

Polisiloxano Acrílico

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um acabamento de alta performance, de dois componentes e alto sólidos isento de isocianato, que atende às legislações de VOC atuais e fornece um tempo de vida útil prolongado até a primeira manutenção quando utilizado como parte de um sistema anticorrosivo de alta performance. O Interfine 878 oferece uma maior retenção de cor e brilho além de proporcionar uma maior resistência ao intemperismo e a degradação quando comparado aos revestimentos convencionais típicos de poliuretano acrílico e de acrílico catalisado.

USO RECOMENDADO

O Interfine 878 é um acabamento resistente e durável destinado para aplicação sobre superfícies preparadas com primer, apresenta boa flexibilidade e resistência à abrasão, o que proporciona boa proteção contra derramamentos e respingos de uma grande variedade de substâncias químicas, como ácidos, álcalis, solventes e soluções salinas. É adequado à aplicação por pistola e rolo, em situações de aplicação em novas construções de fábrica e manutenção de unidade, e representa uma solução ideal para situações em que a legislação proíbe o uso de isocianatos ou restringe os níveis de emissão de solventes. Para utilização em setores do mercado onde o alto padrão estético e visual sejam requeridos. Esses setores incluem construções de aço de alto desempenho, como estádios esportivos, pontes, plataformas off-shore, reservatórios FPSO, instalações químicas e petroquímicas, fabricas de papel e celulose setor de energia, além de estruturas de aço industriais e comerciais em geral nas quais a estética seja importante.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERFINE 878

Cor	Ampla gama de cores através do sistema Chromascan
Brilho	Alto brilho
Volume de Sólidos	72%
Espessura	50-75 micrometros(2-3 mils) seco, equivalente a 69-104 micrometros(2,8-4,2 mils) úmido
Rendimento Teórico	12 m ² /litro para uma espessura de 60 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 481 sq.ft/US galão para uma espessura de 2,4 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado
Rendimento Prático	Considerar os fatores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola "Airless", Pistola Convencional, Rolo
Tempo de Secagem	

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	6 horas	8 horas	8 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	4.5 horas	6 horas	6 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	3 horas	4 horas	4 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	1.5 horas	2.5 horas	2.5 horas	Prolongado ¹

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings. Os tempos de secagem citados foram determinados para a temperatura citada e com 50% de umidade relativa. Os intervalos de reaplicação para primers e intermediários recomendados variam de acordo com o primer/intermediário real utilizado. Consulte a seção Compatibilidade do sistema.

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Parte A 34°C (93°F); Parte B 55°C (131°F); Misturado 35°C (95°F)
Peso do Produto	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)
VOC	2.05 lb/gal (246 g/lit) Método EPA 24 194 g/kg Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.

Polisiloxano Acrílico

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Superfícies com primer

O Interfine 878 deve sempre ser aplicado sobre um sistema de revestimento anticorrosivo recomendado. A superfície com primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e o Interfine 878 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados (consulte neste Boletim Técnico os dados do produto pertinente).

As áreas defeituosas, danificadas, etc. devem ser preparadas até obter o padrão especificado (p.ex., Sa2½ (ISO 8501:1988) ou SSPC SP6, Jateamento Abrasivo, ou SSPC SP11, Limpeza com Esmeril) e retocadas com primer antes da aplicação do Interfine 878.

APLICAÇÃO

Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático.			
	(2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático..			
Proporção da Mistura	5 parte(s) : 1 parte(s) por volume			
Vida Útil da Mistura	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3,5 horas	2,5 horas	2 horas	1,5 horas
Pistola Airless	Recomendado	- Alcance do bico: 0,28-0,43 mm (11-17 thou). A pressão de saída na do fluido no bico não é menor que 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.).		
Pistola de ar (tanque de pressão)	Recomendado	Pistola Capa do Ar Bico de Fluido	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Trincha	Adequado - apenas para pequenas áreas	Podem ser alcançados valores de 25-50 micrometros (1,0-2,0 mils)		
Rolo	Adequado	Podem ser alcançados valores de 50-75 micrometros (2,0-3,0 mils)		
Diluyente	International GTA007	Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local		
Solvente de Limpeza	International GTA007			
Interrupções do Trabalho	Não deixe que o material permaneça em mangueiras, pistolas ou equipamentos de pulverização. Elimine completamente os resíduos de todos os equipamentos com o International GTA007. Quando as unidades de pintura estiverem misturadas, não deverão ser lacradas, e é aconselhável que, após interrupções prolongadas, o trabalho recomece com unidades recém-misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com Redutor International GTA007, imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Polisiloxano Acrílico

