

Poliaspártico Directo al metal

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación/acabado poliaspártico semibrillo de dos componentes, altos sólidos y bajo VOC, de secado rápido.

Intercure 3240G aporta una mejor productividad en aplicaciones a temperatura ambiente a la vez que combina en una sola capa el rendimiento anticorrosivo de las pinturas epoxi y la alta estética de los acabados resistentes a los rayos UV.

Intercure 3240G se aplica como una sola capa directamente sobre sustratos correctamente preparados por medio de un equipo de aplicación de mezcla manual (tramo único) o de mezcla automática (maquina plural), reduciendo el tiempo de aplicación, consumo de energía y costes laborales si se compara con aplicaciones de dos capas, o de una capa cuando requieran un secado forzado con alta temperatura.

APLICACIONES

Diseñado específicamente como parte de la serie de productos International 3200 para su uso como sistema de revestimiento de imprimación/acabado de una sola capa para proteger la maquinaria pesada de la construcción y la minería, los equipos agrícolas, los vagones de ferrocarril, los vehículos de transporte, los equipos de manipulación y elevación de materiales, las bombas, las válvulas, los reductores y otros motores y maquinaria pequeños.

Intercure 3240G es particularmente apropiado para usarlo como un sistema de secado rápido para unos tiempos rápidos de manipulación y aumentar la producción a 20-25°C sin necesidad de forzar el secado a temperaturas más altas. Esto contribuye a un consumo menor de energía en la fabricación de equipos originales (OEM) y en los talleres de pintura.

Las principales características de Intercure 3240G son:-

- Aplicación de una sola capa con tiempos rápidos de manipulación
- Buenas propiedades de adhesión sobre sustratos correctamente preparados
- Curado rápido a 25°C para obtener un ahorro en el coste de energía
- Altos sólidos y bajas emisiones de VOC
- Elimina la necesidad de tener que usar hornos costosos o quemadores de disolvente.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERCURE 3240G

| | |
|-----------------------------|---|
| Color | Colores disponibles bajo demanda |
| Aspecto | 70-80 unidades de brillo en ángulo de 60° |
| Sólidos en volumen | 84% ± 2% |
| Espesor recomendado | 80-150 micras (3,2-6 mils) en seco, equivalente a 95-179 micras (3,8-7,2 mils) en húmedo |
| Rendimiento teórico | 7 m ² /litro a (120 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 281 sq.ft./galones US a 4,8 mils con los sólidos en volumen establecidos |
| Rendimiento práctico | Considérense los factores de pérdidas apropiados |
| Método de Aplicación | Pistola "airless", Equipo airless asistido por aire, Pistola de aire, Brocha, pistola airless de componentes múltiples, Rodillo |

Tiempo de secado

| Temperatura | Seco al tacto | Seco duro | Intervalo de repintado con acabados recomendados | |
|--------------|---------------|-------------------------|--|--------|
| | | | Mínimo | Máximo |
| 5°C (41°F) | 60 minutos | 3.5 horas ¹ | * | * |
| 15°C (59°F) | 45 minutos | 2.5 horas ¹ | * | * |
| 25°C (77°F) | 30 minutos | 2 horas ¹ | * | * |
| 40°C (104°F) | 15 minutos | 90 minutos ¹ | * | * |

¹ Los tiempos de secado citados han sido determinados a la temperatura citada con un 50% de humedad relativa.

* Intercure 3240G esta diseñado como un sistema de una sola capa.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

| | | |
|--------------------------------------|--|---|
| Punto de inflamación (Típico) | Parte A 50°C (122°F); Parte B 158°C (316°F); Mezcla 52°C (126°F) | |
| Peso Específico | 1,53 kg/l (12,8 lb/gal) | |
| VOC | 152 g/kg | Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC). |

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

Protective Coatings

Poliaspártico Directo al metal

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a pintar deberían estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas conforme a la norma ISO 8504-2000. El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Acero

Limpieza con chorro abrasivo a un mínimo de Sa 2½ ISO 8501-1:2007 SSPC-SP 6. Si se produjo oxidación entre el chorro y la aplicación de Intercure 3240G la superficie debería ser chorreada de nuevo hasta el estándar visual especificado. Los defectos en la superficie revelados en el proceso de limpieza con chorro deberían ser reparados, rellenados, o tratados de una manera apropiada.

Se recomienda un perfil superficial de 40-60 micras (1.6-2.4 mils). Pueden usarse perfiles de rugosidad más bajos de 20-30 micras (0,8-1,2 mils) para mejorar el aspecto estético de todo el sistema de pintura.

