

**TERMÉKLEÍRÁS**

Egykomponensű, oldószeres, magas szárazanyag-tartalmú hőre habosodó bevonat, amelyet független, akkreditált laboratóriumokban teszteltek annak érdekében, hogy felmérjék a tűzvédelmi teljesítményét acélszerkezeteken, különböző szabványok szerint.

**JAVASOLT FELHASZNÁLÁS**

Alkalmos "I"-gerendák, oszlopok és zártszelvények tűzvédelmére. Gyorsan száradó, valamint gyorsan átvonható tulajdonsága miatt az Interchar 963 alkalmas acélszerkezet gyártóüzemi felhordásra és alkalmazható számos jóváhagyott alapozó rendszeren.

**GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERCHAR 963 - RŐL**

<b>Szín</b>	Fehér, Szürke
<b>Fényesség</b>	Matt
<b>Térfogatos szárazanyag-tartalom</b>	75% ± 2% (az ISO 3233 és az ICF Eljárásnak megfelelően mérve)
<b>Tipikus vastagság</b>	350 - 750 mikron (14- 30 mil) száraz rétegvastagság megfelel 467- 1000 mikron (18,7- 40 mil) nedves rétegvastagságnak, elérhető egy rétegben.
<b>Elméleti kiadósság</b>	1 m <sup>2</sup> /liter 750 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 40 négyzetláb/US gallon 30 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
<b>Gyakorlati kiadósság</b>	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
<b>Felhordási mód</b>	Airless szórás, Ecsetelés
<b>Száradási idő</b>	

Átvonhatósági idő önmagával

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	60 perc	24 óra	8 óra <sup>2</sup>	Meghosszabbított <sup>1</sup>
15°C (59°F)	45 perc	20 óra	6 óra <sup>2</sup>	Meghosszabbított <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 perc	16 óra	4 óra <sup>2</sup>	Meghosszabbított <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

<sup>2</sup> A záró-bevonatot az Interchar 963 utolsó rétegének felhordása után, a lehető leghamarabb kell felhordani (ez legalább 2-4 óra az Intersheen 54 és 579 esetén; és 24 óra az Interthane 870 és 990 esetén). Azonban a száraz rétegvastagságot ellenőrizni kell, hogy az előírt összrétegvastagságot biztosítsuk a záró-bevonat felhordása előtt.

Minden száradási idő 750 mikron (30 mil) tipikus rétegvastagságra lett meghatározva.

A 25°C-on (77°F) és ennél magasabb környezeti hőmérsékleten történő felhordáshoz rendelhető trópusi változat. Kérjük nézze meg a "Terméjellemezők"-et.

**MŰSZAKI ADATOK**

<b>Lobbanáspont</b>	5°C (41°F)
<b>Termék sűrűsége</b>	1,37 kg/l (11,4 font/gallon)
<b>VOC</b>	2.71 lb/gal (325 g/lit) EPA 24 Módszer 237 g/kg EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

**FELÜLET  
ELŐKÉSZÍTÉS**

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

**Alapozott felületek**

Az Interchar 963 csak az ajánlott korróziógátló bevonatra lehet felhordani. Az alapozott felületnek normális megjelenésűnek, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lennie és az Interchar 963 a megadott átvonási intervallumokon belül fel kell hordani (lásd a vonatkozó termék adatlapot).

A károsodott területeket a meghatározott szabvány szerint kell előkészíteni (pl. Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6, koptató szemcseszórás vagy SSPC-SP11, gépi tisztítás) és a foltot alapozni kell az Interchar 963 felhordása előtt.

**Cinktartalmú alapozóval bevont felületek**

Az Interchar 963 felhordható az engedélyezett cink tartalmú epoxi alapozókra, de intézkedni kell arról, hogy egy engedélyezett kötőréteggel át legyen vonva először az alapozó. Biztosítani kell, hogy az alapozott felület tiszta, száraz és mentes legyen minden szennyeződéstől az Interchar 963 felhordása előtt. Javasolt kötőrétegek az Intergard 269 és az Intergard 276.

**ALKALMAZÁS**

<b>Keverés</b>	Ez az anyag egy egykomponensű bevonó anyag és felhordás előtt gépi keverővel alaposan fel kell keverni.	
<b>Keverési arány</b>	Nem alkalmazható	
<b>Airless szórás</b>	Javasolt	Fúvóka Méret 0,48-0,59 mm (19-23 thou) Teljes kimeneti folyadéknnyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 246 kg/cm <sup>2</sup> (3498 p.s.i.)
<b>Levegős szórás (Zárt edény)</b>	Nem javasolt	
<b>Ecsetelés</b>	Alkalmas	Általában 250-400 mikron (10,0-16,0 mil) érhető el
<b>Hengerezés</b>	Nem javasolt	
<b>Hígító</b>	Általában nem szükséges	
<b>Tisztítószer</b>	International GTA007	
<b>Munkaszünetek</b>	Minden eszközt alaposan öblítsen át International GTA007-tel. A fel nem használt anyagot gondosan lezárt edényben kell tárolni. A részben kiürült edényekben felszíni bőrösödés és/vagy viszkozitás növekedés mutatkozhat tárolás után.	
<b>Tisztítás</b>	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA007-tel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.	
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.	

