofta detta görs är beroende på hur mycket färg som sprutapplicerats, temperaturen i lokalen samt den förlupna tiden inklusive fördröjningar.

Allt överskottsmaterial och tomma förpackningar bör slängas i enlighet med lokala lagar och regler.

## Polymer Modified Cementitious Coating

### PRODUKT- EGENSKAPER

Konsultera alltid appliceringsmanualen för Intercrete 4841 innan applicering.

**Detta datablad ger en generell beskrivning av hur Intercrete 4841 skall användas. Specifika behov vid projekt är beroende av typ av yta, ytans kondition, ytans ändamål samt de miljöbetingelser som är vid appliceringstillfället. Konsultera alltid International Protective Coatings för att bekräfta att Intercrete 4841 är lämplig för ändamålet.**

**Detaljerade projektbeskrivningar som erlagts av International Protective Coatings måste åtföljas till punkt och pricka.**

Intercrete 4841 måste alltid skyddas mot frost under lagring och transport. Rekommenderad lagringstemperatur är mellan 4°C (39°F) och 25°C (77°F).

Denna produkt kommer inte härda ordentligt under 5°C (41°F). För maximal prestanda, bör härdningstemperaturerna vara mellan 10°C (50°F) och 35°C (95°F).

Intercrete 4841 appliceras normalt i två skikt i 1000µm (40 mils) per skikt. Vi applicering på golv och ytor med tidvatten rörelser rekommenderas det att Intercrete 4841 appliceras i ett skikt i 2000µm (80 mils).

Intercrete 4841 Är inte utvecklad för att ge en estetisk yta och kan vid tork ge ett flammigt utseende tills den har fått en enhetlig yta formad av väder och vind.

I kalla, fuktiga förhållanden, kan kondens uppstå på ytan av Intercrete 4841 vilket kan resultera i en mörkare yta och ökad härdningstid.

För att främja härdningen, bör Intercrete 4870 härdningsmembran appliceras direkt på Intercrete 4841.

### **Fysiska egenskaper** (typiska värden)

Tryckhållfasthet (BS4551 @ 20°C (68°F))

1 dag 10.5MPa

7 dagar 30.5MPa

28 dagar 40.0MPa

Vatten permeabilitet: 2mm= 6000mm av typisk betong (2mm = likvärdigt lufttjokleksvärde R = 5200 meter).

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

### KOMBINERBARHET

---

#### **Betongytor**

Beroende på underlagets kondition och eventuella exponerade armeringsjärn, kan ytterligare förbehandling med övriga Intercreteprodukter krävas innan applicering av Intercrete 4841. Konsultera International Protective Coatings för vidare detaljer.

Alla betonggolv, däck, och mycket porösa ytor bör lämpligen förseglas med Intercrete 4850.

## Polymer Modified Cementitious Coating

### TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Intercrete 4841 Arbetsbeskrivning

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

### SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

### FÖRPACKNINGS- STORLEK

30kg komposit förpackning

För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings

### PRODUKTVIKT

### LAGRING

Lagringstid 12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.

### Viktigt meddelande

*Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten*

*Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.*

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**