

**DESCRIPTION** Couche de finition acrylique polysiloxane en un élément, de technologie brevetée haute performance à faible COV et sans isocyanates.

**DESTINATION** Destiné principalement aux applications par pinceau ou rouleau comme couche de finition de maintenance dans des applications industrielles ou offshore, par exemple pour les réservoirs de stockage externes, les canalisations, les structures en acier et les structures apparentes qui exigent un standard esthétique élevé.

**PROPRIETES INTERFINE 1080**

<b>Teinte</b>	Gamme disponible via le système Chromascan
<b>Aspect</b>	Brillant
<b>Extrait sec en Volume</b>	68%
<b>Épaisseur Recommandée</b>	50-75microns (2-3 mils) de film sec pour 74-110 microns (3-4,4 mils) humides
<b>Rendement Théorique</b>	13,60 m <sup>2</sup> /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 50 microns 545 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2 mils
<b>Rendement Pratique</b>	A calculer suivant les coefficients de perte
<b>Mode d'Application</b>	Brosse, Rouleau

**Temps de Séchage**

<b>Température</b>	<b>Sec au toucher</b>	<b>Sec dur</b>	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
5°C (41°F)	5 heures	48 heures <sup>1</sup>	48 heures	12 mois
15°C (59°F)	3 heures	16 heures <sup>1</sup>	16 heures	12 mois
25°C (77°F)	3 heures	7 heures <sup>1</sup>	7 heures	12 mois
40°C (104°F)	2.5 heures	6 heures <sup>1</sup>	6 heures	12 mois

<sup>1</sup> Une résistance du film de revêtement suffisante a été mise au point pour permettre la manipulation et le mouvement des structures en acier peintes.

Les délais de séchage dépendent de l'humidité relative. Plus l'humidité relative est élevée, plus le séchage sera rapide. Les temps de séchage susmentionnés ont été déterminés à la température indiquée et en présence d'une humidité relative de 50%.

**DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS**

<b>Point Eclair (Typique)</b>	29°C (84°F)	
<b>Densité</b>	1,51 kg/l (12,6 lb/gal)	
<b>COV</b>	2.29 lb/gal (275 g/l)	USA - EPA Méthode 24
	2.09lb/gal (250g/l) l'Environnement) 24	Méthode EPA (Agence de Protection de l'Environnement) 24 (Uniquement disponible en Amérique du Nord)
	205 g/kg	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques Produit.

**PRÉPARATION DE SURFACES**

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

**Sur primaire**

Interfine 1080 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de contamination et Interfine 1080 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (Consulter le procédure d'application du produit employé).

Les zones d'assemblages, les parties endommagées, etc. doivent être préparées au standard spécifié (ex. : Sa 2 ½ (ISO 8501-1 :2007) ou SSPC- SP6 décapage abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer Interfine 1080.

**Anciens revêtements**

Interfine 1080 convient aux applications sur des revêtements anciens les plus adhérents. Les revêtements qui se détachent ou qui s'effritent devront être retirés. Les finitions brillantes peuvent exiger une légère abrasion pour obtenir le ton souhaité. Pour connaître les systèmes adaptés, veuillez vous référer aux Conseils d'Application de Interfine 1080.

**APPLICATION**

<b>Mélange</b>		Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.
<b>Pistolet airless</b>	Possible	Gamme des buses 0,28-0,38 mm (11-15 thou) Pression à la buse: 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.) Consultez les Conseils d'Application de Interfine 1080 pour plus de détails.
<b>Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)</b>	Possible	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E
<b>Pistolet Conventionnel</b>	Possible	Utiliser un équipement approprié.
<b>Brosse</b>	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 40-50 microns (1,6-2,0 mils)
<b>Rouleau</b>	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 40-50 microns (1,6-2,0 mils) De meilleurs résultats en termes de brillance et d'apparence seront obtenus en utilisant un rouleau à poils moyens.
<b>Diluant</b>	International GTA007 (ou GTA028 uniquement en Amérique du Nord)	Diluant en proportion maximum recommandée de 2.5% en volume Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.
<b>nettoyant</b>	International GTA007	
<b>Arrêt Technique</b>		Ne pas laisser ce matériau dans les flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA007. Les bidons partiellement remplis peuvent avoir une peau et/ou une augmentation de la viscosité après stockage.
<b>Nettoyage</b>		Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA007. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.  Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT**