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

A tecnologia utilizada no Interfine 878 é protegida por patente registrada (US 6,281,321 e EP 0 941290).

O brilho e acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que possível, evite utilizar mais de um método de aplicação.

A aplicação por pulverização com ar convencional permite obter melhores resultados em termos de brilho e aparência.

Durante a aplicação por trincha e rolo, e, no caso de algumas cores, podem ser necessárias duas camadas do Interfine 878 para garantir uma cobertura uniforme, especialmente quando o Interfine 878 é aplicado sobre camadas inferiores escuras e durante o uso de determinadas cores brilhantes livres de chumbo, como amarelo e laranja. A melhor prática é usar um revestimento intermediário de cor compatível ou anticorrosivo sob o Interfine 878.

Este produto só deve ser diluído com diluente International recomendado. O uso de diluentes especialmente os que contêm álcoois e cetonas, pode afetar seriamente o mecanismo de cura do revestimento.

Os tempos de vida útil do produto não devem ser ultrapassados, mesmo que o material, possa ainda estar líquido e parecer utilizável. É uma boa prática de trabalho iniciar a aplicação com unidades de material completamente fechadas. Devido à sensibilidade à umidade com unidades parcialmente cheias do componente de agente de cura, existe o perigo de reação com a umidade atmosférica que pode afetar negativamente o desempenho da película de revestimento final.

A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Quando aplicar Interfine 878 em espaços confinados, certifique-se de que há ventilação adequada.

É necessário tomar cuidado ao aplicar com pistola diversas camadas do Interfine 878 para garantir a aplicação de uma película úmida contínua e permitir uma coalescência satisfatória. Falhas na aplicação podem prejudicar a aparência e o desempenho.

A cura do Interfine 878 será satisfatória em umidades relativas entre 40% e 85%. A cura será mais lenta em condições de pouca umidade e mais rápida em condições de alta umidade.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior.

Quando se repinta superfícies desgastadas por intempéries ou envelhecimento, deve-se estar seguro de que estas estejam completamente limpas para remover toda contaminação superficial como óleo, graxa, cristais de sal e fumaça do trânsito antes da aplicação de mais uma demão de Interfine 878.

O contato prematuro com água parada irá causar mudança da cor, especialmente as cores escuras e a temperaturas baixas.

Este produto não é recomendado para uso em condições de imersão contínua.

Quando a probabilidade de ocorrência de respingos químicos ou de solvente prolongados for alta, entre em contato com a International Protective Coatings para obter informações referentes à adequabilidade.

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

O Interfine 878 pode ser aplicado sobre uma variedade limitada de intermediários.

Os intervalos máximos absolutos de reaplicação com o Interfine 878 variam de acordo com o primer/intermediário. A planilha de dados relevante do primer/intermediário e Procedimentos de Trabalho Recomendados do Interfine 878 devem ser consultados antes do uso.

Os intermediários adequados são:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interplus 356	

Para obter informações sobre outros primers/intermediários, consulte a International Protective Coatings.

Polisiloxano Acrílico

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático
- Procedimentos de Trabalho com Interfine 878

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	16.67 litros	20 litros	3.33 litros	5 litros
	5 US gal	4.17 US gal	5 US gal	0.83 US gal	1 US gal
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
	20 litros	25.4 kg		3.7 kg	
	5 US gal	54.7 lb		7.7 lb	
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	Parte A 12 meses a 25°C (77°F) Parte B 6 meses no máximo a uma temperatura de 25°C (77°F). Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.			

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Data de emissão: 20/05/2015.

Copyright © AkzoNobel, 20/05/2015.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

www.international-pc.com