

**DESCRIÇÃO DO
 PRODUTO**

Argamassa de regularização de epóxi fenólico de dois componentes, isento de solventes e quimicamente resistente, formulado para facilitar a aplicação e uma maior flexibilidade na programação da pintura interior de tanques.

**USO
 RECOMENDADO**

Como argamassa de regularização adequada para aplicação com equipamento airless, quer em nova construção quer na reparação de tanques corroídos. Os dilatados tempos de repintura de Interline 921 permitem uma maior flexibilidade na programação da aplicação, contribuindo para um mais rápido retorno do tanque ao serviço.

Interline 921, composto vedante deverá ser usado no tratamento de cordões de soldadura, juntas sobrepostas, ângulos de lancil e outras irregularidades de superfície para dar uma transição suave e uniforme entre superfícies desniveladas, antes da aplicação de sistemas de reforçados com fibra de vidro.

**INFORMAÇÃO
 PRÁTICA INTERLINE
 921**

Cor	Crème
Brilho	Não aplicável
Volume de Sólidos	100%
Espessura	1000-4000 microns (40-160 mils) em seco, equivalente a 1000-4000 microns (40-160 mils) em húmido
Rendimento Teórico	0,50 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 2000 microns e para o volume de sólidos mencionado. 20 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 80 mils e para o volume de sólidos mencionado.
	Nota: A espessura real da aplicação depende do estado do aço e da configuração a revestir.

Rendimento Prático Considerar os factores de perda apropriados

Método de Aplicação Pistola airless, Pistola airless de componentes múltiplos

Tempo de Secagem

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas	
			<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	10 horas	36 horas	36 horas	28 dias
15°C (59°F)	9 horas	20 horas	20 horas	28 dias
25°C (77°F)	6 horas	12 horas	12 horas	28 dias
40°C (104°F)	2 horas	5 horas	5 horas	10 dias

**INFORMAÇÃO
 LEGAL**

Ponto de Inflamação Parte A >101°C (214°F); Parte B 49°C (120°F); Misturado 75°C (167°F)

Peso Específico 1,30 kg/l (10,8 lb/gal)

VOC 0.75 lb/gal (90 g/lit) 38 g/kg
 EPA Método 24
 Directiva EU sobre Emissões de Solventes
 (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Este produto só deve ser aplicado em superfícies preparadas por decapagem abrasiva a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC SP10. Recomenda-se um perfil angular superficial de 75-100 microns (2-3 mils).

Interline 921 deve ser aplicado antes de ocorrer oxidação do aço. Se ocorrer oxidação, toda a área oxidada deve ser redcapada de acordo com as normas especificadas acima.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Onde os regulamentos locais de VOC o permitirem, as superfícies podem levar uma demão de primário Interline 982 a uma espessura de filme seco de 15-25 microns (0,6-0,10 mils), antes de ocorrer oxidação. Em alternativa o padrão de decapagem pode ser mantido mediante a utilização de desumidificação.

Interline 982 pode proteger aço decapado durante 28 dias no interior de um tanque com condições ambientais semicontroladas. Se houver humidade na superfície, ocorrerá oxidação e será necessário redcapar.

APLICAÇÃO

Mistura	Interline 921 deve ser aplicado de acordo com os Procedimentos de Trabalho recomendados da International Protective Coatings, para a aplicação de Revestimentos de Tanques.			
	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador mecânico. (2) Agitar o Agente de Cura (Parte B) com um misturador mecânico. (3) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
Proporção da Mistura	2 parte(s) : 1 parte(s) em volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 60 minutos	15°C (59°F) 50 minutos	25°C (77°F) 30 minutos	40°C (104°F) 15 minutos
Pistola airless de componentes múltiplos	Apropriado	Consulte a International Protective Coatings relativamente a recomendações específicas. Consulte Características do Produto.		
Pistola "Airless"	Recomendado	Gama de bicos 0,66-0,79 mm (26-31 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i)		
Pistola Convencional (Pote pressão)	Não recomendado			
trincha	Não apropriado			
rolo	Não apropriado			
Diluyente	Não apropriado		NÃO DILUIR	
Diluyente de Limpeza	International GTA853 ou International GTA415			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA853. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA853. imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

**CARACTERÍSTICAS
DO PRODUTO**

Aplicar apenas com pistola airless. A aplicação por outros métodos, por ex: com trincha ou rolo, poderá exigir mais de uma demão e recomenda-se apenas para pequenas áreas ou para a aplicação de retoques.