**Veillez consulter le guide d'application d'Interfine 1080 avant toute mise en œuvre.**

Interfine 1080 est spécialement destiné aux applications sur site en utilisant des techniques au pinceau ou au rouleau. Les applications par méthodes de pulvérisation airless ou par air sont également adaptées. Cependant, une attention particulière devra être apportée lorsque Interfine 1080 est appliqué par pulvérisation pour obtenir une couche continue de film humide d'épaisseur comprise entre 75 et 100 microns (3 - 4.0 mils) et de permettre ainsi une coalescence de film satisfaisante.

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Pour les applications au pinceau ou au rouleau, et dans certaines couleurs, deux couches de Interfine 1080 peuvent être nécessaires pour apporter une couverture uniforme, spécialement lorsque l'on souhaite recouvrir des primaires/intermédiaires foncés.

Ce produit doit uniquement être dilué avec les diluants International recommandés. L'utilisation d'autres diluants, en particulier ceux à base d'alcool et de cétones, peuvent sévèrement entraver le mécanisme de durcissement du revêtement.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

L'humidité relative recommandée ne devra pas dépasser 85% lors de l'application et du séchage.

En cas d'application d'Interfine 1080 dans un espace confiné, vérifier à ce que la ventilation soit suffisante.

Une condensation pendant ou immédiatement après l'application, peut provoquer l'apparition d'un fini mat et d'un changement de la couleur.

Lors d'applications de couches sur d'autres couches passées par les intempéries ou le temps, s'assurer que le revêtement a été complètement nettoyé et qu'aucune contamination ne subsiste avant l'application de la couche suivante de Interfine 1080..

Ce produit n'est pas recommandé pour être utilisé en immersion. Lorsque de fortes éclaboussures de produits chimiques ou de solvants sont susceptibles de se produire, contacter International Protective Coatings pour obtenir des informations sur la compatibilité du produit.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

Interfine 1080 est compatible avec une large gamme de primaires et d'intermédiaires tels que (mais sans toutefois s'y limiter):-

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 269	Intershield 300
Intergard 345	Interplus 356
Intergard 475HS	
Interseal 1079 (Disponible uniquement en Amérique du Nord)	
Interzone 954 (EAA964 Partie B doit être utilisé)	

Remarque: Les intervalles maximaux absolus pour l'application de Interfine 1080 sur des primaires et intermédiaires approuvés sont spécifiques au produit et dépendent du climat local et des conditions environnementales.

Des informations complémentaires concernant d'autres primaires ou intermédiaires compatibles et leurs intervalles de recouvrement peuvent être trouvées dans les Conseils d'Application de Interfine 1080. Consultez toujours votre représentant local International Protective Coatings pour des recommandations spécifiques.

**INFORMATION  
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Interfine 1080 guide d'application

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS  
D'EMPLOI**

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieu industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

**CONDITIONNEMENT**

## CONDITIONNEMENT

Vol Conditionnements

5 litres	5 litres	5 litres
20 litres	20 litres	20 litres
5 Gallon US	5 Gallon US	5 Gallon US
1 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US

Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.

**POIDS BRUT  
(TYPIQUE)**

## CONDITIONNEMENT

20 litres	31.98 kg
5 litres	6.65 kg
5 Gallon US	67 lb

**STOCKAGE**

## Durée de vie

12 mois à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

**Remarque importante**

*Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et le contenu est le même que le document présent. En cas de divergences entre ce document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site, la version sur le site Web est celle qui a préséance.*

Copyright © AkzoNobel, 13/11/2012.

 International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)