

**产品说明** 一种低挥发性有机化合物(VOC)含量、高性能、双组份、不含异氰酸酯的、丙烯酸交联面漆，具有良好的保色性和保光性。

**设计用途** 设计作为面漆涂层，用于新建设施和工业维修保养。广泛用于各种侵蚀性环境，包括：海上结构物、石化设施、桥梁、造纸厂和发电厂。

涂装数据INTERFINE 629HS	颜色	通过Chromascan配色系统可配制多种颜色。			
	光泽	高光			
	体积固体份	65% ± 3% (视颜色而定)			
	典型厚度	50微米 (2 密耳) 的干膜相当于77微米 (3.1 密耳) 的湿膜			
	理论涂布率	在50微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，13 平方米/公升 在 2 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，521 平方英尺/美制加仑			
	实际涂布率	允许适当的损耗系数			
	施工方法	无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂			
	干燥时间	自重涂间隔			
	温度	表干	硬干	最小	最大
	10° C (50° F)	2 小时	30 小时	30 小时	无限制 <sup>1</sup>
15° C (59° F)	90 分钟	24 小时	24 小时	无限制 <sup>1</sup>	
25° C (77° F)	60 分钟	18 小时	18 小时	无限制 <sup>1</sup>	
40° C (104° F)	45 分钟	6 小时	6 小时	无限制 <sup>1</sup>	

<sup>1</sup> 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

法规符合性数据	闪点	A组分 32° C (90° F); B组分 40° C (104° F); 混合后 40° C (104° F)			
	产品重量	1.55 千克/升 (12.9 磅/加仑)			
	挥发性有机化合物含量	2.80 磅/加仑 (336 克/升) 美国环境保护局第24号方法 212 克/公斤 欧共体溶剂排放指令 1999年第13号委员会指令			

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

**表面处理**

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

预涂有底漆的表面

Interfine 629HS始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Interfine 629HS必须在规定的复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破裂、损坏等区域应处理至规定的标准(例如: Sa2½ (ISO 8501-1:2007)或 SSPC SP6磨料喷射处理标准, 或SSPC SP11动力工具清理标准)并在施工Interthane 990前对底漆进行修补。

**施工**

混合	本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。	
	(1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。	
	(2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。	
混合比例	7 部分 : 1 部分 (体积比)	
混合使用寿命	10° C (50° F) 小时	15° C (59° F) 小时
	25° C (77° F) 小时	40° C (104° F) 小时
无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.32-0.48毫米 (13-19毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 155千克/平方厘米(2204磅/英寸 <sup>2</sup> )
空气喷涂 (带压力罐)	推荐	喷枪 喷气嘴 喷嘴 DeVilbiss MBC or JGA 704或765 E
空气喷涂(传统)	适用	使用合适的专用设备。
刷涂	适用	典型厚度40-50 微米 (1.6-2.0密耳)
滚涂	适用	典型厚度40-50 微米 (1.6-2.0 密耳)
稀释剂	International GTA220 (或者 International GTA415)	稀释度勿超过当地环保法规限制
清洁剂	International GTA822 或者 International GTA415	
作业暂停	勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用International GTA822 彻底冲洗所有设备。油漆混和后不宜重新密封，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。	
清洗	所有设备在使用后，应立即采用International GTA822 进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗频率取决于喷涂量、温度、喷涂时间，包括中断的时间等因素。	
	剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。	

## 产品特性

光泽及表面平整度取决于施工方法。应尽可能避免采用多种施工方法混用。采用一致的施工方法，可获得最佳结果。采用传统型空气喷涂施工总是可获得光泽和外观俱佳的结果。

采用刷涂和滚涂施工时，对于某些颜色，可能需要二道Interfine 629HS涂层，才能达到均匀的遮盖。使用无铅颜料时，这对于诸如橙色或黄色等鲜艳颜色，尤其真实。最佳做法是在Interfine 629HS下面使用颜色相配的中间涂层或防锈涂料。

经风蚀或老化后进行复涂时，在施工后续Interfine 629HS 涂层前，应确保涂层经过充分清理，除去所有表面污染物，例如：油，油脂，结晶盐和道路烟尘。

该产品在温度低于5° C (41° F)时，不能充分固化。为达到最佳性能，固化的环境温度应高于 10° C (50° F)。

施工期间或施工后立即冷凝，会导致表面无光及产生劣质涂膜。

过早暴露于积水之中会引起颜色改变，特别是深色漆以及在低温条件下。

在密闭空间中施工Interfine 629HS时，要确保充足的通风。

建议不要将该产品用于浸渍环境。如果可能发生严重的化学品或溶剂飞溅情况，请与国际油漆工业涂料公司联系，咨询有关适用性方面的资料。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

---

## 系统配套性

建议Interfine 629HS使用以下底漆/中间漆：

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 1000
Interplus 256	Interzone 954

Interfine 629HS适用于自身复涂。

关于其它底漆/中间漆的更多资料，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

**补充信息**

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容有单行本可供索取

**安全注意事项**

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	A组分		B组分	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	17.5 公升	20 公升	2.5 公升	2.5 公升
	5 美加仑	4.36 美加仑	5 美加仑	0.63 美加仑	1 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组分		B组分	
	20 公升	30.1 公斤		3 公斤	
	5 美加仑	62.2 磅		6.4 磅	
贮存	贮存期限	温度为25° C (77° F)时，最少18个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

**重要说明**

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

发行日期：2011/12/1

©2011/12/1阿克苏诺贝尔公司版权所有。

 International，国际牌（International）以及本手册中提到的所有产品都是阿克苏诺贝尔公司的商标或阿克苏诺贝尔公司授权的商标。

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)