

Epoksyd

OPIS PRODUKTU Ceilmote 680 Primer jest podkładem epoksydowym o niskiej lepkości do stali i betonu.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Do stosowania jako podkład w różnych systemach Ceilmote zarówno na stal, jak i na beton.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O CEILCOTE 680 PRIMER

Kolor	Bezbarwny
Połysk	Nie dotyczy
Objętościowa zawartość substancji stałych	100%
Typowa grubość	50-125 mikronów (2-5 milicali) na sucho, co odpowiada 50-125 mikronom (2-5 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	13,30 m ² /litr przy 75 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 535 st.kw./galon przy 3 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat. Wydajność różni się w zależności od systemu, więcej informacji znajduje się w odpowiednich Wskazówkach stosowania i specyfikacjach.
Metoda aplikacji	Natrysk powietrzny, Wałek , Pędzel

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
25°C (77°F)	3 godz.	8.5 godz.	5 godz.	4 tygodnie
40°C (104°F)	2.5 godz.	3 godz.	3 godz.	2 tygodnie

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 97°C (207°F); Składnik B 108°C (226°F); Mieszanka > 100°C (212°F)			
Ciężar właściwy	1,08 kg/l (9,0 lb/gal)			
Zawartość lotnych związków organicznych	0.23 lb/gal (28 g/l)		EPA Metoda 24	
	85 g/kg		Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie pokrywane powierzchnie powinny być oczyszczone, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed nakładaniem wszystkie powierzchnie powinny być ocenione i obróbine zgodnie z ISO 8504:2000. Oleje i smary należy usunąć zgodnie z SSPC-SP1 Oczyszczanie rozpuszczalnikami.

Podłoża stalowe

W warunkach zanurzenia lub w warunkach pracy przy wysokiej wilgotności albo podwyższonej temperaturze, produkt należy stosować na powierzchnie, które zostały przygotowane poprzez czyszczenie strumieniowo-ściernie do Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 lub NACE #1. W warunkach suchych lub w obecności oparów odpowiednie jest czyszczenie strumieniowo-ściernie do Sa2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 lub NACE #2. Wymagany minimalny profil chropowatości 75 mikronów (3 millicale).

Ceilmote 680 Primer musi być nałożony zanim wystąpi utlenienie stali. Jeśli utlenienie wystąpi, cały utleniony obszar musi zostać oczyszczony strumieniowo do powyższego standardu. Defekty powierzchni ujawnione podczas czyszczenia strumieniowo-ściernego muszą być zagruntowane, wypełnione lub poddane innej odpowiedniej obróbce.

Podłoża betonowe

Beton powinien być dobrze związany przed zagruntowaniem odpowiednim podkładem. Powierzchnia betonowa powinna być sucha oraz pozytywnie przejść test wilgotności betonu wg ASTM D4263. Wszystkie powierzchnie muszą być czyste, suche, wolne od składników wiążących, środków antyadhezyjnych, związków stosowanych przy zacieraniu, utwardzaczy powierzchni, nalotów krystalicznych, tłuszczu, oleju, kurzu, uprzednio naniesionych powłok oraz luźnych kawałków betonu. Powierzchnie cementowe muszą być oczyszczone strumieniowo w celu nadania szorstkości i usunięcia mleczka wapiennego. Wytrzymałość na zerwanie (ASTM 4541) tak przygotowanego podłoża powinna wynosić co najmniej 2 MPa (300 psi). Więcej informacji w Instrukcji Przygotowania Podłoża Betonowych.

APLIKACJA

Mieszanie

Materiał dostarczany jest w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać całą zawartość pojemników w dostarczonych proporcjach. Raz wymieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu wyspecyfikowanego dopuszczalnego okresu przydatności do aplikacji.

- (1) Rozmieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.
- (2) Wlać całość inicjatora (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.

Stosunek mieszania

3 części : 1 części objętościowo

Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu

25°C (77°F)	40°C (104°F)
30 min.	20 min.

Natrysk bezpowietrzny

Nie zalecany

Natrysk powietrzny (konwencjonalny)

Odpowiedni

Pędzel

Zalecany

Walek

Zalecany

Rozcieńczalnik

NIE ROZCIEŃCZAĆ

Rozpuszczalnik myjący

Rozpuszczalnik Ceilmote T-410 (lub MEK)

Przerwy w pracy

Nie pozostawiaj produktu w węzłach, pistoletach ani przyrządach natryskujących. Dokładnie splucz wszystkie narzędzia za pomocą rozpuszczalnika T-410. Zmieszane składniki farby nie powinny być z powrotem zamykane w opakowaniach i zaleca się, aby w przypadku wznowienia prac po przedłużonych przerwach zastosować świeżo zmieszane składniki.

