

Acrílico intumescente

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um revestimento intumescente monocomponente, à base de solvente, livre de borato, alto teor de sólidos e baixo VOC, projetado para fornecer proteção contra incêndio em estruturas de aço.

Testado independentemente em laboratórios credenciados para a BS476 Partes 20-21, AS 1530.4-2014 e AS 4100, avaliado e certificado por terceiros.

USO RECOMENDADO

Oferece até 2 horas de proteção contra fogo em seções de vigas 'I' (incluindo vigas celulares), colunas e seções ocas. É adequado para aplicação off-site e on-site, devido à sua facilidade de uso, rápida secagem e propriedades de manuseio. Pode ser usado sobre uma grande variedade de sistemas de primers aprovados.

Uma versão com maior resistência à água está disponível, o que permite que o Interchar 2090 permaneça sem revestimento por até 6 meses de exposição externa, desde que não haja água corrente forte, empossada ou condições frequentes de alta umidade.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERCHAR 2090

Cor	Branco (HFA290), Branco C (HFA292)			
Brilho	Fosco			
Volume de Sólidos	75% ± 3% (calculado de acordo com a ISO 3233 e o método ICF)			
Espessura	300-1500 micrometros(12-60 mils) seco, equivalente a 400-2000 micrometros(16-80 mils) úmido			
	Pode ser aplicado até 1.5 milímetros e.f.s. em uma única demão.			
Rendimento Teórico	1 m ² /litro para uma espessura de 750 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 40 sq.ft/US galão para uma espessura de 30 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado			
Rendimento Prático	Considerar os fatores de perda apropriados			
Método de Aplicação	Pistola Airless, Trincha			
Tempo de Secagem	Intervalo de repintura com o próprio produto			
Temperatura	Ao toque	Completa	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	60 minutos	24 horas	8 horas ²	Prolongado ¹
15°C (59°F)	40 minutos	20 horas	6 horas ²	Prolongado ¹
25°C (77°F)	30 minutos	16 horas	4 horas ²	Prolongado ¹

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

² Deverá ser aplicada uma demão de selante logo que possível após a conclusão da demão final do Interchar 2090. (mínimo de 2-4 horas para o Intersheen 54 e 579 ou 24 horas para demais acabamentos). Contudo, deve ser verificada a e.f.s. para assegurar que foi alcançada a espessura especificada antes da aplicação de qualquer selante.

Todos os dados sobre tempo de secagem são citados para uma espessura típica de 750 micrometros (30 mils) e.f.s.

Para aplicação em temperaturas ambientes acima e de 25°C (77°F), está disponível uma versão tropical. Consulte as Características do Produto.

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	4°C (39°F)	
Peso do Produto	1,38 kg/l (11,5 lb/gal)	
VOC	230 g/kg	Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/CE)
	286 g/lit	Directiva EU sobre Produtos (Diretiva do Conselho 2004/42/CE)

Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações.

Acrílico intumescente

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Superfícies com primer

Interchar 2090 deve ser sempre aplicado sobre um sistema de pintura anticorrosivo recomendado. A superfície com primer deve estar seca e livre de contaminação. Interchar 2090 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados (para outras informações consulte o boletim Técnico).

Áreas com falhas, danos, etc, deverão ser preparadas de acordo com o padrão especificado (por exemplo, Sa 2 ½ [ISO 8501-1:2007] ou SSPC SP6, jateamento abrasivo ou SSPC SP11, limpeza com ferramentas elétricas) e aplicada com uma demão total de primer antes da aplicação do produto.

Consulte o Guia de Aplicação do Interchar 2090 para obter mais detalhes sobre a preparação da superfície.

Superfícies com Aplicação de Primer de Zinco

Interchar 2090 pode ser aplicado sobre primers epóxi de zinco aprovados. Certifique-se que a superfície do primer está limpa, seca e isenta de contaminação e sais de zinco, e que esteja completamente curado antes da aplicação do Interchar 2090. O uso de um tie coat (demão de selante), tipicamente Intergard 269 ou Intergard 276 é recomendado para evitar um acúmulo de sais de zinco.

APLICAÇÃO

Mistura	Este produto é um revestimento de um componente e deve ser sempre agitado cuidadosamente com um agitador pneumático, antes da sua aplicação.	
Pistola Airless	Recomendado	Alcance do bico: 0,48-0,58 mm (19-23 thou). A pressão de saída do fluido no bico não é menor que 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.).
Pistola de ar (tanque de pressão)	Não recomendado	
Diluyente	Normalmente não é necessário	
Solvente de Limpeza	International GTA007	A escolha do solvente de limpeza pode estar sujeita à legislação local. Consulte o seu representante local para obter recomendações específicas.
Interrupções do Trabalho	Não deixe o material permanecer dentro de mangueiras, pistolas ou equipamentos de aplicação. Limpe completamente todo o equipamento utilizado com solvente International GTA007. Embalagens parcialmente cheias podem apresentar pele superficial e/ou aumento na viscosidade do material após estocagem.	
Limpeza	Limpar todo o equipamento com Redutor International GTA007, imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

Acrílico intumescente

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Os Procedimentos de Aplicação detalhados de Interchar Base Solvente devem ser consultados antes da utilização.

