

Hurtig Overmalbar epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE En zinkfosfateret/glimmerholdig, tokomponent epoxyprimer med jernoxid, udviklet på baggrund af en egenudviklet polymerteknologi, som medvirker til hurtig hærdning og korte overmalingsintervaller selv ved lave temperaturer.

Et slidstærkt produkt med lavt VOC-indhold.

ANVENDELSESOMRÅDE Som primer til stålemner beregnet til brug i forskellige aggressive miljøer, herunder offshore installationer, kemiske og petrokemiske anlæg, industribygninger, papirfabrikker, elektricitetsværker og broer.

Velegnet til overmaling inden for 3 timer under de fleste vejrforhold, hvilket bidrager til at sætte fart i produktionen og øge maskinhallernes produktionsmængde.

Kan også anvendes on-site som en hurtighærdende vedligeholdelsesmaling.

**PRAKTISK
PRODUKTINFORMATION
INTERCURE 200**

Kulør	Begrænset farveudvalg til rådighed
Glans niveau	Matt
Volumentørstof	67%
Typisk lagtykkelse	75-100 µm (3-4 mil) tørfilm svarende til 112-149 µm (4,5-6 mil) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	8,90 m ² /liter ved 75 µm tørfilm og anført volumentørstof 358 sq.ft/US gallon ved 3 mil tørfilm og anført volumentørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle
Tørretid	

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
5°C (41°F)	40 minutter	4.5 timer	3 timer	Forlænget ¹
15°C (59°F)	30 minutter	3 timer	2 timer	Forlænget ¹
25°C (77°F)	20 minutter	2 timer	1 time	Forlænget ¹
40°C (104°F)	15 minutter	30 minutter	30 minutter	Forlænget ¹

¹ Se internationale definitioner og forkortelser for beskyttelseslag

De maksimale overmalingsintervaller afkortes ved brug af polysiloxanbaserede topcoats. Kontakt International Protective Coatings for nærmere oplysninger.

**MILJØ - OG
SIKKERHEDSDATA**

Flammepunkt	Del A 27°C (81°F); Del B 28°C (82°F); Blandet 27°C (81°F)	
Produkt Vægt	1,60 kg/l (13,4 lb/gal)	
VOC	2.67 lb/gal (320 g/l) 213 g/kg	EPA Metode 24 EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)
Se under Produktbemærkninger		

Hurtig Overmalbar epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Sandblæsning

Sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering opstår mellem sandblæsning og påføring af Intercure 200, skal overfladen sandblæses på ny til den specificerede synlige standard. Overfladefejl, der kommer til syne under sandblæsningen, skal grundes, spartles eller behandles på en hensigtsmæssig måde.

En skarp, vinklet overfladeprofil på 50-75 mikrometer (2-3 mils) anbefales.

Intercure 200 kan benyttes på sandblæste overflader, der oprindeligt opfyldte ovenstående standard, men som har været eksponeret under gode driftsforhold i 7-10 dage. Overfladen kan forringes til Sa2, men skal være fri for løstsiddende støv og snavs.

Shoppriemet stål

Svejsesømme og beskadigede områder skal sandblæses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Hvis shopprimeren udviser omfattende nedbrydning, kan fuld sandsvirpning være nødvendig.

Hvis shopprimeren er påført en slyngrenset overflade, vil en gritblæsning af hele overfladen være nødvendig før påføring af Intercure 200.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for det potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærderen (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
Blandingsforhold	3 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	5°C (41°F) 6 timer	15°C (59°F) 3 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 45 minutter
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Pensel	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås		
Rulle	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås		
Fortynder	International GTA220 (eller International GTA415) Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.			
Rensemiddel	International GTA220 (eller International GTA415)			
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA220. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA220. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkels			

Hurtig Overmalbar epoxy

PRODUKT BEMÆRKNINGER Intercure 200 er fortrinsvis beregnet til at blive brugt med systemer i kemiske miljøer, hvor zinkbaserede materialer udsættes for angreb under både syreholdige og alkaliske forhold.

Det maksimale overmalingsinterval vil afhænge af den udsatte films integritet. En film med en tørfilmtykkelse på 75 mikrometer (3 mils) vil normalt kunne overmales efter 6 måneders eksponering, forudsat at den er blevet afrenset på en hensigtsmæssig måde og at eventuelle mekanisk beskadigede områder er blevet repareret.

Overpåføring bør undgås, da tykke filmlag efter ældning ikke er nær så velegnede til vedhæftning af topcoats, som overflader med den specificerede lagtykkelse. Ved brug som hæftegrunder skal overpåføring undgås, da tykke lag resulterer i sammenhængende opsplitning af filmen, hvis de efterfølgende lag også påføres i for store mængder.

Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Dette produkt må kun fortyndes med International fortyndere. Brug af alternativer, især dem, der indeholder Ketoner, kan nedsætte hærdemekanismens effektivitet alvorligt.

Intercure 200 kan hærde ved temperaturer under 0°C (32°F). Imidlertid bør dette produkt ikke påføres ved temperaturer under frysepunktet, hvis der er fare for isdannelse på overfladen.

For yderligere oplysninger om hærdetider og overmalingsintervaller henvises til International Protective Coatings.

Dette produkt fås ikke i blege farver og pastelfarver, hvilket skyldes deres tendens til hurtigt at blive misfarvede. Dertil kommer, at Intercure 200 ligesom alle andre epoxybelægninger vil kridte ved udendørs eksponering. Disse fænomener har dog ingen negativ indvirkning på malingens korrosionshindrende egenskaber.

I C1 og C2 korrosions miljøer (ISO 12944) er det muligt at reparere svejse sømme og områder med små skader efter forbehandling med håndværktøj. Kontakt International Protective Coatings for mere information.

Intercure 200 kan ikke anvendes som primer på stålerner, der kan udsættes for nedsænkning i vand.

Intercure 200 kan også anvendes som primer på andre overflader en sandblæst stål, f.eks. rustfrit stål, metallegeringer, etc. Kontakt International Protective Coatings for yderligere oplysninger.

Den absolutte målte vedhæftning af dækmaling til ældet Intercure 200 er mindre end til frisk materiale, men dog tilstrækkelig til den tiltænkte anvendelse.

Bemærk: anførte VOC værdier er baserede på maksimalt muligt for det aktuelle produkt med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molukellære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærdemønstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Intercure 200 vil normalt kunne anvendes på stålerner, der er blevet grundigt forbehandlet, f.eks. ved sandblæsning. Om nødvendigt kan dette produkt dog også anvendes over fabrikspåførte primere. Kontakt International Protective Coatings for nærmere oplysninger.

Følgende primere anbefales til Intercure 200:

Interzinc 22 (flash coat eller sealer lag anbefales)*

Følgende topcoats/mellemmalinger anbefales til brug med Intercure 200:

Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 475HS	Interzone 1000
Intergard 740	Interzone 954

Kontakt International Protective Coatings for andre egnede topcoats/mellemmalinger.

* Nærmere oplysninger på det relevante produktdatablad.

Hurtig Overmalbar epoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
	20 liter	29.1 kg		5.3 kg	
	4 US gal	49.8 lb		8.8 lb	
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.			

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

05-02-2015

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com