

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентный эпоксидный грунт с фосфатом цинка/железной слюдой, производимый по собственной полимерной технологии, которая обеспечивает быстрое отверждение и нанесение следующего слоя даже в условиях низких температур.

Высокое содержание сухого остатка и низкое летучих органических соединений.

НАЗНАЧЕНИЕ Применяется в качестве грунта для стальных конструкций, подверженных воздействию широкого ряда агрессивных сред, включая морские сооружения, химические, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы, промышленные здания, электростанции и мосты.

В большинстве климатических зон следующий слой можно наносить в течение 3 часов, что ускоряет производительность окрасочных работ.

Может также использоваться на месте как быстросохнущее покрытие для ремонта и обслуживания уже существующих производственных объектов.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет Буйволовая кожа, красная окись железа

Степень блеска Матовый

Сухой остаток 67%

Типичная толщина 75-100 мкм (3-4 mils) сухой пленки эквивалентно
112-149 мкм (4,5-6 mils) мокрой пленки

Теоретический расход 8,90 м²/литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке
358 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3 mils и заявленном сухом остатке

Практический расход С учетом соответствующих факторов потерь

Метод нанесения Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Валик, Кисть

Время сушки

Интервал нанесения
рекомендуемого внешнего
покрытия

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
-5°C (23°F)	60 мин.	10 ч.	8 ч.	Расширенный ¹
0°C (32°F)	45 мин.	7 ч.	6 ч.	Расширенный ¹
5°C (41°F)	40 мин.	4.5 ч.	3 ч.	Расширенный ¹
15°C (59°F)	30 мин.	3 ч.	2 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	20 мин.	2 ч.	1 ч.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки Часть А 27°C (81°F); Часть Б 28°C (82°F); После смешивания 27°C (81°F)

Плотность 1,67 кг/л (13,9 lb/gal)

Летучие органические соединения (VOC) 2.67 lb/gal (320 г/л)
202 г/кг EPA Метод 24
EU Solvent Emissions Directive
(Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя. Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Intercure 202, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, зашпаклеваны, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуется острый, угловатый профиль в 50-75 мкм.

При наличии хороших условий (например, внутри цеха) можно допустить задержку в окрашивании Intercure 202 до 7-10 дней с некоторым ухудшением состояния поверхности. Поверхность может ухудшаться к Sa2 стандарту, но должна быть свободна от отдельных порошкообразных отложений.

Intercure 202 может наноситься на поверхности, подготовленные по стандарту водоструйной очистки International Paint NB2.5 не хуже, чем NB2.5L.

Ручная или механическая подготовка поверхности

Ручная или механическая очистка минимум до St 3 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP2

Примечание, вся ржавчина должна быть удалена, участки, которые нельзя адекватно подготовить, должны быть обработаны зубилом или игольчатым пистолетом, как минимум до Sa 2 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Как правило это применимо для металла со степенью ржавления C или D по этому же стандарту.

Загрунтованная заводским грунтом поверхность

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены до Sa 2½ (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Если заводской грунт сильно или во многих местах поврежден, то может потребоваться произвести легкую абразивоструйную очистку.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.		
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.		
Пропорции смешивания	3 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	5°C (41°F) 6 ч.	15°C (59°F) 3 ч.	25°C (77°F) 2 ч.	40°C (104°F) 45 мин.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 176 кг/см ² (2503 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет Прижимной резервуар Тип сопла	DeVilbiss MBC или JGA 704 или 765 E	
Кисть	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)		
Валик	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)		
Растворитель	International GTA220	Не добавляйте растворителя более, чем дозволено местным законодательством по охране окружающей среды.		
Очиститель	International GTA822			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После длительной остановки работ возобновление окраски рекомендуется производить свежесмешанным комплектом.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Intercure 202 является предпочтительным грунтом в составе систем, использующихся в химически агрессивных средах, где системы на основе цинка могут реагировать как с кислотными, так и с щелочными средами.

Максимальный интервал нанесения следующего слоя будет зависеть от сохранности уже нанесенной пленки. При толщине в 75 мкм сухой пленки поверхность после соответствующей очистки и восстановления любых механических повреждений обычно пригодна для окрашивания в течение 6 месяцев и более.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Этот продукт можно разбавлять только рекомендованным растворителем International GTA220. Использование других растворителей, особенно содержащих кетоны, может значительно повлиять на механизм отверждения покрытия.

При нанесении покрытия следует избегать чрезмерного нанесения, поскольку после старения толстые пленки не будут столь же хорошей основой для адгезии последующего, отделочного слоя в отличие от покрытий необходимой толщины. Кроме того, при использовании покрытия в качестве заводского грунта, также избегайте чрезмерного нанесения, поскольку толстый слой может привести к когезионному разрыву, если последующие слои также будут нанесены с превышением толщины.

Intercure 202 может отверждаться при температуре ниже 0°C. Однако этот продукт не следует наносить при температурах ниже 0°C, если существует опасность образования льда на стальной поверхности.

Время высыхания до отлипа, указанное в табл. на стр. 1 на самом деле является временем сушки и зависит скорее от химических процессов, нежели чем от физических свойств, связанных с отверждением пленки покрытия при температуре ниже 0°C.

Этот продукт не выпускается в бледных, пастельных тонах из-за присущей тенденции быстро обесцвечиваться. Как и все эпоксидные покрытия, Intercure 202 выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства. Intercure 202 не предназначен для использования как грунт для стальных конструкций, которые будут эксплуатироваться в условиях погружения в воду.

Intercure 202 может использоваться как грунт не только для предварительно обработанной стальной поверхности, но для нанесения, например, на нержавеющую сталь, сплавы, и т.д. Для получения дополнительной информации обращайтесь в International Protective Coatings.

Абсолютная адгезия последующего слоя, нанесенного по старому Intercure 202 меньше, чем по свежему продукту, однако, является достаточной для системы в целом. Чрезмерная толщина слоя Intercure 202 приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени транспортировки, а также может пагубно сказаться на временные свойства нанесения следующего слоя.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Intercure 202 обычно покрывают подготовленную соответствующим образом сталь, например, после абразивоструйной очистки. Однако, в случае необходимости, этот продукт может наноситься на существующий заводской грунт. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Рекомендуемые внешние/промежуточные покрытия:

Intercure 420	Interfine 629HS
Intergard 410	Intergard 475HS
Intergard 740	Interseal 670HS
Interthane 990	Interzone 1000
Interzone 505	Interzone 954

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	20 л.	30.6 кг		5.3 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C. После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), происходящие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com