

Материал для удаления ЛКП

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Однокомпонентный материал на водной основе, предназначенный для удаления остатков ЛКП с металлических поверхностей.

Согласно тестам OECD 301B CO2 Evolution test материал способен к биологическому разрушению.

НАЗНАЧЕНИЕ

Interplus 634 специально разработан для удаления остатков лакокрасочных покрытий, обладающих высокой адгезией к металлическим поверхностям с последующим нанесением ремонтных покрытий. Продукт предназначен для удаления алкидных, акриловых, полиуретановых, эпоксидных материалов, а также покрытий на водной основе.

Interplus 634 может применяться там, где стандартные методы подготовки поверхности, такие как абразивоструйная, водоструйная очистка или ручная подготовка поверхности, не могут быть использованы по требованиям безопасности или экологии.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Бледно-голубой	
Степень блеска	Не применимо	
Сухой остаток	Не применимо	
Типичная толщина	500 мкм (20 mils) мокрой пленки	
Теоретический расход	2 м ² /л (80 кв.фут./галл. США) при толщине мокрой пленки 500 мкм (20 mils)	
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь	
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Валик, Кисть	
Время сушки	Не применимо	

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	>100°C (212°F)	
Плотность	1,01 кг/л (8,4 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	3.60 lb/gal (432 г/л) 392 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

Материал для удаления ЛКП

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением Interplus 634 все загрязнения и остатки покрытия должны быть удалены с обрабатываемой поверхности для улучшения проникновения Interplus 634 в старое покрытие. Поверхности, которые не должны обрабатываться материалом Interplus 634, должны быть закрыты и защищены полиэтиленом до начала работ. Необходимо использовать специальный водоотвод для сбора остатков продукта и воды для обмыва поверхности. Дополнительную информацию можно получить в компании International Protective Coatings.

Пробный участок

Настоятельно рекомендуется выделить пробный участок на обрабатываемой поверхности, чтобы определить оптимальную толщину нанесения Interplus 634 и время активации материала, требуемое для удаления ЛКП. Время активации в значительной мере зависит от типа и состояния ЛКП. Обычно время активации составляет от 6 до 16 часов. Воду, используемую для обмыва поверхности, необходимо собрать и протестировать в независимой лаборатории на предмет соответствия региональным экологическим требованиям.

Условия нанесения

Оптимальная рабочая температура составляет от 5°C (41°F) до 35°C (95°F). Однако, продукт может применяться при температуре от 0°C (32°F) и максимально до 60°C (140°F).

Для наилучшего результата рекомендуется накрывать обрабатываемую поверхность для предотвращения воздействия ветра, дождя и прямых солнечных лучей.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Смешивание не требуется, однако, перед нанесением материала может понадобиться перемешать его вручную для придания составу однородности.	
Пропорции смешивания	Не применимо	
Безвоздушное распыление	Применяется	Размер сопла 0,53-0,79 мм (21-31 тыс. дюйма), угол распыления от 65 до 80°, давление жидкости при распылении должно быть достаточным чтобы создавать устойчивое распыление - обычно 105 кг/см ² (1500 p.s.i.). Высокое давление не требуется для нанесения однородного состава. См раздел "Характеристика продукта".
Воздушное распыление под давлением	Не рекомендуется	
Кисть	Рекомендуется	Получаемая толщина 250 мкм (10,0 mils)
Валик	Рекомендуется	Получаемая толщина 250 мкм (10,0 mils)
Растворитель	Не рекомендуется	
Очиститель	Чистая вода	
Прекращение работы	Емкости для хранения материала должны быть закрыты для предотвращения его высыхания.	
Промывка	Сразу после использования промойте все оборудование водой. Использованной после промывки водой следует распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством. Иногда может потребоваться нейтрализация воды до соответствия региональному природоохранному законодательству. Разлитый продукт должен быть собран и утилизирован в соответствии с существующими требованиями.	
Удаление	Для удаление остатков использовать пластиковый (HDPE) или металлический скребок. Промывка под высоким давлением водой и/или водяным паром ускоряет процесс очистки и снижает расход воды. Для больших зон и для удаления щелочных солей с поверхности рекомендуется давление свыше 2000 p.s.i. Очищенная поверхность должна быть окрашена как можно скорее во избежании повторного окисления.	

Материал для удаления ЛКП

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА	<p>Максимальная толщина покрытия за один слой достигается методом безвоздушного распыления. При использовании других способов нанесения, достижение требуемой толщины в один слой затруднительно.</p> <p>Стандартное давление при нанесении безвоздушным методом составляет около 105 кг/см² (1500 p.s.i.). Такое значение давления позволяет добиться как необходимого проникновения материала, так и требуемой толщины слоя. Нанесение материала под более высоким давлением затрудняет распыление и пленкообразование, что уменьшает эффективность продукта.</p> <p>При окрашивании Interplus 634 кистью или валиком для достижения требуемой толщины пленки может потребоваться нанесение нескольких слоев.</p> <p>Эффективность продукта зависит от толщины и однородности слоя Interplus 634. Может потребоваться повторное нанесение материала для удаления многослойных толстослойных систем.</p> <p>Для практического определения времени активации материала рекомендуется проводить нанесение на пробном участке до того, как будет наноситься полный слой материала.</p> <p>Любые окружающие пластиковые или резиновые детали должны быть защищены во избежание повреждения при длительном воздействии Interplus 634.</p> <p>Необходимо удостовериться, что обрабатываемая Interplus 634 поверхность сухая. Присутствие влаги может помешать проникновению продукта и увеличить время активации.</p> <p>При нанесении Interplus 634 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.</p> <p>В местах с высокой температурой воздуха или воздействия прямых солнечных лучей обрабатываемая поверхность должна быть обернута полиэтиленом для предотвращения высыхания материала.</p> <p>Подготовленная поверхность должна быть окрашена как можно скорее для того, чтобы избежать повторного окисления.</p> <p>Interplus 634 должен быть защищен от замерзания в процессе хранения и транспортировки.</p> <p>Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.</p>
----------------------------	---

СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ

Чтобы обеспечить хорошую адгезию рекомендованных ремонтных грунтов, необходимо, чтобы поверхность была свободна от всех загрязнений. Для этого необходимо провести тщательный обмыв поверхности.

Перед нанесением рекомендованных грунтов поверхность должна быть чистой и сухой.

Следующие грунты рекомендованы к нанесению на поверхность подготовленную с помощью Interplus 634:

Intercure 202
Intergard 251
Interseal 670HS
Interzinc 52
Interzone 954

Материал для удаления ЛКП

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

В целях соблюдения правил безопасности жизнедеятельности продукт не должен транспортироваться в каких-либо других емкостях и упаковках, кроме оригинальных.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки		
		Объем	Упаковка
	20 л.	20 л.	20 л.
	5 л.	5 л.	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.			
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки		
	20 л.		20.4 кг
	5 л.		5.1 кг
U.N. Shipping №. Не опасен			
ХРАНЕНИЕ	Срок годности		
	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C. После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. Предохранять от замерзания во время хранения.		

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Дата выпуска: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.