APLICACIÓN

| | | | | |
|--|--|--|--|-------------------|
| Mezcla | El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado | | | |
| | (1) | Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. | | |
| | (2) | Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico. | | |
| Relación de mezcla | 4 parte(s) : 1 parte(s) en volumen | | | |
| Vida útil de la mezcla | 5°C (41°F) | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) | 40°C (104°F) |
| | 3 horas | 2 horas | 60 minutos | 45 minutos |
| pistola airless de componentes múltiples | Recomendado | | | |
| Pistola "airless" | Recomendado | | Rango de boquilla 0,33-0,48 mm (13-19 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm² (2503 p.s.i.) | |
| | Para equipo airless asistido con aire, utilizar un equipo apropiado. Para aplicar con un equipo electrostático se requerirá una prueba de aplicación apropiada | | | |
| Pistola Convencional (Presión del calderín) | Recomendado | | Pistola | DeVilbiss o Binks |
| | | | Capuchón de aire | 704 or 765 |
| | | | Per Fluid Tip | E |
| Pistola de aire (Convencional) | Recomendado | | Utilizar un equipo adecuado y patentado. | |
| Brocha | Adecuado - Areas pequeñas solamente | Normalmente, se pueden obtener 80-100 micras (3,2-4,0 mils) | | |
| Rodillo | Adecuado - Areas pequeñas solamente | Normalmente, se pueden obtener 80-100 micras (3,2-4,0 mils) | | |
| Disolvente | International GTA713 | No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.. No usar disolventes alternativos para diluir. | | |
| Limpiador | International GTA713 | No usar disolventes alternativos para limpieza. | | |
| Paradas | No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA713. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. | | | |
| Limpieza | Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA713. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado. | | | |

Poliaspártico Directo al metal

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Intercure 3240G es parte de la serie de productos International 3200 y esta especialmente diseñado para usarse cuando se trabaje en aplicaciones de pintura automatizadas y procesos de curado forzados.

Para asegurar el correcto uso de los productos de International serie 3200, se recomienda seguir las recomendaciones de la sección 6.4 de ISO 12944 Parte 5 (2007). Para más consejo contacte con International Protective Coatings.

Durante la aplicación a pistola de Intercure 3240G a una alta humedad relativa (>85%), puede producirse una reducción del tiempo indicado para la vida de la mezcla. Esto puede resolverse poniendo suficiente disolvente hasta tapar la superficie del material en el bote. Debería ser suficiente con añadir 100 mls de GTA713 por cada bote mezclado de 20 litros.

La aplicación a una humedad relativa alta, o bajo condiciones donde la condensación es fácil que se produzca, puede resultar en una inmediata o prematura pérdida de brillo. Se recomienda que la humedad relativa no excediera del 85% durante la aplicación y el curado. La aplicación en humedad mayor del 50% puede producir tiempos de secado más rápidos.

Los niveles de brillo indicados son los valores típicos que se consiguen con este producto. Esto depende del método de aplicación, espesor de película seca y condiciones ambientales dentro de un taller de pintura de OEM controlado. Se recomienda siempre realizar pruebas de aplicación del producto apropiado para asegurarse de los niveles de satisfacción que se pueden conseguir.

El nivel de brillo y acabado de la superficie depende del método de aplicación. Evitar el empleo de métodos de aplicación mixtos siempre que sea posible.

Debe tenerse cuidado de evitar la aplicación de un espesor de película seca (DFT) mayor de 200 micras (8 mils). Un espesor de película más alto del recomendado producirá un aspecto de brillo mayor.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. Si se aplica el Intercure 3240G en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

Al igual que con otros sistemas de recubrimientos de secado rápido se debería tener cuidado de prevenir la contaminación por pulverización de las piezas previamente pintadas.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Intercure 3240G está diseñado como un sistema de una sola capa para aplicarlo directamente sobre sustratos correctamente preparados.

Poliaspártico Directo al metal

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

En caso de duda sobre la idoneidad del uso de este producto, consulte a AkzoNobel para obtener más asesoramiento.

| TAMAÑO DEL ENVASE | Unit Size | Parte A | | Parte B | |
|--|-----------|-----------|-----------|----------|----------|
| | | Vol | Pack | Vol | Pack |
| | 20 litros | 16 litros | 20 litros | 4 litros | 5 litros |
| Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envases, póngase en contacto con AkzoNobel. | | | | | |

| PESO DEL PRODUCT (TÍPICO) | Unit Size | Parte A | Parte B |
|---------------------------|-----------|-----------|---------|
| | | 20 litros | 28 kg |

| ALMACENAMIENTO | Tiempo de vida | 12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. |
|----------------|----------------|--|
| | | |

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 23/03/2022.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com