Interline 921 pode ser aplicado por meio de equipamento airless com uma relação de compressão de 63:1, quando a temperatura da tinta for mantida entre 15-25° C (59-77° F). A temperatura inferior, pode ser utilizado um aquecedor em linha de pressão nominal adequada para ajudar na bombagem e atomização do produto. Adicionalmente, Interline 921 é adequado para aplicação por equipamento airless de componentes múltiplos, o que permite uma aplicação mais flexível a altas temperaturas.

Devido a limitações do tempo de vida útil, é normalmente necessário a pintura com equipamento airless de componentes múltiplos para aplicações a temperaturas superiores a 25°C (77°F).

Áreas fortemente picadas por corrosão devem ser retocadas com trincha para assegurar uma boa molhagem da superfície.

Encher as áreas fortemente corroídas aplicando manualmente com uma espátula ou rodo de borracha, para proporcionar um acabamento nivelado com a superfície adjacente.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Não aplicar para temperaturas do aço inferiores a 10°C (50°F)

As condições climáticas dentro do tanque devem ser controladas de modo a manter uma humidade relativa máxima de 70% a todas as temperaturas.

A exposição a temperaturas inaceitavelmente baixas e/ou humidades elevadas durante a aplicação, ou imediatamente a seguir à mesma, pode resultar em cura incompleta e contaminação da superfície, o que poderá pôr em risco a adesão subsequente entre demãos.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

**SISTEMAS
COMPATÍVEIS**

Interline 921 pode ser aplicado directamente sobre aço nú correctamente preparado. Contudo, é adequado para aplicação sobre o seguinte primário:

Interline 982

O acabamento com Interline 921 é normalmente feito com o próprio produto ou Interline 984. Para outros primários/acabamentos, consultar a International Protective Coatings.

Consultar a International Protective Coatings para confirmar que Interline 921 é adequado para contacto com o produto a ser armazenado.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Interline 984 - Especificações Técnicas para Sistemas Reforçados com Fibra de Vidro

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a ser aplicado apenas por profissionais em situações industriais. Todos os trabalhos que envolvam a aplicação e utilização deste produto deverão ser executados em obediência de todas as normas, regulamentos e legislação nacionais sobre Saúde, Segurança e Ambiente.

Deve ser instalada a ventilação adequada durante a aplicação e após esta, durante o período de secagem (consultar as folhas de dados do produto sobre tempos de secagem habituais) para manter as concentrações de solventes dentro de limites seguros e evitar incêndios e explosões. Será necessária exaustão forçada em espaços confinados. Deverá ser providenciada, durante a aplicação e secagem, ventilação e/ou equipamento de respiração de protecção pessoal (máscaras com alimentação de ar ou máscaras com filtro). Tomar as precauções necessárias para evitar contactos com a pele e olhos (fatos-macacos, luvas, óculos, máscaras, creme de protecção, etc.).

Antes da utilização, pedir, ler e seguir os conselhos dados nas Folhas de Dados sobre Segurança de Materiais (Agentes de Base e de Secagem, se embalagem dupla) e a secção Saúde e Segurança dos Processos de Aplicação de Revestimento deste produto.

No caso de ser executada soldadura ou corte com maçarico em metal revestido com este produto, serão emitidos poeiras e fumos, que exigirão a utilização de equipamentos de protecção individual apropriados e a adequada ventilação e exaustão do local.

Os pormenores sobre as medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Se não compreender completamente estas advertências e instruções, ou se não conseguir respeitá-las na íntegra, não utilizar o produto e consultar a International Protective Coatings.

Aviso: Este produto contém sistemas epóxi líquidos e poliaminas modificadas, podendo causar sensibilização da pele se não for utilizado correctamente.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	18 litro	12 litro	20 litro	6 litro	10 litro
	3 US gal	2 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
	18 litro	16.64 kg		10.02 kg	
	3 US gal	24.2 lb		12.8 lb	
N° de Expedição UN UN3082 (Base) : UN2924 (Agente de cura)					
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento No mínimo 18 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. A International Paint recomenda a armazenagem sempre acima de 10°C (50°F) para assegurar a estabilidade do produto.				

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o Representante Local da International Marine Coatings que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto.

Copyright © AkzoNobel, 29-11-2011.

 International e todos os nomes de produtos mencionados nesta publicação são marcas registadas ou licenciadas da Akzo Nobel.

www.international-pc.com