

## Høytemperatur Silikon Akryl

**PRODUKT BESKRIVELSE** En enkel komponent termisk overflatebehandler til mellomlegg, basert på solid silikon og akryl plast med stabil termisk pigmentering.

### BRUKSOMRÅDE

For bruk på en lang rekke industrielle områder, inklusive petrokjemiske anlegg, oljeraffinerier, offshore strukturer, kjemiske anlegg og kraftstasjoner. Passer til områder som trenger et termisk mellomlegg til farget overflatebehandling.

Et varmeresistent sluttbelegg for påføring over et godt grunnet stål. For bruk på både nye konstruksjoner og til vedlikehold.

Passer for stål som trenger temperaturer opp til 260°C (500°F). Trenger ikke oppvarming mellom hvert lag..

### PRAKTISK INFORMASJON INTERTHERM 875

<b>Farge</b>	Begrenset fargeserie tilgjengelig
<b>Glansgrad</b>	Blank
<b>Volum % tørrstoff</b>	39%
<b>Typisk filmtykkelse</b>	25-40 µm (1-1,6 mil) tørr 64-103 µm (2,6-4,1 mils) våt
<b>Teoretisk spreevne</b>	15,60 m <sup>2</sup> /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 25 my tørrfilmtykkelse 626 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 1 mils tørrfilmtykkelse
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Påføringsmetode</b>	Luftsprøyte, Pensel, Rull
<b>Tørketid</b>	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	60 minutter	3 timer	4 timer	Forlengt <sup>1</sup>
15°C (59°F)	45 minutter	2 timer	3 timer	Forlengt <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutter	90 minutter	2 timer	Forlengt <sup>1</sup>
40°C (104°F)	10 minutter	45 minutter	1 timer	Forlengt <sup>1</sup>

<sup>1</sup> \* Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

### MILJØTEKNISKE DATA

<b>Flammepunkt</b>	24°C (75°F)	
<b>Spesifikk vekt</b>	1,07 kg/l (8,9 lb/gal)	
<b>VOC</b>	4.68 lb/gal (562 g/l) 534 g/kg	EPA Metode 24 Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

## Høytemperatur Silikon Akryl

### FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

### Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Intertherm 875, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard. Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Intertherm 875 kan påføres over godkjente anti-korrosjons grunner. Overflaten som skal grunnes bør være tørr og fri for all form for rester og smuss, og Intertherm 875 må påføres i henhold til de spesifiserte intervaller for toppbelegg (se produkt data arket).

Når det gjelder sinkgrunner, og der det er nødvendig bør sveiserester fjernes, fil ned sveisesømmer og skarpe kanter og skadede områder ned til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Verkstedes grunneren eller andre grunnede overflater bør være tørre og fri for rester og smuss (olje, fett, salt osv.) og overlatt med Intertherm 875 i overensstemmelse med de spesifiserte toppbelegg intervaller for grunneren (se det relevante produkt data arket).

Sveisesømmer og skadede områder bør blåses ned til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10.

Sørg for at grunneren er fullstendig herdet og er ren, tørr og fri for sinksalter før toppbelegget blir ført på.

Hvis verkstedgrunneren viser til en generell avskalling bør den kanskje feieblåses.

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid blandes grundig med mekanisk røreverk før påføring.	
<b>Blandingsforhold</b>	Ikke aktuelt	
<b>Høytrykksprøyte,</b>	Anbefales	
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Pistol DeVilbiss MBC eller JGA Luftdeksel 704 eller 765 Dyse E
<b>Luftsprøyte</b>	Anbefales	Bruk passende utstyr
<b>Pensel</b>	Kun for små flater	Typisk 25 my (1,0 mils) kan oppåes
<b>Rull</b>	Kun for små flater	Typisk 25 my (1,0 mils) kan oppåes
<b>Tynner</b>	International GTA007 (International GTA013)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA007	
<b>Arbeidsstans</b>	Skull alt utstyr nøye med International GTA007. Alt ubrukt materiale bør lagres i godt forseglede containere. Det kan oppstå skinn effekt på overflaten av halvbrukte containere og/ eller økt viskositet i materiale etter lagring. Matrialet bør filtreres hvis skinn dannelse har oppstått.	
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.	
	Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destruere i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.	

## Høytemperatur Silikon Akryl

### PRODUKTDATA

For en optimal korrosjonsbeskyttelse i temperaturer opp til 260°C (500°F) bør Intertherm 875 legges over en uorganisk sink silikatgrunner. Et foretrukket system når det gjelder påføring av sinksilikat er å påføre et dugglag etterfulgt av et helt lag med produkt med en 40 mikron (1.6 mils) tørrfilmtykkelse. Påføring av to hele lag kan noen ganger føre til dannelse av luftbobler i toppbelegget.

Ved overbelegging av klimapåvirkede sinksilikat grunnere, bør overflaten være grundig rengjort og uten sinkkorroderende produkter.

Sink epoksy grunnere garanterer også anti-korrosjonsbeskyttelse for tjenestetemperaturer opp til 150°C (300°F).

Dette materiale tørre ut luften og passer til påføring både i bakgården og på byggeplasser der varmeovner ikke er tilgjengelige.

Overdreven påføring kan føre til poredannelse ved høye temperaturer.

Noen mindre variasjoner i farge og glans vil kunne oppstå under høye temperaturer.

Merk at noe forgulning vil skje ved forlenget utsettelse av hvite overflater til temperaturer på 260°C (500°F).

Maksimal stabil tørr temperatur resistans for Intertherm 875 er 100°C (260,00°C) (500°F).

Intertherm 875 kan legges på substrater med overflate temperaturer ved påføring opp til 40°C (104°F).

Note: VOC verdiene er basert på et maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Dette spesialmateriale blir normalt ikke toppbelagt og er kun kompatibelt med et lavt antall grunnere.

Passende grunnere er:

Interzinc 12	Opp til 260°C (500°F) med jevn tørrtemperatur.
Interzinc 22	Opp til 260°C (500°F) med jevn tørrtemperatur.
Interzinc 52	Opp til 150°C (148,89°C) med jevn tørrtemperatur.
Interzinc 315	Opp til 150°C (148,89°C) med jevn tørrtemperatur.

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere som egner seg.

## Høytemperatur Silikon Akryl

### TILLEGGSSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

### SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	
	Volum	Emballasje
	20 liter	20 liter
	5 US gal	5 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.		
SKIPINGSVEKT	Enhetsstørrelse	
	20 liter	23.4 kg
	5 US gal	53.6 kg
LAGRING	Lagringstid	24 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.

### Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)