

## Epóxi

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Un primario epóxico anticorrosivo base agua, químicamente curado, de dos componentes y alto desempeño.

**USOS** Para acero en interiores o exteriores, aluminio y ciertas superficies metálicas galvanizadas. También usado sobre concreto, mampostería, ladrillo vidriado o azulejo cerámico.

<b>INFORMACIÓN DEL PRODUCTO TRU-GLAZE-WB 4030</b>	<b>Color</b>	Gris claro
	<b>Apariencia</b>	Mate
	<b>Sólidos en volumen</b>	47%± 2%
	<b>Espesor recomendado</b>	50-100 micras (2-4 mils) en seco, equivalente a 106-213 micras (4.2-8.5 mils) en húmedo
	<b>Rendimiento teórico</b>	6.30 m <sup>2</sup> /litro a un EPS (espesor de película seca) de 75 micras y sólidos en volumen establecidos 251 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 3 mils y sólidos en volumen establecidos
	<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
	<b>Método de aplicación</b>	Aspersión sin aire, Rodillo, Brocha

### Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de repintado entre capas	
			Mínimo	Máximo
25°C (77°F)	*1	24 horas	16 horas	7 días

<sup>1</sup> No aplica

## DATOS REGULATORIOS

<b>Punto de inflamación (típico)</b>	Parte A 93°C (199°F); Parte B 93°C (199°F); Mezcla 93°C (199°F)
<b>Peso Específico</b>	1.37 kg/l (11.4 lb/gal)
<b>VOC</b>	193 g/lit calculado

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

## Epóxi

### PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar en buen estado, secas, libres de aceite, grasa, suciedad, moho, compuestos de curado, pintura descascarada y suelta y otras sustancias extrañas.

#### Superficies Nuevas:

##### Acero

Los mejores resultados se obtienen sobre superficies limpiadas con chorro abrasivo a un grado comercial (SSPC SP-6) o ISO 8501-1:2007 Sa 2. El desempeño sobre superficies limpiadas a mano o con herramienta de poder dependerá del grado de limpieza. Autoimprimir con Tru-Glaze-WB 4030 Si se producen manchas de óxido, aplique una segunda capa de Tru-Glaze-WB 4030.

##### Aluminio:

Elimine aceite y suciedad limpiando con solvente, Limpiador Devprep 88 u otro limpiador adecuado seguido de un enjuague profuso con agua y después aplique este producto.

##### Acero galvanizado:

Desengrasar según SSPC-SP1 y remover cualquier producto de corrosión del zinc con limpieza por abrasion manual. Autoimprimación con Tru-Glaze-WB 4030 Sobre los sustratos galvanizados se debe hacer una prueba de adherencia antes de su uso, debido a la alta variabilidad de los tratamientos de superficie.

##### Superficies previamente pintadas:

Los componentes base agua de este producto generalmente permiten su uso sobre la mayoría de recubrimientos envejecidos. A los recubrimientos envejecidos se les debe probar su adherencia. Si se levantan, hay que eliminarlos. Lavar para quitar contaminantes. Enjuagar perfectamente con agua y dejar secar. Quitar el brillo con un lijado ligero. Retirar el polvo de lijado. Eliminar pintura suelta. Cubrir las áreas desnudas con el primario especificado para Superficies Nuevas.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente de cura (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.	
	Permita que el material mezclado repose 30 minutos antes usarlo	
<b>Relación de mezcla</b>	4 parte(s) : 1 parte(s) en volumen	
<b>Vida útil (mezcla)</b>	25°C (77°F) 8 horas	
<b>Aspersión sin aire</b>	Recomendado	Usar una boquilla de 0.48mm (19 milsimas) y ajustar la presión según se necesite.
<b>Brocha</b>	Adecuado - Solo Areas pequeñas	
<b>Rodillo</b>	Adecuado	Para mayores detalles, ver la sección características del producto
<b>Disolvente</b>	Agua limpia	
<b>Limpiador</b>	Agua jabonosa templada	
<b>Paros de trabajo</b>	No permita que el material permanezca en las mangueras, la pistola o el equipo de aspersión. Lave a fondo todo el equipo con agua limpia. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán resellarse, y se aconseja que después de una suspensión prolongada, el trabajo vuelva a iniciarse con unidades recién mezcladas.	
<b>Limpieza</b>	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con agua jabonosa templada. Es una buena práctica de trabajo, enjuagar periódicamente el equipo de aspersión durante la jornada de trabajo. La frecuencia dependerá de la cantidad aplicada, temperatura y tiempo transcurrido, incluidos los retrasos. Todo material sobrante y recipientes vacíos deben ser dispuestos de conformidad con la regulación/legislación regional apropiada.	

## Epóxi

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Ventajas:

- Excelente Adhesión
- Excelente resistencia a la corrosión
- El color gris claro permite al acabado un fácil cubriente.
- Excelente compatibilidad con todos los tipos de acabados.
- Bajo olor y alto punto de inflamación
- Bajo VOC.

En la mayoría de los casos, una capa es suficiente, aunque pueden requerirse dos capas sobre acero para obtener un espesor apropiado de película seca dependiendo del método de aplicación. Se debe tener cuidado de obtener los espesores de película apropiados y uniformes. El trabajo con brocha o rodillo puede requerir de múltiples capas para lograr el espesor y/o cubriente correcto. Use un rodillo limpio de pelusa sintética corta (los rodillos nuevos deben estar libres de fibras sueltas).

Aplicar con buen clima, cuando el aire y la temperatura de superficie se encuentran por arriba de 10°C (50°F).

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan los siguientes acabados para el Tru-Glaze-WB 4030:

Devthane 359	Devthane 359H
Devthane 379	Devthane 379H
Devthane 389	Tru-Glaze 4508
Tru-Glaze-WB 4406	Tru-Glaze-WB 4408
Tru-Glaze-WB 4418	Tru-Glaze-WB 4426
Tru-Glaze-WB 4428	

## Epóxi

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente aplicadores profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	0.8 Gal (US)	1 Gal (US)	0.2 Gal (US)	1 cuarto (US)
	5 Gal (US)	4 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	9.5 lb		2.4 lb	
	5 Gal (US)	44.7 lb		11.2 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

### Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 19/05/2016.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)