

## Revêtement intumescent époxy

**DESCRIPTION DU PRODUIT** Chartek 7 est une protection intumescente époxy hautes performances, et possédant de nombreuses certifications.

Ce produit est un époxy 2 composants sans solvant, offrant une excellente durabilité et une protection combinée contre la corrosion et l'incendie bénéficiant d'une expérience de 25 ans pour des scénarios de feux d'hydrocarbures, et de jet de flammes.

Certifié pour la protection feu de structures acier ou galvanisées. Testé en conformité avec ANSI UL 1709, BS476:476-20/21 (Part 20 Appendix D), ISO TR834-3(1994), ISO 834:1975, ISO 22899-1:2007, IMO Res.A 754(18), OTI 95 634, IMO Res.MSC(61/67), IMO Res.MSC 307(88), GOST-EN 1362-2:2014, IMO Res.A 753(18) ISO 22899-2, ISO/TR 834-1, ASTM E1529, IMO Res.A 517(13), NORSOK M501-Rev6.

**DESTINATION** Adapté à la protection de l'acier, aluminium et d'autres supports contre les feux d'hydrocarbures et jet de flammes.

Pour préserver l'intégrité fonctionnelle de structures, de colonnes pour une durée déterminée.

Principalement utilisé dans des environnements à hauts risques tels que raffineries, sites gaziers, pétrochimiques et centrales électriques.

### PROPRIETES CHARTEK 7

<b>Aspect</b>	Sans objet
<b>Extrait sec en Volume</b>	100%
<b>Epaisseur Recommandée</b>	Dépend de la protection demandée.
<b>Rendement Théorique</b>	1 kg de Chartek 7 donnera 1 mm de protection contre le feu sur 1 m <sup>2</sup> (basé sur une application de composants multiples)
<b>Rendement Pratique</b>	A calculer suivant les coefficients de perte
<b>Densité</b>	1000 kg/m <sup>3</sup> (62,427 lb/ft <sup>3</sup> )- Appliqué à la pompe airless à double alimentation (ISO 1183-1 (2019))
<b>Mode d'Application</b>	Appliqué à la pompe airless à double alimentation
<b>Temps de Séchage</b>	

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	3 heures	18 heures	18 heures	*
20°C (68°F)	1.5 heures	8 heures	8 heures	*
40°C (104°F)	1 heure	4 heures	4 heures	*

\* Merci de consulter AkzoNobel pour de plus amples informations

### DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

**Point Eclair (Typique)** Partie A >106°C (223°F); Partie B >106°C (223°F); Mélange >106°C (223°F)

**COV** 0.00 lb/gal (0 g/lit) 1 g/kg USA - EPA Méthode 24 Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 2010/75/EU)

Pour plus d'informations, consulter les caractéristiques du produit

## Revêtement intumescent époxy

### PRÉPARATION DE SURFACES

La préparation de surface et l'application doivent être réalisées en accord avec les conseils indiqués dans le Manuel d'Application du Chartek 7 d'AkzoNobel.

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504:2000.

#### Décapage à l'abrasif

Chartek 7 est appliqué sur des surfaces qui ont été préalablement décapées au standard Sa2½ (ISO8501-1:2007) ou SSPC-SP10 et recouvertes du primaire agréé.

#### Primaires

Les primaires ou systèmes doivent être sélectionnés parmi la liste des primaires qualifiés par AkzoNobel. Les primaires devront être des époxy appliqués à une épaisseur n'excédant pas 75 microns (3 mils). Une alternative, basée sur un système bi couches avec un primaire époxy zinc et une couche de liaison peut être utilisée. Ce système ne devra pas excéder une épaisseur de 110 microns (4.5 mils).

