

PRODUKTBESKRIVELSE To-komponent epoxy jernglimmer mellomstrøk med høyt tørrstoffinnhold og lavt VOC- innhold. Gir utmerket barrierebeskyttelse, herder ved lav temperatur og kan overmales etter kort tid.

BRUKSOMRÅDE Tykkfilms mellomstrøk med fremragende beskyttelsesegenskaper som del av et solid system i aggressive omgivelser, bl.a. offshorekonstruksjoner, broer, kjemiske og petrokjemiske anlegg, kraftverk.

**PRAKTISK INFORMASJON
INTERCURE 420HS**

Farge	Lysegrå, Natur-MIO
Glansgrad	Matt
Volum % tørrstoff	80%
Typisk filmtykkelse	150 µm (6 mil) tørr 188 µm (7,5 mils) våt
Teoretisk spreevne	5,30 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 150 my tørrfilmtykkelse 214 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 6 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte., Luftsprøyte, Pensel, Rull

Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
5°C (41°F)	4.5 timer	12 timer	7 timer	Forlenget ¹
15°C (59°F)	3.5 timer	6 timer	4 timer	Forlenget ¹
25°C (77°F)	2 timer	3 timer	3 timer	Forlenget ¹
40°C (104°F)	45 minutter	1 timer	1 timer	Forlenget ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 37°C (99°F); Komp B 27°C (81°F); Blandet 33°C (91°F)	
Spesifikk vekt	2,11 kg/l (17,6 lb/gal)	
VOC	111 g/kg	Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.



Ecotech er et globalt initiativ ttt av International Protective Coatings for å fremme bruken av miljøvennlige malingssystemer.

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Intercure 420HS må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Verkstedprimete overflater

Sveisesømmer og områder med skade må sandblåses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Hvis shop-primeren har omfattende eller spredt nedbryting, kan det bli nødvendig å sweep-blåse hele området.

Sinkprimete overflater

Påse at primeroverflaten er ren, tørr og fri for urenheter og sinksalter før påføring av Intercure 420HS. Påse at sinkprimere er helt utherdet før overmaling.

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1)	Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.		
	(2)	Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.		
Blandingsforhold	3 deler : 1 deler i volum			
Brukstid etter blanding	5°C (41°F) 2,5 timer	15°C (59°F) 1,5 timer	25°C (77°F) 1 timer	40°C (104°F) 20 minutter
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,45-0,58 mm (18-23 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 170 kg/cm ² (2417 p.s.i.)		
Lavtrykksprøyte	Anbefales (5% fortynning påkrevd)	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Pensel	Kun for små flater	Typisk 75 my (3,0 mils) kan oppåes		
Rull	Kun for små flater	Typisk 75 my (3,0 mils) kan oppåes		
Tynner	International GTA220	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
Rengjøringsmiddel	International GTA822			
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

PRODUKTDATA

Dette produktet må bare fortynnes med International tynnere. Bruk av andre tynnere, spesielt de som inneholder ketoner, kan ha en meget uheldig innvirkning på herdeprosessen.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Intercure 420HS kan herdes ved temperaturer under 0°C (32°F). Dette produktet bør imidlertid ikke påføres ved temperaturer under 0°C (32°F) hvis det er muligheter for isdannelse på underlaget.

Intercure 420HS er ikke egnet til kontinuerlig nedsenking i vann.

I likhet med an epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Intercure 420HS brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshindrende egenskapene.

Dette produktet brukes ofte som "reisesstrøk" før det får det siste toppstrøket før ferdigstillelse. For å sikre best mulig overmaling med toppstrøk bør man sørge for å unngå overdreven påføring og at overflaten er helt fri for urenheter som kan være til stede i overflatestrukturen pga. grov jernglimmerpigmentering.

Absolutt målt vedheft av toppstrøk til aldret Intercure 420HS er lavere enn til nytt materiale, men er tilstrekkelig til det sluttbruk som angis.

Overdreven påføring av Intercure 420HS vil forlenge både minste overmalingsperioder og håndteringstid, og kan ha dårlig innvirkning på overmalingsegenskaper over lang sikt.

Som med alle produkter som inneholder mye jernglimmer er det bare mulig å fremstille relativt mørke farger. Det kan derfor være nødvendig å male to strøk med visse farger med tynn film for å dekke tilstrekkelig.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Kontakt International Protective Coatings for spesifikk informasjon angående påføring over verkstedprimere.

Følgende primere anbefales til Intercure 420HS:

Intercure 200HS	Interzinc 42
Intercure 202	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 72
Intergard 269	Interzinc 135
Interzinc 12 *	Interzinc 315
Interzinc 22 *	

*mist coat kan bli påkrevd

Følgende toppstrøk anbefales til Intercure 420HS:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.


EMBALLASJE	Unit Size	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Unit Size	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	33.3 kg		5.4 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.			

Viktig

Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (begrensning forbehold satt av lokale forskrifter) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadigproduktutvikling.

Utgitt: 07.07.2009

Copyright © AkzoNobel, 07.07.2009.

 International og alle andre produkter nevnt her alle varemerker under Akzo Nobels lisens.

www.international-pc.com