

Epoksyd

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy epoksydowy grunt ochrony czasowej (shop primer) pigmentowany tlenkiem żelaza.

Aprobowany do spawania przez Newcastle Primary Care Trust (NOHA)..

Aprobowany do spawania przez Lloyd's Register.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako grunt ochrony czasowej do ochrony stali podczas produkcji i montażu.

Ochrona w warunkach atmosferycznych do 6 miesięcy. Kompatybilny z większością systemów powłokowych.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERPLATE 408

Kolor	Różowy, Czerwony tlenkowy
Połysk	Mat
Objętościowa zawartość substancji stałych	24% ± 2%
Typowa grubość	25 mikronów (1 milicala) na sucho, co odpowiada 104 mikronom (4,2 milicala) na mokro.
Wydajność teoretyczna	9,60 m ² /litr przy 25 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 385 st.kw./galon przy 1 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	1	5 min.	12 godz.	Przedłużony ²
15°C (59°F)	1	5 min.	12 godz.	Przedłużony ²
25°C (77°F)	1	5 min.	6 godz.	Przedłużony ²
40°C (104°F)	1	5 min.	4 godz.	Przedłużony ²

¹ Czasy schnięcia na dotyk nie mają zastosowania do tego produktu.

² Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A -18°C (0°F); Składnik B 5°C (41°F); Mieszanka -18°C (0°F)		
Ciężar właściwy	1,12 kg/l (9,3 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	5.20 lb/gal (624 g/l) 571 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli utlenienie wystąpi pomiędzy czyszczeniem a aplikacją produktu Interplate 408, powierzchnia powinna zostać ponownie oczyszczona do specyfikowanego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni ujawnione podczas czyszczenia powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub potraktowane w inny odpowiedni sposób.

Zalecany jest profil powierzchni 35-50 mikronów (1,5-2,0 mils) o kształcie zaokrąglonym. Czyszczenie ścierniwem ostrokrawędziowym może tworzyć w profilu zbyt wysokie piki, wystające ponad grunt, a przez to umożliwiać korozję.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
Stosunek mieszania	3 części : 1 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	10°C (50°F) 16 godz.	15°C (59°F) 16 godz.	25°C (77°F) 16 godz.	40°C (104°F) 16 godz.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,46-0,79 mm (18-31 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 88 kg/cm ² (1251 p.s.i.)		
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet	DeVilbiss MBC lub JGA	
		Dysza powietrzna	704 lub 765	
		Dysza materiałowa	E	
Natrysk powietrzny (konwencjonalny)	Zalecany	Stosować odpowiedni sprzęt		
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary			
Walek	Odpowiedni - tylko małe obszary			
Rozcieńczalnik	International GTA803	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA803			
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania materiału w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA803. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być ponownie zamykane w opakowaniach i zaleca się, aby po dłuższych przerwach w pracy rozpocząć aplikację ze świeżo zmieszany kompletami.			
Czyszczenie sprzętu	Zaraz po użyciu należy wyczyścić cały sprzęt rozpuszczalnikiem GTA803. Dobrą praktyką jest okresowe przepłukiwanie sprzętu w ciągu dnia roboczego. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natrykiwanych ilości, temperatury i czasu dalszej aplikacji, włącznie z wszelkimi opóźnieniami. Wszystkie pozostałe materiały i puste opakowania powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

Epoksyd

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Interplate 408 jest przeznaczony do stosowania w instalacjach automatycznych. Może być aplikowany natryskiem manualnym, ale nie jest to metoda zalecana do złożonych konstrukcji.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Grubości powłoki powyżej 30 mikronów (1,2 mils) lub poniżej 20 mikronów (0,8 mils) mogą znacznie pogorszyć wygląd i jakość.

Przy grubości powłoki ponad 30 mikronów (1,2 mils) zwiększa się ilość oparów i porowatość spoin.

Czasy schnięcia są zależne od temperatury podłoża i wentylacji.

Grunty ochrony czasowej nie są zalecane jako grunty do wyprawiania po obróbce.

Produkt posiada następujące aprobaty:

Aprobowany do spawania przez Newcastle Primary Care Trust (NOHA).

Aprobowany do spawania przez Lloyd's Register

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Następujące farby nawierzchniowe są zalecane dla Interplate 408:

Intergard 251
Intergard 269
Intergard 400
Intergard 410
Interprime 198
Interseal 670HS
Interzone 505

Inne odpowiednie powłoki nawierzchniowe - konsultuj się z International Protective Coatings.

Epoksyd

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B		
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.	
	5 litr	3.75 litr	5 litr	1.25 litr	2.5 litr	
	20 litr	15 litr	20 litr	5 litr	5 litr	
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.						
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet		Składnik A		Składnik B	
	5 litr		4.9 kg		1.5 kg	
	20 litr		19.6 kg		4.8 kg	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródła ciepła i źródła zapłonu.				

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Data wydania: 2015-02-05

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com