

产品说明

一种双组份，重防腐，耐磨损，以玻璃片强化的乙烯基酯涂料
 一种具有耐化学性，耐磨损的乙烯基酯涂料，可对材料温度高达35° C (95° F)时采用标准无气喷涂设备进行施工。

设计用途

Interline 1064 主要用于酸性或高温化学储罐及容器内衬，储存温度可高达90° C (194° F)

Interline 1064 被广泛应用于工业生产，包括炼油厂，纸浆及造纸工业以及化学工业等需要在腐蚀环境中对钢铁表面进行保护的场所，这些有严重腐蚀性和与腐蚀性化学药品经常接触的场所，如：产生酸性物质的场合。Interline 1064也能用于高温至160° C (320° F)的环境和油/气/水分离器。

但不适用于烟道气脱硫装置(FGD's)。

涂装数据
INTERLINE 1064

颜色	白色，浅黄色，灰色
光泽	半光
体积固体份	100%活性，虽然测得的体积固体份视施工条件而定。建议使用数据为85%。
典型厚度	干膜厚400-500微米 (16-20密耳) 相当于 湿膜厚471-588微米 (18.8-23.5密耳)
理论涂布率	干膜厚度为400 微米和体积固体份为 85%时，理论涂布率为2.10 米 ² /公升 干膜厚度为16 密耳和体积固体份为 85%时，理论涂布率为85平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂，刷涂
干燥时间	

推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	5 小时	6 小时	6 小时	3 天
25° C (77° F)	2 小时	4.5 小时	5 小时	3 天
35° C (95° F)	1.5 小时	2.5 小时	5 小时	3 天

法规符合性数据

闪点	A组份 32° C (90° F); B组份 57° C (135° F); 混合后 32° C (90° F)
产品重量	1.26 千克/升 (10.5 磅/加仑)
挥发性有机化合物	2.06 磅/加仑 (248 克/升) 美国环境保护局第24号方法

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂漆之前，应根据ISO 8504:2000标准对所有表面进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

磨料喷砂

磨料喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP6标准 (为达到最佳性能，喷砂清理至SSPC-SP10 标准)。如果在喷砂清理和施工Interline 1064的间隔内发生了氧化，表面应再行喷砂清理至规定的目视标准。

在喷砂清理过程中暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或以合适的方式进行处理。

建议 75-100微米(3-4密耳)的尖角状表面粗糙度。

施工
混合

本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。

- (1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。
- (2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比例

51.22 部分 : 1 部分 (体积比)

混合使用寿命

10° C (50° F)	25° C (77° F)	35° C (95° F)
90 分钟	55 分钟	40 分钟

无气喷涂

推荐

喷嘴直径0.89-1.09毫米 (35-43毫英寸) 喷嘴处的油漆总压力不低于 211千克/平方厘米(3000磅/英寸²)

**空气喷涂
(带压力罐)**

不推荐

刷涂

适用—仅适用于小面积修补 典型厚度75 微米 (3.0密耳)

滚涂

不推荐

稀释剂

不推荐

不得稀释

清洁剂

International GTA853

注意：使用后应立即清洗所有设备。

作业暂停

涂料不得余留在软管、喷枪或喷涂设备内。采用International GTA853彻底冲洗所有设备。油漆一经混合，不应再行密封，工作中断时间过长，应重新配制油漆，再开始施工。

清洗

使用后，立即采用国际牌GTA853 清洗所有设备。在每天的工作过程中，定期冲洗喷涂设备是一种良好的工作习惯。清洗次数取决于喷涂量、温度和花费的时间，包括耽搁的时间。

所有剩余的涂料和空容器均应按照合适的地方规章/法规进行处置。

产品特性

使用前，应查阅详细的Interline 1064 施工程序。

贮存温度升高会缩短贮存期限。未经催化的Interline 1064，在低于20° C (68° F)时，贮存于原装密封容器中，自生产日起，可保持稳定达6个月。Interline 1064不得贮存于直射阳光下。建议涂料尽可能保持低温，为了延长贮存期限以及无气喷涂施工时的罐存时间，如果需要可进行冷藏。涂料混合后，温度会增加，考虑到这一点是十分重要的，因此建议贮存温度范围为8° C-19° C (46° F-66° F)。

仅采用无气喷涂进行施工。采用诸如刷涂或辊涂等其它方法进行施工，可能需要施工一道以上的涂层，建议仅用于小面积区域或初期的预涂涂料。

该产品必须不得稀释，因为使用稀释剂会严重延缓涂料的固化过程。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

施工时的最高钢材温度为60° C (140° F)，施工期间和固化期间的最高相对湿度为80%。

为了获得最佳性能，Interline 1064必须规定至少施工2道涂层，每道涂层为400微米(16密耳)，干膜总厚度不低于800微米(32密耳)。

虽然Interline 1064 的活性为100%，但根据施工条件，实际体积固体份可能较低，国际油漆工业涂料公司建议的估计涂布率数值为85%。

本产品在温度为5° C (41° F)以下时不能充分固化。为获取最佳性能，固化时的环境温度应高于15° C (59° F)。

漆料连续固化温度上限为160° C (320° F)。

Interline 1064 的最高浸渍温度为90° C (194° F)。

关于具体货物的温度范围，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

Interline 1064并非旨在用作装饰性面漆，”很难达到颜色稳定性。

关于无机酸或有机酸的贮存，请向国际油漆工业涂料公司咨询有关货物配套性、合适的涂装方案及程序等方面的具体建议。

当表面温度超过 35° C (95° F)或暴露于直接阳光照射下，为避免中间涂层粘附问题，应该一旦达到硬干就进行Interline 1064的复涂。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Interline 1064应适用于处理过的裸钢上。

建议不要采用其它面漆复涂本产品，除了：

Interline 1064

关于其它资料，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

请向国际油漆工业涂料公司咨询，确保Interline 1064适于接触待贮存的产品。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容有单行本可供索取

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	19.6 公升	20 公升	0.4 公升	0.5 公升
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组份		B组份	
		26.5 公斤		0.5 公斤	
贮存	贮存期限	温度低于20° C (68° F)时，至少6个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。贮存和装运期间，Interline 1064引发剂的温度不得高于30° C (90° F)。建议冷藏。			

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2013/3/4阿克苏诺贝尔公司版权所有。

 International，国际牌（International）以及本手册中提到的所有产品都是阿克苏诺贝尔公司的商标或阿克苏诺贝尔公司授权的商标。

www.international-pc.com