Czyszczenie sprzętu

Wyczyść dokładnie cały sprzęt bezpośrednio po użyciu za pomocą rozpuszczalnika T-410. Dobrą praktyką jest okresowe przepłukiwanie przyrządów natryskujących w ciągu dnia pracy. Częstotliwość czyszczenia jest uzależniona od natryskiwanego ilości, temperatury i upływu czasu, włącznie z wszelkimi przestojami.

Nie zużyty produkt oraz puste pojemniki powinny zostać zutytylizowane zgodnie z odpowiednimi regionalnymi przepisami/ aktami prawnymi.

Epoksyd

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Przed użyciem należy zawsze przeczytać szczegółowe Procedury Wykonawcze dla danego systemu Ceilcote.

Nakładanie Ceilcote 680 Primer powinno być wykonywane przez firmy zatrudniające pracowników przeszkolonych w zakresie stosowania odpowiednich procedur aplikacyjnych. Zaleca się, aby zarówno aplikacja, jak i nadzór były wykonywane przez ekipy profesjonalistów, przeszkolonych we właściwym stosowaniu wyrobów.

Dokładna specyfikacja z podaniem grubości i ilości powłok powinna być dostarczona przez International Protective Coatings przed rozpoczęciem aplikacji.

W przypadku podłoża betonowych, dla których jest wymagane badanie iskrowe spoistości wykładzin lub systemów powłokowych nałożonych na Ceilcote 680 Primer, należy dodać proszek przewodzący. Rodzaj i ilość proszku na litr (i galon) zmieszanej żywicy są następujące:

C-1 Powder 0.16kg/l (1.3lb/gal).

Proszek należy najpierw dodać i wymieszać ze Składnikiem A żywicy, następnie dodać Składnik B.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

W przypadku wszystkich etapów nakładania, temperatura powierzchni, temperatura powietrza i materiału powinna wynosić pomiędzy 10°C (50°F) a 43°C (110°F).

Nie nakładać jeśli wilgotność względna przekracza 90%, lub jeśli istnieje ryzyko kondensacji wilgoci.

Sprzęt do osuszania, wentylacji i/lub nagrzewania może być potrzebny w celu zapewnienia kontroli warunków środowiska.

Proszę kontaktować się z International Protective Coatings w sprawie ograniczeń temperaturowych i szczególnych wymogów odnośnie wykończenia.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Ceilcote 680 Primer jest przeznaczony do nakładania na prawidłowo przygotowane podłoża.

Jest kompatybilny z różnymi farbami i wykładzinami Ceilcote; proszę kontaktować się z International Protective Coatings w sprawie dalszych porad.

Epoksyd

INFORMACJA DODATKOWA

Blizsze informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objąsnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale sà dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w sytuacjach przemysłowych. Wszelkie prace związane z aplikacją i użyciem produktu powinny być wykonywane zgodnie z krajowymi przepisami BHP oraz prawnymi regulacjami środowiskowymi.

Podczas aplikacji i bezpośrednio po niej w czasie utwardzania (zgodnie z czasami utwardzania podanymi w karcie technicznej) zapewniona musi być odpowiednia wentylacja, aby spełnić warunki bezpieczeństwa i zapobiec pożarom i eksplozjom. W przestrzeniach zamkniętych wymagane jest wymuszone usuwanie oparów. Wentylacja i/lub osobisty sprzęt ochronny do oddychania (helmy z zewnętrznym zasilaniem powietrzem lub odpowiednie maski z filtrami) musi być zapewniony w czasie aplikacji i utwardzania. Przedsięwzięć środki ostrożności dla uniknięcia kontaktu ze skórą i oczami (kombinezony, okulary ochronne, maski, kremy ochronne itp.)

Przed użyciem należy zaopatrzyć się, uważnie przeczytać i stosować się do porad zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego materiału (Bazy i Utwardzacza w wypadku materiałów dwuskładnikowych) i sekcji BHP w procedurach aplikacji produktu.

W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia stali pomalowanej tym produktem, będą wydzielaly się dymy i pyły, co wymaga zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i wydajnego systemu wyciągowego w miejscu pracy. Szczegółowe środki bezpieczeństwa zależą od metod aplikacji i warunków pracy. Jeśli powyższe ostrzeżenia i instrukcje są niezrozumiałe lub nie ma możliwości ich przestrzegania, nie stosuj tego produktu i skontaktuj się z International Protective Coatings.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	15 litr	20 litr	5 litr	5 litr
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
		20 litr	18.41 kg
	4 US gal	32 lb	8.8 lb

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.
----------------	--------------------	---

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzimy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com