

## Poliaspártico directo a Metal

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Intercure 4500 es un primario/acabado de bajo VOC, altos sólidos y de curado rápido, que ofrece una excelente protección anticorrosiva y durabilidad estética a largo plazo. Basado en la tecnología innovadora de resina poliaspártica, El Intercure 4500 se puede aplicar en una sola capa directa a metal o sobre primarios adecuados para los entornos más corrosivos utilizando equipo de aplicación estándar.

En sustitución de sistemas alternativos de dos o tres capas, El Intercure 4500 ofrece protección contra la corrosión y un desempeño estético en un número reducido de capas. Su característica de curado rápido (incluso a bajas temperaturas) ayuda a optimizar el tiempo de aplicación y reduce los costos laborales.

### USOS

El curado rápido a baja temperatura y el desarrollo temprano de dureza hacen al Intercure 4500 ideal para talleres de fabricación que buscan reducir costos de calefacción y mejorar la productividad, o para instalaciones ubicadas en climas más fríos. El Intercure 4500 puede ofrecer importantes beneficios a los fabricantes de Equipos Originales (OEM) donde la producción y eficiencia de los procesos son de gran importancia.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERCURE 4500

<b>Color</b>	Gama limitada de colores disponible
<b>Apariencia</b>	Semi-brillante
<b>Sólidos en volumen</b>	77% ± 2%
<b>Espesor recomendado</b>	150-250 micras (6-10 mils) en seco, equivalente a 195-325 micras (7.8-13 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	4.40 m <sup>2</sup> /litro a un EPS (espesor de película seca) de 175 micras y sólidos en volumen establecidos 176 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 7 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Aspersión sin aire, Pistola de aspersión Convencional

#### Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Tiempo entre capas con sí mismo	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	60 minutos	3.5 horas <sup>1</sup>	3.5 horas	12 meses
15°C (59°F)	45 minutos	2.5 horas <sup>1</sup>	2.5 horas	12 meses
25°C (77°F)	30 minutos	2 horas <sup>1</sup>	2 horas	12 meses
40°C (104°F)	15 minutos	1.5 horas <sup>1</sup>	1.5 horas	12 meses

<sup>1</sup> Los tiempos de secado citados se han determinado a la temperatura señalada y humedad relativa de 50%.

### DATOS REGULATORIOS

<b>Punto de inflamación (típico)</b>	Parte A 50°C (122°F); Parte B 158°C (316°F); Mezcla 54°C (129°F)		
<b>Peso Específico</b>	1.5 kg/l (12.5 lb/gal)		
<b>VOC</b>	1.87 lb/gal (225 g/lit)	EPA Método 24	
	154 g/kg	Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 1999/13/EC del Consejo).	

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

## Protective Coatings

## Poliaspártico directo a Metal

### PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento SSPC-SP1 de limpieza con disolvente.

### Sustratos de acero

Limpiar con chorro abrasivo a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Si ha ocurrido oxidación entre la limpieza a chorro y la aplicación de Intercure 4500, la superficie deberá ser limpiada a chorro de nuevo conforme a la norma visual especificada.

Los defectos de la superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza con chorro abrasivo deberán ser rectificadas, llenados o tratados de la manera adecuada.

Se recomienda un perfil de rugosidad angular de 50 - 75 micras (2 - 3 mils).

Las áreas de falla, dañadas, etc. deben ser preparadas al estándar especificado (por ejemplo, chorro abrasivo a Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6) antes de la aplicación del Intercure 4500.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente de cura (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
<b>Relación de mezcla</b>	4 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
<b>Vida útil (mezcla)</b>	5°C (41°F) 3 horas	15°C (59°F) 2 horas	25°C (77°F) 1 hora	40°C (104°F) 45 minutos
<b>Aspersión sin aire</b>	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.45-0.53 mm (18-21 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Aspersión convencional</b>	Recomendado	Pistola Tobera de aire Boquilla de fluido	DeVilbiss MBC o JGA 704 or 765 E	
<b>Brocha</b>	Adecuado - Áreas pequeñas solamente.	Típicamente 3.0-5.0 mils (75-125 micras) pueden lograrse		
<b>Rodillo</b>	Adecuado - Áreas pequeñas solamente.			
<b>Disolvente</b>	International GTA713 (o GTA056)	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.. No use Disolventes alternativos.		
<b>Limpiador</b>	International GTA713 (o GTA056)	No use Limpiadores alternativos.		
<b>Paros de trabajo</b>	No permitir que el material permanezca en mangueras, pistolas o equipo de aspersión. Enjuagar por completo todo el equipo con GTA713 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán volverse a sellar y se recomienda que tras paros prolongados el trabajo vuelva a iniciarse con unidades recién mezcladas.			
<b>Limpieza</b>	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA713. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.  Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

## Poliaspártico directo a Metal

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO** Las guías de aplicación de Intercure 4500 se deberán consultar antes de usarse.

El espesor máximo de película en una sola capa se obtiene mediante la aplicación con pistola sin aire (airless). Si se aplica con cualquier otro método distinto a éste, es probable que no se logre el espesor de película requerido. La aplicación por aspersión con pistola convencional, podría requerir de un patrón múltiple de aspersión cruzada para obtener el espesor de película deseado. Las bajas ó altas temperaturas pueden requerir de métodos de aplicación específicos para lograr el máximo espesor de película seca.

Cuando se aplica el Intercure 4500 con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar múltiples capas para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

Aplicar solamente con buenas condiciones ambientales. La temperatura de la superficie a ser recubierta deberá estar como mínimo 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

La aplicación a una humedad relativa excesivamente alta, o bajo condiciones en donde es posible que ocurra una condensación, puede dar como resultado una pérdida inmediata o prematura de brillo. Se recomienda que la humedad relativa no exceda 85% durante la aplicación y el curado. Aplicaciones a humedad Relativa mayor al 50% pueden resultar en tiempos de secado mas rápidos.

Se deberá tener cuidado de evitar una aplicación excesiva a 350 micras (14 mils) de espesor de película seca.

Espesor de película mayor que el recomendado, se traducirá en una apariencia de mayor brillo.

Si se aplica el Intercure 4500 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

Al igual que con otros sistemas de recubrimiento de secado rápido, se deberá tener cuidado para evitar una contaminación por briseado de piezas previamente recubiertas.

Intercure 4500 no es adecuado para inmersión continua en agua.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectarán los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en ingles).

## COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Intercure 4500 se puede aplicar directo a metal en ambientes hasta e incluyendo C3 (como se define en ISO 12944 .Parte 2). Cuando se utiliza Intercure 4500 en ambientes clasificados como C4 o C5, debe ser usado un primario recomendado.

Primarios adecuados para ambiente ISO 12944 C4 son:

Intercure 200HS

Primarios adecuados para ambiente ISO 12944 C5 son:

Interzinc 52

Intertherm 715 no se recubre normalmente con otros productos.

## Poliaspártico directo a Metal

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico
- Guía de aplicación para Intercure 4500

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente aplicadores profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicrote sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

**Advertencia: Contiene isocianato. Utilizar capucha con suministro de aire para la aplicación por aspersion.**

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	20 litros	16 litros	20 litros	4 litros	5 litros
	5 Gal (US)	4 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	20 litros	26 kg		5.1 kg	
	5 Gal (US)	57.1 lb		10.6 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

### Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)