

Epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE	En VOC lav, høyt tørrstoff, to-komponent epoksy maling. Er tilgjengelig med vanlige farge pigmenter eller det kan bli pigmentert med jern glimmer for å oppnå et optimalt mellomstøk.			
BRUKSOMRÅDE	Brukes som en tykkfilms epoksy belegg for å forbedre barriere beskyttelse for en rekke anti-korrosjons systemer i en mengde omgivelser, inklusive offshore strukturer, petrokjemiske anlegg, cellulose og papirmøller og broer. Passer for vedlikehold og for bruk i nye konstruksjoner som anti-korrosjons system. Jernglimmer oksid variantene forbedrer de langvarige toppbelegg karakteristikkene ved å gjøre påføring enklere i fabrikk situasjoner før shipping, og ved påføring av det siste laget på byggeplassen.			
PRAKTISK INFORMASJON INTERGARD 475HS	Farge	Lys grå MIO og en utvalgt fargeskala		
	Glansgrad	Matt		
	Volum % tørrstoff	80%		
	Typisk filmtykkelse	100-200 µm (4-8 mil) tørr 125-250 µm (5-10 mils) våt		
	Teoretisk spredeevne	6,40 m ² /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 125 my tørrfilmtykkelse 257 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 5 mils tørrfilmtykkelse		
	Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.		
	Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull		
	Tørketid	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk		
	Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	
	-5°C (23°F)	150 minutter	48 timer	48 timer Forlenget ¹
	5°C (41°F)	90 minutter	16 timer	16 timer Forlenget ¹
	10°C (50°F)	80 minutter	14 timer	13 timer Forlenget ¹
	15°C (59°F)	75 minutter	10 timer	10 timer Forlenget ¹
	25°C (77°F)	60 minutter	5 timer	5 timer Forlenget ¹
	¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser. Maksimumsintervaller for overmaling er kortere ved bruk av polysiloxane toppstrøk. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere detaljer. For herding ved høye temperaturer er en alternative herdingsagent tilgjengelig. Se produktets data ark for ytterligere detaljer.			
MILJØTEKNISKE DATA	Flammepunkt	Komp A 34°C (93°F); Komp B 31°C (88°F); Blandet 33°C (91°F)		
	Spesifikk vekt	2,1 kg/l (17,5 lb/gal)		
	VOC	1.72 lb/gal (207 g/l) EPA Metode 24 92 g/kg Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC) 159 g/lit Kinesisk Nasjonal standard GB23985		
	Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.			

Epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Primede overflater

Intergard 475HS må alltid påføres oppå anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Intergard 475HS må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad). Områder som viser tegn til nedbryting,

Sinkprimete overflater

Påse at primeroverflaten er ren, tørr og fri for urenheter og sinksalter før påføring av Intergard 475HS. Påse at sinkprimere er helt utherdet før overmaling.

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
Blandingsforhold	3 deler : 1 deler i volum			
Brukstid etter blanding	-5°C (23°F) 3 timer	5°C (41°F) 3 timer	15°C (59°F) 2,5 timer	25°C (77°F) 2 timer
Høytrykksprøyte	Anbefales	Dyse 0,53-0,63 mm (21-25 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 190 kg/cm ² (2702 p.s.i.)		
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Pensel	Anbefales	Typisk 75 my (3,0 mils) kan oppåes		
Rull	Anbefales	Typisk 75 my (3,0 mils) kan oppåes		
Tynner	International GTA007	Tynning anbefales ikke. Kontakt lokal representant ved påføring under ekstreme forhold. Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ihht. lokale miljøforskrifter.		
Rengjøringsmiddel	International GTA822 (eller International GTA415)			
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når maling er blandet, skal den ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å lage nye blandinger.			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

Epoxy

PRODUKTDATA

Intergard 475HS er fortrinnsvis designet for bruk som toppbeskyttende belegg som sørger for en isolerende effekt av belegg systemet. Den er anbefalt toppbelagt med en sluttbehandling fra Interfine eller Interthane serien hvis utseendet er viktig.

Optimal filmtykkelse i ett strøk oppnås best med høytrykksprøyte. Hvis man bruker andre metoder til påføring, er det lite sannsynlig at man vil oppnå ønsket filmtykkelse. Dersom lavtrykksprøyte brukes, bør det påføres i ett kryss mønster til ønsket tykkelse er oppnått.

Ved påføring av Intergard 475HS med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Intergard 475HS på lukkede områder. Ved altfor lave temperaturer og/eller altfor høy fuktighet i under eller umiddelbart etter påføring kan ufullstendig herding og tilsmussing av overflaten svekke vedheften mellom lagene.

Herding under høye temperaturer

En alternative herdingsagent er tilgjengelig for påføringer ved temperaturer over 25°C (77°F).

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
25°C (77°F)	90 minutes	6 hours	6 hours	Forlenget *
40°C (104°F)	60 minutes	2 hours	2 hours	Forlenget *

* Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

Bruk av andre standarder og herdemidler for høyere temperaturer vil medføre synlige fargeendringer som følge av de ulike gulnings- og misfargingsprosessene som er typisk for de ulike epoxytypene når de utsettes for ultrafiolett lys. I likhet med andre epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Intergard 475HS brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshindrende egenskapene.

Intergard 475HS er ikke egnet til kontinuerlig nedsenking i vann.

Jernglimmer oksid varianten av dette produktet blir ofte brukt som et 'reise belegg' før det siste belegget blir påført på byggeplassen. For å garantere at de beste egenskapene ved påføring av topplaget kommer frem, sørg for at en overdreven påføring unngås og at overflaten er fullstendig rengjort for rester som kan oppstå på overflateteksturen på grunn av den røffe naturen til jernglimmer oksid pigmentering.

Ved påføring av Intergard 475HS ved temperaturer under 15°C (59°F) eller våtfilm tykkelse på 150 mikroner (6 mils) eller mindre, vil en ekstra 5% med International GTA007 tynnere forbedre filmutseende, spraymulighetene og filmtykkelse kontroll.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Intergard 475HS er designet for bruk over korrekt grunnnet stål. Passende grunnere er:

Intercure 200	Interzinc 22 (mist coat eller tie coat bør eventuelt benyttes)*
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 269	Interzinc 52
Interzinc 2280(mist coat eller tie coat bør eventuelt benyttes)*	

Passende toppbelegg er:

Intergard 740	Interfine 629HS
Interthane 990	Intergard 475HS

For alternative grunnere og overflatebehandling, kontakt International Protective Coatings.

* Se detaljer i produktets tekniske datablad.

Epoxy

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A	Komp B
		20 liter	29.3 kg
5 US gal	57.1 kg	8.4 kg	

LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder. Høye lagringstemperaturer vil redusere holdbarheten.
---------	-------------	--

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 09.05.2019.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com