**TERMÉK-  
JELLEMZŐK**

A részletes, Interchar 963 vonatkozó Ajánlott Munkautasítást a felhasználás előtt el kell olvasni.

A szükséges filmréteg egy rétegben leginkább airless szórással érhető el. Amennyiben az airless szórástól eltérő felhordási módot használnak, akkor a szükséges filmréteg sajnos nem biztosítható egy rétegben.

Alacsony vagy magas hőmérsékleten különleges felhordási technikákra lehet szükség a maximális vastagság kialakításához. Az Interchar 963 túl vastag rétegben történő felhordása megnöveli mind a minimális átvonási időket, mind a kezelési időt.

Az Interchar 963 ecsettel történő felhordásakor több réteg felhordása lehet szükséges a rendszer megadott, teljes, száraz rétegvastagságának eléréséhez.

Az optimális felhordási és száradási jellemzők eléréséhez a levegő és a felület hőmérsékletének 5°C-nál (41°F) magasabbnak és a relatív páratartalomnak 85%-nál kisebbnek kell lenni. A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

Az Interchar 963 zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

Az Interchar 963 bevonat megjelenése a felhordási módszertől függ. A látható területekre szórásos felhordás javasolt. Az igényes, dekoratív bevonatok esetén, a záró-bevonat felhordása előtt, további előkészítés szükséges. Az utolsó bevonó réteg a felhordási módszertől függ. Ha lehetséges, kerülni kell a többféle felhordási módszer alkalmazását.

Az Interchar 963 -at (záróréteggel vagy anélkül) védeni kell a felszínen összegyűlő vagy a folyó víztől. Az Interchar 963 nem merülhet gyakran víz alá/nedves közegbe.

Rendelkezésre áll nagyobb vízállóságú változata is az Interchar 963 -nak, ami megengedi, hogy 6 hónapig záróréteg nélkül maradjon a bevonat kültéren (ISO 12944 szerinti C2 környezetben), biztosítva azt, hogy a felszínén nem lesz összegyűlő víz, nem lesz kitéve erős esőnek vagy gyakori nagy páratartalmú környezetnek.

**Trópusi változat**

A melegebb éghajlaton való felhasználhatóság növelése céljából rendelkezésre áll egy trópusi változat. Az Interchar 963 Tropical Gade-nek a következők a jellemzői: Térfogatos szárazanyag tartalom 73%±2%; VOC 350g/l; Lobbanáspont 26°C (79°F).

**Száradási idők:**

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Szárász	Átvonhatósági idő önmagával	
			Minimum	Maximum
25°C (77°F)	2 óra	36 óra	16 óra <sup>2</sup>	Meghosszabbított
40°C (104°F)	1 óra	24 óra	12 óra <sup>2</sup>	Meghosszabbított

<sup>1</sup> Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

<sup>2</sup> A záró-bevonatot az Interchar 963 utolsó rétegének felhordása után, a lehető leghamarabb kell felhordani (ez legalább 2-4 óra az Intersheen 54 és 579 esetén; és 24 óra az Interthane 870 és 990 esetén). Azonban a száraz rétegvastagságot ellenőrizni kell, hogy az előírt összrétegvastagságot biztosítsuk a záró-bevonat felhordása előtt.

**ÖSSZEFÉRHETŐ-  
SÉG**

Az Interchar 963 tűzesetek során alkalmazható bevonatrendszer részeként vizsgálták, számos, jóváhagyott alapozó rendszeren.

Az Interchar 963 előtt a következő alapozók használata javasolt:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 269
Interplate 398	Interprime 306
Interseal 670HS	Interzinc 42
Interzinc 52	

Az Interchar 963 után a következő fedőrétegek használata javasolt:

Intersheen 54	Intersheen 579
Interthane 870	Interthane 990
Interfine 878	

Ahol polisiloxán fedőbevonat van előírva, ott szükség lehet egy kötőréteg felvitelére az Interchar 963 -ra; kérjük olvassa el a Felhasználási Útmutatót további információkért

**TOVÁBBI  
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság
- Interchar Felhasználási Útmutató.

**BIZTONSÁGI  
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémeken végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**CSOMAGOLÁSI  
MÉRET**

Egység	Töltési térfogat	Edény térfogat
20 liter	20 liter	20 liter
5 US gallon	5 US gallon	5 US gallon

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**SZÁLLÍTÁSI SÚLY**

Egység	Súly
20 liter	29.2 kg
5 US gallon	60.5 font


**TÁROLÁS**

Élettartam Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.

**Fontos megjegyzés**

*Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatban (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.*

Copyright © AkzoNobel, 2009. 10. 06..

 , A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)