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme em uma só demão é com a utilização de equipamento airless. Quando a aplicação é efetuada por métodos diferentes da aplicação airless, é pouco provável a obtenção da espessura do filme requerida. Ao aplicar o Interchar 2090 por trincha, pode ser necessário aplicar diversas camadas para obter a espessura total especificada de película seca do sistema.

Para uma melhor propriedade de secagem, ao aplicar o produto em espessuras de película seca acima de 750µm (30 mils), recomenda-se a aplicação de duas demãos, observando os tempos mínimos de repintura entre as demãos. É possível aplicar o Interchar 2090 até 1500 micrometros (80 mils) de espessura do filme seco em uma única demão, entretanto, a secagem, o desenvolvimento da dureza e tempo para manuseio serão mais longos. O tempo para manuseio irá variar como uma função da espessura total do filme aplicada, a umidade e a taxa de ventilação.

Para condições ótimas de aplicação e secagem, o ar e a temperatura do substrato devem ser superior a 10°C (50°F) e a umidade relativa do ar inferior a 85%. A temperatura da superfície deve estar sempre pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Quando aplicar Interchar 2090 em espaços confinados, certifique-se de que há ventilação adequada.

O aspecto final do Interchar 2090 varia de acordo com o método de aplicação. Em áreas visíveis, o ideal é a aplicação por pulverização. Os acabamentos decorativos podem exigir preparação adicional antes da aplicação do revestimento selador. O acabamento final da superfície varia de acordo com o método de aplicação. Evite misturar métodos de aplicação sempre que possível.

Interchar 2090 (com acabamento ou não) deve ser protegido de poças e água corrente. O Interchar 2090 não foi projetado para encharcamento/imersão freqüente em água.

A aplicação de uma demão seladora sobre o Interchar 2090 deve formar uma película contínua livre de defeitos.

Uma versão com maiores características de resistência à água está disponível, Interchar 2090 Branco C, que pode permanecer sem revestimento por até 6 meses de exposição externa. No entanto, Interchar 2090 (revestido ou não) deve ser protegido de água corrente ou empossada. Interchar 2090 não foi projetado para imersão freqüente em água. Nota: Em condições de exposição ao meio ambiente diferentes de condições internas secas (C1, conforme definido na ISO12944 Parte 2), o produto deve ser sempre devidamente selado. Consulte o Guia de Aplicação para obter mais informações.

Versão Tropical

Para melhorar a produtividade com o produto em climas mais quentes, está disponível uma versão tropical (Branco HFA291, Branco C HFA293). O Interchar 2090 versão tropical possui as seguintes características. Sólidos por volume 75% ± 3%; VOC 305 g/l; Ponto de fulgor 27°C (81°F).

Tempos de secagem:

<u>Temperatura</u>	<u>Secagem ao toque</u>	<u>Intervalo de repintura com</u>		
		<u>Secagem completa</u>	<u>Mínimo</u>	<u>Máximo</u>
25°C (77°F)	60 minutos	24 horas	8 horas ²	Extendido ¹
40°C (104°F)	30 minutos	18 horas	6 horas ²	Extendido ¹

¹Veja Definições e Abreviações da International Protective Coatings.

²A demão de acabamento deve ser aplicada o mais rápido possível após a conclusão da demão final do Interchar 2090 (mínimo de 2-4 horas para Intersheen 54 e 579); 24 horas para outros acabamentos). No entanto, d.f.t. deve ser verificada para garantir que a espessura especificada foi alcançada antes que qualquer camada de acabamento seja aplicada.

Nota: Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

São aprovados os seguintes primers para utilização com o Interchar 2090

Intercure 200HS	Intergard 251
Intergard 251HS	Intergard 2575
Intergard 269	Intergard 276
Interprime 306	Interseal 670HS
Interseal 1052	Interzinc 52

São aprovados os seguintes acabamentos para uso com o Interchar 2090:

Intersheen 579	Interthane 870
Interthane 990	Interthane 990SG

Acrílico intumescente

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático
- Guia de Aplicação de Interchar Base Solvente

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	20 litros	20 litros

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	
	20 litros	30 kg

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	
		18 meses a 25°C (77°F). Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Copyright © AkzoNobel, 25/08/2022.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

www.international-pc.com