

**ОПИСАНИЕ
ПРОДУКТА**

Двухкомпонентный, цинконаполненный эпоксидный грунт, разработанный для обеспечения превосходного коррозионного сопротивления как в один слой, так и в качестве грунта для высокоэффективных окрасочных систем. Содержание цинка в сухой пленки 90% по весу.

НАЗНАЧЕНИЕ

Может наноситься как на заводах, так и на строительных площадках. Применяется как высокоэффективный грунт, дающий максимальную защиту в составе любой лакокрасочной системы для агрессивных сред, включая морские сооружения, нефтеперерабатывающие и целлюлозно-бумажные заводы, нефтехимические и химические заводы, мосты и электростанции.

**ПРАКТИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Цвет	Серый
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	60%
Типичная толщина	50-75 мкм (2-3 mils) сухой пленки эквивалентно 83-125 мкм (3,3-5 mils) мокрой пленки
Теоретический расход покрытия	8 м ² /литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
10°C (50°F)	45 мин.	6 ч.	8 ч.	Расширенный ¹
15°C (59°F)	35 мин.	4 ч.	6 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	25 мин.	90 мин.	4 ч.	Расширенный ¹
40°C (104°F)	20 мин.	45 мин.	2 ч.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

**НОРМАТИВНЫЕ
ДАнные**

Температура вспышки	Часть А 32°C (90°F); Часть Б 33°C (91°F); После смешивания 32°C (90°F)	
Плотность	2,77 кг/л	
Летучие органические соединения (VOC)	149 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Загрунтованная заводским грунтом поверхность

Interzinc 72 пригоден для нанесения на свежий цинксиликатный грунт, нанесенный в заводских условиях.

Если заводской грунт имеет обширные повреждения или повышенное содержание продуктов окисления цинка, следует заново провести абразивоструйную очистку. Другие типы грунтов не подходят для окрашивания и должны быть полностью удалены абразивоструйной очисткой.

Сварные швы и поврежденные участки зачищаются согласно Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.			
	(2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.			
Пропорции смешивания	4.0 частей(и) : 1.0 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	10°C (50°F) 12 ч.	15°C (59°F) 10 ч.	25°C (77°F) 8 ч.	40°C (104°F) 5 ч.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма). Давление на сопле не менее чем 176 кг/см ² (2503 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Может потребоваться разбавление.	Пистолет Прижимной резервуар Тип сопла	DeVilbiss MBC или JGA 704 или 765 E	
Кисть	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 40-50 мкм (1,6-2,0 mils)		
Валик	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 40-50 мкм (1,6-2,0 mils)		
Растворитель	International GTA220	Не разбавляйте более чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.		
Очиститель	International GTA822			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После прекращения работ возобновление окраски производится свежесмешанным комплектом.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

Чтобы гарантировать хорошие антикоррозийные характеристики системы, нужно получить минимум 40 мкм (1,5 mils) толщины сухой пленки. Чтобы покрытие получилось однородным и плотным, необходимо разбавить продукт International-растворителем на 10%.

При нанесении Interzinc 72 кистью или валиком, для достижения требуемой толщины сухой пленки, может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Данный продукт не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для максимальной эффективности температура при отверждении должна быть выше 10°C.

При использовании Interzinc 72 в качестве грунта в системах, предназначенных для эксплуатации в условиях погружения под воду, важно убедиться, что минимальная толщина сухой пленки 65 мкм (2,5 mils) наносилась в соответствии с тем, чтобы обеспечить адекватную коррозионную защиту.

Чрезмерная толщина слоя Interzinc 72 приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени транспортировки, а также может пагубно сказаться на временные свойства нанесения следующего слоя.

Чрезмерная толщина пленки может привести к расщеплению последующего покрытия (если оно толстослойное).

Если перед нанесением внешнего покрытия продукт был подвержен атмосферному воздействию, убедитесь, что все соли цинка удалены с поверхности и выбранный тип внешнего покрытия рекомендован для окрашивания по Interzinc 72.

Interzinc 72 не предназначен для использования в кислых или щелочных средах.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

- BS5493 (1977) : DF & KP1B
- BS4652:1995
- British Gas Specification PA9 & PA10

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Interzinc 72 может переокрашиваться широким рядом высокоэффективных внешних покрытий включая:

Intercure 200	Intergard 411
Intercure 420	Intergard 475HS
Intercure 422	Interseal 670HS
Intergard 251	Intersheen 73
Intergard 269	Intertuf 708
Intergard 400	Interzone 505
Intergard 405	Interzone 954
Intergard 410	

По поводу совместимости с другими грунтами/внешними покрытиями обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

**ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ**

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.


УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	10 л.	8 л.	10 л.	2 л.	2.5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	10 л.	27.3 кг		2.1 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 05.10.2009

Copyright © AkzoNobel, 05.10.2009.

 International, logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com