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Pour des applications à la truelle, chaque composant doit être stocké à une température de 35°C et mélangé individuellement avec un agitateur avant mélange complet.	
<b>Rapport de Mélange</b>	2.45 partie(s) : 1 partie(s) par poids (Se référer au Manuel d'application du Chartek 7)	
<b>Durée de vie en Pot</b>	10°C (50°F)	20°C (68°F) 40°C (104°F)
	110 minutes	70 minutes 15 minutes
	La durée de vie en pot se réfère à une application à la truelle sans dilution avec un produit préchauffé à 35°C avant mélange; Si le produit n'est pas préchauffé, la durée de vie en pot sera supérieure mais le mélange sera plus difficile à réaliser. La durée de vie en pot n'est pas applicable lors de l'application à la pompe airless bi-composants, le produit étant mélangé au niveau du pistolet au moment de l'application. Se référer au manuel d'application du Chartek 7.	
<b>Pistolet airless à double alimentation</b>	Recommandé et préféré	Pompe multi composants chauffée approuvée par AkzoNobel. Aucun diluant n'est requis
<b>Pistolet airless</b>	Adapté	Utilisation au minimum d'une pompe Airless 68:1 modifiée, telle que recommandée par AkzoNobel. Dilution au solvant jusqu'à 5% en volume.
<b>truelle</b>	Adapté	Se référer au Manuel d'application du Chartek 7
<b>Diluant</b>	International GTA123	Seulement pour le mélange et l'application à la truelle. Consulter le Manuel d'Application du Chartek 7
<b>nettoyant</b>	International GTA007	
<b>Arrêts Techniques</b>	Ne pas laisser reposer le matériau obtenu après mélange dans les flexibles, le pistolet ou toute partie de l'appareil depulvérisation. Nettoyer et Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA007. Dès lors que les composants ont été mélangés, il ne faut pas les refermer hermétiquement dans leur contenant. Il est fortement conseillé, en cas d'arrêts prolongés, de reprendre les activités d'application en utilisant un mélange fraîchement préparé.	
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA007. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours de la journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps écoulé, en tenant compte de tous les délais ou retards éventuels de production.  Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

## Revêtement intumescent époxy

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Les conditions suivantes doivent être respectées (ou créées) pendant toute l'application :-

<b>Température ambiante minimale</b>	10°C (50°F)
<b>Humidité Relative maximale</b>	85%
<b>Température du substrat l'acier</b>	Au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée de l'air ambiant.

**General** Les surfaces doivent être nettoyées, sèches et sans pollution avant application

#### Application

Chartek 7 doit être appliqué au pistolet pour assurer un recouvrement parfait du support. Si cela n'est pas réalisable uniquement au pistolet, alors la première couche devra être soigneusement travaillée à la truelle et au rouleau.

Le meilleur moment pour surcoucher le Chartek 7 par lui-même, est dès que le délai de recouvrement mini est atteint ou avant que la peinture ait des risques d'être polluée.

Quand le Chartek 7 est recouvert par des finitions, les délais de recouvrements suivants sont appliqués:

	Minimum	Maximum*
10°C (50°F)	24 heures	7 jours
25°C (77°F)	18 heures	7 jours
40°C (104°F)	6 heures	4 jours

(\*Pour Interthane 990 l'intervalle de recouvrement maxi est de 6 mois)

#### Mise en place de la grille (Si applicable)

Certaines classes ne nécessitent pas d'application de Mesh. Si l'application d'un Mesh est spécifiée, les Mesh en fibre de carbone HK1 ou HK2 d'AkzoNobel doivent être installés conformément à la spécification et comme décrit dans le manuel d'application du Chartek 7. Pour l'application du Mesh, consulter les recommandations d'AkzoNobel.

#### Après la mise en place de la grille

Continuer l'application au pistolet du Chartek 7 afin d'obtenir l'épaisseur du film requise

#### Equipement

Seul le matériel recommandé par AkzoNobel peut être utilisé, comme mentionné dans le manuel d'application du Chartek 7 et par le technicien d'AkzoNobel.

