

Resina alquídica

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Imprimación alquídica universal de un componente, de secado rápido y alto rendimiento.

APLICACIONES

Destinada principalmente para utilizarse como imprimación de mantenimiento sobre acero preparado a mano.

Sus propiedades de secado rápido lo convierten en un producto igualmente adecuado para nuevas construcciones en el taller de fabricación.

Adecuado para recubrir sustratos preparados a mano y capaz de ser recubierto con una amplia gama de capas finales, incluyendo epoxis y poliuretanos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERPRIME 198	Color	Gris, Óxido rojo			
	Aspecto	Mate			
	Sólidos en volumen	41%			
	Espesor recomendado	50-75 micras (2-3 mils) en seco, equivalente a 122-183 micras (4,9-7,3 mils) en húmedo			
	Rendimiento teórico	6,80 m ² /litro a (60 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 274 sq.ft./galones US a 2,4 mils con los sólidos en volumen establecidos			
	Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados			
	Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo			
Tiempo de secado		Intervalo de repintado con acabados recomendados			
Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>	
5°C (41°F)	3 horas	8 horas	6 horas	Prolongado ¹	
15°C (59°F)	90 minutos	3 horas	3 horas	Prolongado ¹	
25°C (77°F)	1 hora	2 horas	2 horas	Prolongado ¹	
40°C (104°F)	30 minutos	1 hora	1 hora	Prolongado ¹	
¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings Para más detalles ver la sección: Características del producto..					

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES	Punto de inflamación (Típico)	35°C (95°F)		
	Peso Específico	1,26 kg/l (10,5 lb/gal)		
	VOC	4.22 lb/gal (506 g/lt) 416 g/kg solventes	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de (Directiva del Consejo 1999/13/EC).	
Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.				

Resina alquídica

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El rendimiento de este producto dependerá del grado de la preparación de la superficie. La superficie a recubrir debería estar limpia, seca y libre de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas conforme a la norma ISO 8504:2000.

Debe eliminarse la suciedad y las sales solubles acumuladas. Un cepillo de cerdas seco normalmente será adecuado para la suciedad acumulada. Las sales solubles deberían ser eliminadas con un lavado con agua dulce.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza por chorro abrasivo al grado Sa 2 ½ (ISO 8501-1: 1988) ó SSPC-SP 6.

Los defectos en la superficie revelados tras la limpieza por chorro deberían ser reparados, rellenados ó tratados de forma adecuada.

Interprime 198 es adecuada para aplicar sobre superficies que inicialmente fueron chorreadas al estándar descrito arriba pero que se permitieron deteriorar bajo buenas condiciones en taller durante 7-10 días. La superficie puede deteriorarse hasta el estándar Sa2 pero debe estar exenta de deposiciones de polvo.

Maintenance and Site Touch-up

Este producto se ha fabricado para aplicarse a superficies preparadas conforme a St2 (ISO 8501-1:1988) o SSPC-SP2. Cuando se utilicen herramientas mecánicas, deberá tenerse cuidado para evitar el pulido de la superficie. El producto se puede aplicar también a superficies limpiadas mediante chorreo de barrido conforme a Sa1 (ISO 8501-1:1988) o SSPC-SP7. Si se trata de superficies en mal estado, la aplicación con brocha mejorará el rendimiento.

Interprime 198 es apto para su aplicación sobre los sistemas de recubrimiento más antiguos. Los recubrimientos sueltos o descascarillados deberían ser tratados hasta obtener un filo sólido. Los epoxies y poliuretanos brillantes pueden requerir abrasión.

APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.	
Relación de mezcla	No aplicable	
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,43-0,53 mm (17-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)
Pistola de aire (Convencional)	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Capuchón de aire 704 ó 765 Boquilla de líquido E
Brocha	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 40-50 micras (1,6-2,0 mils). Debe tenerse cuidado para evitar una aplicación insuficiente.
Rodillo	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 40-50 micras (1,6-2,0 mils). Debe tenerse cuidado para evitar una aplicación insuficiente.
Disolvente	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.
Limpiador	International GTA007	
Paradas	Lavar completamente todo el equipo con International GTA007. Todo el material no utilizado se debe guardar en recipientes herméticamente cerrados. Los recipientes parcialmente llenos podrían mostrar una capa superficial y/o un aumento de la viscosidad del material después de su almacenaje. El material se debe filtrar antes de utilizarse.	
Limpieza	Limpieza Limpiar todo el equipo con International GTA007 inmediatamente después de ser utilizado. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

Resina alquídica

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El rendimiento anticorrosivo sobre el acero preparado a mano está directamente relacionado con el grado de preparación de la superficie y el espesor de película seca del sistema aplicado.

A fin de asegurar un buen rendimiento anticorrosivo, es importante obtener un espesor mínimo de la película seca del sistema de 150 micras (6 mils) mediante la aplicación de capas múltiples sobre el acero preparado a mano.

Los intervalos mínimos de repintado son más cortos cuando se repinta con Interprime 198. El tiempo de pintado mínimo para las capas finales de epoxi y poliuretano es de 16 horas a 25°C (77°F). Para mayor información, consúltese a International Protective Coatings.

Cuando se recubren epoxis o poliuretanos, será necesario cumplir con el espesor de película seca especificado, para asegurar que se observen los tiempos de secado adecuados y que el Interprime 198 no se aplique en exceso.

Este producto no se pretende que sea utilizado en ambientes corrosivos agresivos, o sobre acero altamente corroído ó contaminado.

El Interprime 198 no es adecuado para utilizarse como capa barrera para mejorar los sistemas de vinilo y clorocaucho antiguos.

Cuando se utiliza en ambientes marítimos, los esquemas e intervalos de repintado utilizados podrían variar. Los sistemas de pintado que incorporan Interprime 198 no son adecuados para servicio de inmersión.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

El Interprime 198 se aplica normalmente al acero limpiado por chorro o por herramienta de mano o mecánica. Sin embargo, es adecuado para aplicación sobre las imprimaciones siguientes y es compatible para fines de retoque de recubrimientos convertibles existentes:

Intergard 251
Intergard 269

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Interprime 198:

Intercryl 530
Interfine 629HS
Intergard 740
Interlac 665
Interplus 770
Interplus 880
Interthane 990
Interthane 990E

Para otras imprimaciones/capas finales adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

Resina alquídica

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen aplicadores profesionales en situaciones industriales de acuerdo con los consejos facilitados en esta ficha técnica, en la Ficha de Datos de Seguridad y en sus envases, y no debería ser usado sin consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

En caso de duda sobre la idoneidad del uso de este producto, consulte a AkzoNobel para obtener más asesoramiento.

TAMAÑO DEL ENVASE

Tamaño del Envase	Vol	Envase
20 litros	20 litros	20 litros
5 US gal	5 US gal	5 US gal

Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envases, póngase en contacto con AkzoNobel.

PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)

Tamaño del Envase	Peso
20 litros	26.8 kg
5 US gal	60.8 lb

ALMACENAMIENTO

Tiempo de vida	Condiciones
Mínimo 24 meses a 25°C (77°F)	Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 12/12/2023.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com