

Novolac Vinylester

PRODUKTBESKRIVNING

Ceilcote 232 Flakeline är en barriärpigmenterad novolac vinylesterprodukt som uppvisar utmärkt resistens mot alifatiska och organiska lösningsmedel och mot koncentrerade organiska och oorganiska syror.

den ger en mycket hög kemikalieresistans snabbt tillbaka till service och även hög resistans mot höga temperaturer.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

För användning i tankar eller andra stålkonstruktioner, gropar, invallningar och golv, där kemikalieresistans är högsta prioritet.

PRAKTISK INFORMATION FÖR CEILCOTE 232 FLAKELINE

Kulör	Grå, Off vit
Glans	Ej tillämpligt
Volymtorrhalt	100% reaktiv
Normalt använd skiktjocklek	375-625 µm (15-25 mil) torrt skikt motsvarar 441-735 µm (17,6-29,4 mil) vått skikt per skikt
Praktisk sträckförmåga	1.90 m ² /liter vid 450 µm torrt skikt och 85% volymtorrhalt 76 sq.ft/US gallon vid 18 mil torrt skikt och 85% volymtorrhalt (Se Sida 3 Produkttegenskaper)
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Rulle, Pensel
Torktider	

Övermålningsintervall med sig själv

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Min	Max
10°C (50°F)	4 timmar	24 timmar	12 timmar ¹	7 dagar
15°C (59°F)	4 timmar	16 timmar	8 timmar ¹	7 dagar
25°C (77°F)	2 timmar	4.5 timmar	4 timmar ¹	7 dagar
35°C (95°F)	90 minuter	3 timmar	3 timmar ¹	3 dagar

¹ Då ytemperaturen överstiger 35°C (95°F) eller ytan utsätts för direkt solljus, bör övermålning ske så snart man kan gå på ytan, för att undvika problem med vidhäftning mellan skikten.

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 34°C (93°F); Härdare (Komp. B) 77°C (171°F); Blandad 32°C (90°F)	
Densitet	1,25 kg/l (10,4 lb/gal)	
v.o.c	1.92 lb/gal (231 g/l)	EPA Metod 24
	122 g/kg	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)
	0.81 lb/gal (97 g/l)	ASTM D2369

Se avsnittet Produkttegenskaper

Protective Coatings

Novolac Vinylester

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall alla ytor förbehandlas enligt ISO 8504-2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Stålytor

För användning i nedsänkta eller fuktiga miljöer eller höga temperaturer, bör denna produkten appliceras på en yta som förbehandlats med blästring till Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 eller NACE #1. I torra miljöer, är blästring till Sa2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 eller NACE #2 tillräckligt. En skarpkantig ytprofil på 75µm (3 mils) rekommenderas.

Betongytor

Betong skall vara väl uthärdad med lämplig primer. Betongytan bör vara torr och klara plastfilmstestet (ASTM D4263). Alla ytor bör vara rena, torra och fria från härdningsmaterial, släppmedel, spackelrester, ythärdare, saltavlagringar, fett, olja, smuts, gammal färg och ö eller upplöst betong. All betongyta måste blästras för att ge en grov yta och avlägsna cementhud. Ytans draghållfasthet (ASTM4541) bör vara minst 2MPa (300 psi.) Refererar till Prepareringsmanualen för betongytor för ytterligare information.

Ytan måste grundmålas med Ceilcote 380 50-125µm WFT (2-5 mils WFT).

APPLICERING

Blandning/omrörning

Ceilcote 232 Flakeline måste alltid blandas och appliceras i enlighet med den detaljerade Applicerings manualen för det påföljande systemet. Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.

- (1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare
- (2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.

Blanda inte mer material än som kan appliceras inom rekommenderad brukstid.

Blandningsförhållande

1 liter Part A : 20ml Part B (1 gallon Part A: 2½ oz Part B)

Brukstid

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
60 minuter	50 minuter	45 minuter	30 minuter

Högtryckssprutning

Rekommenderas Munstycke 0,64-0,84 mm (25-33 thou)
Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)

Pensel

Lämplig Flera skikt kan behövas för att erhålla specificerad skiktjocklek.

Rulle

Lämplig Flera skikt kan behövas för att erhålla specificerad skiktjocklek.

Förtunning

FÅR EJ SPÄDAS

Rengöringsmedel

Ceilcote T-410 Solvent OBS: Rengör all utrustning omedelbart efter användningen

Efter avslutat arbete

Låt inget material vara kvar i slangar, pistoler eller sprututrustning. Skölj noggrant all utrustning med T-410 lösningsmedel. När en enhet med färg har blandats bör burken ej förslutas och det är rekommenderat att man efter ett längre stopp blandar en färsk sats innan fortsatt arbete.

Efter det att enheten blandats, bör arbetet fortsätta tills allt blandat material har förbrukats.

Rengöring av utrustning

Rengör all utrustning direkt efter användning med T-410 lösningsmedel. Det är god praxis att periodvis skölja ur sprututrustningen under arbetsdagen. Frekvens av rengöring beror helt på hur mycket som appliceras, temperatur och tid som förflutit, inklusive förseningar.

Allt överblivet material och tomma burkar bör tas om hand enligt lokala lagar och regler.

Novolac Vinyleter

PRODUKT- EGENSKAPER

Den detaljerade Appliceringsmanualen för det relevanta Ceilcotesystemet bör alltid konsulteras innan användning.