#### Qualification de la personne chargée de l'application

Seules les sociétés ayant été agréées par AkzoNobel peuvent être utilisées pour l'application du Chartek 7 Les sociétés doivent attester qu'elles sont en conformité avec cette exigence avant de commencer les travaux.

L'application du Chartek 7 devra être réalisée par l'applicateur qui emploiera du personnel formé et qualifié aux procédures d'application. Au minimum, le superviseur et le responsable qualité sur le site, doivent avoir suivi une formation d'application CHARTEK. Ceci est un minimum requis et devra être contrôlé avant tout début d'application.

#### Inspection et AQ

C'est la responsabilité de l'applicateur et cela doit être en conformité au minimum avec les procédures mentionnées dans le Manuel Contrôle Qualité du Chartek

Technical Service

Ceci est disponible auprès d'AkzoNobel et devra être convenu afin d'assurer la présence au démarrage des travaux. L'applicateur est responsable de s'assurer qu'AkzoNobel est informé de la date du démarrage.

#### Alternative de préparation de la surface

Dans certaines circonstances, AkzoNobel a développé des procédures pour le décapage humide, UHP (Hydroblasting) et préparation mécanique.

#### Température de service maximale de la surface

A des températures de service entre 80°-120°C (176°-248°F) une isolation thermique adaptée, e.g. Intertherm 7050, doit être réalisée entre le support et le Chartek 7.

Note: Les valeurs de densité à l'application sont fournies à titre d'indication uniquement. Se référer au manuel d'application du Chartek 7.

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Chartek 7 est préconisé pour une application sur des surfaces correctement préparées et primérisées.

Les primaires suivants, sont agréés pour l'utilisation avec le Chartek 7:

Intergard 269	Intershield 300
Intergard 251	Intershield 4000USP
Intergard 2511	Interzinc 52/Intergard 269
Intergard 2575	
Intergard 7500	

Chartek 7 sera généralement recouvert d'une couche de finition afin de convenir aux couleurs et aux finitions souhaitées par le propriétaire. International Protective Coatings recommande l'utilisation de couches de finition pour toutes applications extérieures.

Les couches finales suivantes sont recommandées pour l'Chartek 7:

Interthane 990
Interfine 2080*
Interzone 954

\* Suivant disponibilité régionale

## Revêtement intumescent époxy

### INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieu industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la possibilité d'utilisation de ce produit, consulter AkzoNobel pour de plus amples informations.

### CONDITIONNEMENT

Conditionnement	Part A Poids	Part B Poids
20 kg (44.1 lb) Conditionnement	14.2 kg (31.3 lb)	5.8 kg (12.8 lb)
50 kg (110.2 lb) kit	35.48 kg (78.2 lb)	14.52 kg (32.0 lb)

Le kit de 20 kg (44.1 lb) fourni contient 1 bidon Partie A et 1 seau en plastique Partie B. Le bidon Partie A est partiellement rempli afin d'y ajouter la Partie B et d'y prémélanger les deux parties avant l'application par pulvérisation monocomposant ou à la truelle manuelle.

Le kit de 50 kg (110.2 lb) fourni contient 2 bidons remplis de Partie A et 1 bidon rempli de Partie B. Convient à l'utilisation par pompe de pulvérisation airless à double alimentation.

Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.

### POIDS BRUT (TYPIQUE)

Conditionnement	Part A Poids	Part B Poids
20 kg (44.1 lb) kit	16.0 kg (35.2 lb)	6.4 kg (14.1 lb)
50 kg (110.2 lb) kit	39.1 kg (86.0 lb)	16.3 kg (36.0 lb)

### STOCKAGE

Durée de vie	18 mois minimum dans des conditions de stockage entre 1° et 30°C. Doit être stocké à l'intérieur et à l'abri d'une exposition directe au soleil.
--------------	--

### Remarque importante

*Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.*

Copyright © AkzoNobel, 12/11/2021.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)