

## Polyaspartický nátěr

**POPIS PRODUKTU** Intercure 4500 je rychle vytvrzující vysokosušivý základní/vrchní nátěr s nízkou VOC nabízející vynikající antikorozi ochranu a dlouhodobou estetickou odolnost. Intercure 4500 je založen na inovativní technologii polyaspartátového pojiva; Může být aplikován v jediné nátěrové vrstvě přímo na kov, nebo, pro korozivnější prostředí, na vhodné základní nátěry, a to za použití standardního aplikačního vybavení.

Tím, že nahrazuje alternativní dvou-, či třívrstvé nátěrové systémy, nabízí Intercure 4500 korozi ochranu a estetický výkon za sníženého počtu vrstev. Rychle vytvrzuje (dokonce i za nízkých teplot), čímž pomáhá dále optimalizovat dobu aplikace a snižovat náklady na pracovní sílu.

## DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Vytvrzování za nízkých teplot a rychlé nabytí tvrdosti dělá z Intercure 4500 ideální produkt pro výrobní závody, které hledají cestu k úsporám v nákladech na vytápění a ke zlepšení produktivity, či pro podniky umístěné v chladnějším klimatu. Intercure 4500 nabízí významné výhody výrobcům OEM, u kterých produkce a efektivita výroby hrají důležitou roli.

## PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERCURE 4500

<b>Odstín</b>	Limitovaná škála odstínů
<b>Stupeň lesku</b>	Pololesk
<b>Objem sušiny</b>	77% ± 2%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	150-250 mikronů (6-10 mils) suchého filmu ekvivalentní 195-325 mikronům (7,8-13 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	4,40 m <sup>2</sup> /litr při 175 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 176 sq.ft/US gallon při 7 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání

### Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Přetíratelnost shodným nátěrem	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	60 minut(y)	3.5 hodin(y) <sup>1</sup>	3.5 hodin(y)	12 měsíce(ů)
15°C (59°F)	45 minut(y)	2.5 hodin(y) <sup>1</sup>	2.5 hodin(y)	12 měsíce(ů)
25°C (77°F)	30 minut(y)	2 hodin(y) <sup>1</sup>	2 hodin(y)	12 měsíce(ů)
40°C (104°F)	15 minut(y)	1.5 hodin(y) <sup>1</sup>	1.5 hodin(y)	12 měsíce(ů)

<sup>1</sup> Doby schnutí byly určeny při specifikované teplotě a 50% relativní vlhkosti.

## REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typicky)</b>	Část A 50°C (122°F); Část B 158°C (316°F); Smícháno 54°C (129°F)		
<b>Hustota</b>	1,5 kg/l (12,5 lb/gal)		
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	1.87 lb/gal (225 g/lit)	EPA Metoda 24	
	154 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

## Protective Coatings

## Polyaspartický nátěr

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

### Ocelové povrchy

Abrazivně otryskejte na Sa2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Pokud se během tryskání a aplikace Intercure 4500 objeví známky oxidace, povrch by měl být přetryskán na specifikovaný vizuální standard. Povrchové defekty, které se projeví po čištění tryskáním, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Doporučuje se ostrohraný povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils)

Prokorodované, či poškozené plochy by před aplikací Intercure 4500 měly být předupraveny na požadovaný standard (např. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP6, abrazivní tryskání).

### APLIKACE

<b>Míchání</b>	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
<b>Směsný poměr</b>	4 část(i) : 1 část(i) objemově			
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3 hodin(y)	2 hodin(y)	1 hodina	45 minut(y)
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno	Rozsah trysek 0,45-0,53 mm (18-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704 nebo 765 E	
<b>Štětec</b>	Vhodný - Pouze opravy malých ploch	Typicky může být dosaženo 3,0-5,0 mils (75-125 mikronů)		
<b>Váleček</b>	Vhodný - Pouze opravy malých ploch			
<b>Ředidlo</b>	International GTA713 (nebo GTA056)	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa. Nepoužívejte alternativní ředidla.		
<b>Čistící prostředek</b>	International GTA713 (nebo GTA056)	Výběr čističe může podléhat místní legislativě. Konkrétní rady vám poskytne místní zástupce.		
<b>Přerušení práce</b>	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA713. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
<b>Čištění</b>	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA713. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započetí práce včetně prostojů.			
	Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

## Polyaspartický nátěr

### CHARAKTERISTIKA PŘED POUŽITÍM PROSTUDUJTE APLIKAČNÍ INSTRUKCE INTERCURE 4500. PRODUKTU

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod než bezvzduchového stříkání je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Za příliš vysokých, nebo nízkých teplot bude pro dosažení maximální tloušťky nátěru pravděpodobně nutné patřičně přizpůsobit aplikační techniku.

Pokud nanášíte Intercure 4500 štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Aplikujte za dobrých klimatických podmínek. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Aplikace za extrémně vysoké relativní vlhkosti, či za podmínek, kde je pravděpodobná kondenzace, může vyústit v okamžitou, nebo předčasnou ztrátu lesku. Doporučuje se, aby relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování nepřekročila 85%. Aplikace za relativní vlhkosti větší než 50% může urychlit schnutí.

Vyhňte se aplikaci nad 350 mikronů d.f.t.

Vyšší, než doporučené tloušťky budou mít za následek vyšší lesk.

Pokud aplikujete Intercure 4500 v uzavřených prostorech, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Stejně jako u jiných rychleschnoucích nátěrových systémů je důležité zabránit kontaminaci dřívě natřených ploch přestřikem.

Intercure 4500 není určen pro trvalý ponor.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivy, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

---

### KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intercure 4500 může být nanášen přímo na kovový podklad pro expozici atmosférickým podmínkám v prostředích do C4 včetně (dle definice ISO12944 část 2). Při použití Intercure 4500 v prostředích C4 pro životnost vysokou, nebo velmi vysokou, bude vyžadován základní nátěr. Pro prostředí C5 by měl být základní nátěr vždy použit.

Vhodné základní nátěry pro ISO 12944 C4 jsou:

Intercure 200HS

Vhodné základní nátěry pro ISO 12944 C5 jsou:

Interzinc 52

Intercure 4500 se normálně nepřetírá jinými produkty, než totožným nátěrem.

## Polyaspartický nátěr

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost
- Aplikační instrukce Intercure 4500.

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standardy a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

**Varování: Obsahuje izokyanáty. Aplikaci stříkáním provádějte v masce s přívodem vzduchu.**

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	16 litrů	20 litrů	4 litrů	5 litrů
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
		26 kg	5.1 kg
	5 US gal	57.1 lb	10.6 lb

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	---

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 10. 2. 2022.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)