Appliceringen av Ceilcote 232 Flakeline skall utföras av appliceringsföretaget med anställda målare som tränats enligt lämplig applicering procedur. Det rekommenderas starkt att applicering och inspektion enbart utförs av professionell personal som tränats i att använda produkterna korrekt.

Den exakta specifikationen gällande torr filmtjocklek och antal skikt anges av International Färg innan start av applicering.

Även om Ceilcote 232 Flakeline teoretiskt sett är en 100% reaktiv blandning kan, beroende på appliceringsförhållandena, den praktiska volymtorrhalten vara lägre. International Protective Coatings rekommenderar ett volymtorrhaltvärde på 85% vid beräkning av sträckförmåga.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering. Säkerställ att tillräcklig ventilation ges under både applicering och härdning. Avfuktning och /eller uppvärmnings utrustning för klimatkontroll kan behövas för att kontrollera miljöbetingelserna.

Genom alla appliceringssteg, bör ytemperaturen, lufttemperaturen och materialtemperaturen vara mellan 10° C (50°F) och 43° C (110°F).

Vid arbete utomhus i direkt solljus, kan betong "gasning" eller "andning" uppstå när ytemperaturen stiger på grund av solljus eller stigande omgivningstemperaturer. Detta kan orsaka bubblor eller hål i den applicerade färgfilmen. När detta problem uppstår är det nödvändigt att skugga ytan och/eller applicera materialet på kvällen eller natten så att den initiala härdningen sker utan att luft trycks ut ur betongen. Konsultera International Färg för mer detaljerade rekommendationer.

Då övermålningsintervallet har överskridits, kontrollera övermålningsbarhet genom att torka ytan med styren. Om ytan blir klabbig kommer vidhäftningen vara acceptabel. Om den inte mjukas upp av styren, måste ytan svep blåstras eller ruggas upp mekaniskt för att ge en glanslös, uppruggad yta. Grundmålad yta måste vara torr och fri från kontamineringar vid tillfället för övermålning.

Efter korrekt installation, kan Ceilcote 232 Flakeline sättas i bruk efter följande intervall:

10°C (50°F): 48 timmar
20°C (70°F): 24 timmar
35°C (90°F): 16 timmar

Ceilcote 232 Flakeline är inte avsedd som kosmetisk täckfärg och kulörstabilitet kan inte åstadkommas.

Maximal kontinuerlig torr temperatur för Ceilcote 232 Flakeline är 177°C (350°F).

Ceilcote 232 Flakeline kan användas som del i följande system:

MR System

Grundmåla med Ceilcote 380 eller 370HT primer följt av bas skikt Ceilcote 6650 Ceilcrete inklusive glasfibermatta som armeringslager. Avsluta med ett eller fler skikt av Ceilcote 232 Flakeline.

CeilLine System

Grundmåla med Ceilcote 380 eller 680M primer följt av ett elastiskt bas skikt med Ceilcote CeilLine inklusive glasfibermatta som armeringslager. Avsluta med ett eller fler skikt av Ceilcote 232 Flakeline.

Ytterligare appliceringsdetaljer kan hittas på databladet för de ovan nämnda individuella produkterna.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Ceilcote 232 Flakeline ska appliceras på korrekt förbehandlad yta. Den är dock lämplig att appliceras på följande grundfärger:

Ceilcote 380 Primer Ceilcote 370HT Primer

Ceilcote 232 Flakeline kan också vara en beståndsdel av andra system som

Ceilcote 232 Ceilline Ceilcote 232MR

product övermålas normalt av sig själv.

Novolac Vinylester

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga
- Ceilcote 232 Flakeline Arbetsbeskrivning

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med applicering och användning av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

Lämplig ventilation måste tillhandahållas under applicering och härdning (konsultera produktens datablad för typiska torktider) för att bibehålla säkerheten och förebygga eldsvådor och explosioner. Forcerat utsug är nödvändigt i slutna utrymmen. Ventilation och/eller personlig andningsskyddsutrustning (friskluftsmask eller motsvarande) skall användas under applicering och härdning. Undvik kontakt med hud och ögon (använd overall, handskar, glasögon, masker, skyddskrämer, etc.)

Innan användning, skaffa, läs och följ de råd som ges i Varuinformationsbladen (för samtliga komponenter) och Hälso- och Säkerhetssektionen i Procedurer Beläggningsapplicering för denna produkt.

Om svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

De detaljerade säkerhetsföreskrifterna beror på vilken appliceringsmetod som används och arbetsmiljön. Om ni inte till fullo förstår dessa varningar och instruktioner eller om ni inte strikt kan följa dem, använd inte produkten och kontakta International Protective Coatings.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	15 liter	14.71 liter	20 liter	0.29 liter	0.7 liter
	4 US gal	4 US gal	5 US gal	10 fl oz	1 US pint

För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings

PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)	Härdare (Komp. B)
	15 liter	20.3 kg	0.39 kg
	4 US gal	44.3 lb	1 lb

LAGRING	Lagringstid	
		6 månader vid 20°C (68°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor. Under lagring och transport får Ceilcote 232 Flakeline härdare ej utsättas för temperaturer över 30°C (90°F). Kylförvaring rekommenderas. Det är lämpligt att förvara komponent A och komponent B på olika ställen.

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2020-05-04.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com