

Polissilossano acrilico

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Finitura ad alte prestazioni, a due componenti, con alto residuo secco che non contiene isocianati liberi. Conforme all'attuale legislazione vigente in materia di VOC. Permette di estendere il periodo previsto per la prima manutenzione quando usata come parte di un ciclo anticorrosivo ad alte prestazioni. Interfine 878 abbina superiori proprietà di ritenzione della brillantezza e del colore a una migliore resistenza all'ingiallimento e allo sfarinamento rispetto alle finiture di tipo tradizionali, compresi acrilici catalizzati e poliuretanic.

CAMPI D'IMPIEGO

Interfine 878 è una finitura resistente e ad alta durata, da applicare su superfici correttamente primerizzate, che offre buona flessibilità resistenza all'abrasione e protezione da spruzzi e fuoriuscite di varie sostanze chimiche, come acidi, alcali, solventi e soluzioni saline. Il prodotto è idoneo per l'applicazione a spruzzo e a rullo, sia per nuove costruzioni in fabbrica, sia per la manutenzione sul posto. Rappresenta una soluzione ideale laddove la legislazione proibisce l'utilizzo di isocianati o limita i livelli di emissione di solvente. Concepito per l'uso nei settori di mercato ove l'impatto visivo riveste grande importanza e ove si richiede un alto standard di estetica. In questi settori rientrano le strutture in acciaio ad alte prestazioni, per esempio stadi, ponti, piattaforme in mare aperto, navi FPSO, aree di stoccaggio, impianti chimici e petrolchimici, fabbriche di polpa di legno e cartiere, centrali elettriche, oltre alle generali strutture in acciaio industriali e commerciali, dove alti livelli di prestazioni estetiche sono un requisito importante.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERFINE 878

Colore	Vasta gamma disponibile tramite il sistema Chromascan
Grado di brillantezza	Lucido
Residuo secco in volume	72%
Spessore consigliato	50-75 microns (2-3 mils) secchi equivalenti a 69-104 microns (2,8-4,2 mils) bagnati
Resa Teorica	12 m ² /litri a 60 microns secchi in base al residuo secco 481 sq.ft/galloni USA a 2,4 mils secchi in base al residuo secco
Resa pratica	Considerare un adeguato fattore di perdita
Metodo di applicazione	spruzzo airless, Pistola a spruzzo ad aria, Rullo
Tempo di indurimento	

Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Minimo	Massimo
5°C (41°F)	6 ore	8 ore	8 ore	Prolungato ¹
15°C (59°F)	4.5 ore	6 ore	6 ore	Prolungato ¹
25°C (77°F)	3 ore	4 ore	4 ore	Prolungato ¹
40°C (104°F)	1.5 ore	2.5 ore	2.5 ore	Prolungato ¹

¹ Vedi documento tecnico International Paint per le abbreviazioni e definizioni.

I tempi di indurimento indicati sono stati determinati in presenza della temperatura citata e di un'umidità relativa del 50%.

Gli intervalli di ricopertura per i primers e le mani intermedie consigliate dipendono dallo specifico tipo di primer/mano intermedia utilizzato. Consultare la sezione Compatibilità dei cicli.

PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Punto di infiammabilità	Parte A 34°C (93°F); Part B 55°C (131°F); Miscelato 35°C (95°F)
Peso prodotto	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)
VOC	2.05 lb/gal (246 g/lt) USA - EPA Metodo 24 194 g/kg EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

Polissilossano acrilico

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici da pitturare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

Superfici primerizzate

L'Interfine 878 deve essere sempre applicato sopra un primer anticorrosivo della serie raccomandata. La superficie del primer deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni, e l'Interfine 878 deve essere applicato rispettando gli intervalli di ricopertura specificati (consultando la scheda tecnica pertinente). Aree presentanti disgregazione, danni, ecc. andranno preparate ai sensi dello standard specificato (es. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, Sabbatura abrasiva, oppure SSPC-SP11, pulizia con utensili meccanici). Prima dell'applicazione dell'Interfine 878 è richiesto un patch primer.

APPLICAZIONE

Miscelazione	Questo prodotto è fornito in due contenitori separati. Mescolare sempre un' unità completa nelle proporzioni fornite. A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato.			
	(1) Agitare la Base (Parte A) con un agitatore meccanico.			
	(2) Unire completamente i due contenuti, quello dell'agente Catalizzatore (Parte B) con la Base (Parte A) e miscelarli con un agitatore meccanico.			
Rapporto di miscelazione	5 parte(i) : 1 parte(i) in volume			
Durata della miscela	5°C (41°F) 3,5 ore	15°C (59°F) 2,5 ore	25°C (77°F) 2 ore	40°C (104°F) 1,5 ore
Spruzzo airless	Consigliato	Ugelli adottabili 0,28-0,43 mm (11-17 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)		
Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)	Consigliato	Pistola Tappo aria Ugello	DeVilbiss MBC o JGA 704 o 765 E	
Pennello	Idoneo - Solo su aree ridotte	Tipicamente è possibile ottenere 25-50 microns (1,0-2,0 mils)		
Rullo	Idoneo	Tipicamente è possibile ottenere 50-75 microns (2,0-3,0 mils)		
Diluente	International GTA007	Non diluire più di quanto consentito dalle leggi ambientali		
Diluente di lavaggio	International GTA007			
Interruzioni del lavoro	Assicurarsi che prodotto non rimanga nelle manichette, nella pistola o nell'apparecchiatura per lo spruzzo. Pulire a fondo tutte le apparecchiature con l'International GTA007. Una volta mescolate le unità di pittura non possono essere riutilizzate ed è quindi consigliabile che dopo una prolungata interruzione dei lavori si ricominci con unità di pittura appena preparata.			
Pulizia delle apparecchiature	Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA007. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni. Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti regionali.			

Polissilossano acrilico

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

La tecnologia utilizzata nell'Interfine 878 è tutelata da brevetto (US 6,281,321 ed EP 0 941290).

Il grado di brillantezza e di finitura di una superficie dipende dal metodo di applicazione adottato. Evitare quando possibile di usare più metodi sulla stessa superficie.

I migliori risultati in termini di brillantezza e aspetto si otterranno sempre mediante l'applicazione a spruzzatura con aria convenzionale.

Se il prodotto viene applicato a rullo o pennello, o nel caso di taluni colori, possono essere necessarie due mani dell'Interfine 878 per ottenere una tinta uniforme, specialmente con l'applicazione su pitture di colore scuro e nel caso di certi colori luminosi a pigmenti senza piombo come arancio o giallo. Si consiglia di applicare una mano intermedia o anticorrosiva di colore compatibile sotto Interfine 878.

Questo prodotto deve essere diluito solo con i diluenti International consigliati. L'uso di diluenti alternativi, specialmente se contenenti alcool o chetoni, può inibire seriamente il meccanismo di catalisi del rivestimento.

Non superare i tempi di durata della miscela (Pot Life), anche se il materiale potrebbe essere ancora liquido e sembrare quindi utilizzabile. È buona consuetudine iniziare l'applicazione con contenitori integri di prodotto. In quanto suscettibili all'umidità, infatti, le unità già aperte di catalizzatore potrebbero reagire con l'umidità atmosferica e compromettere le prestazioni del film di rivestimento.

La temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew point).

Durante l'applicazione dell'Interfine 878 in spazi ristretti, garantire un'adeguata ventilazione.

Fare attenzione nell'applicare mani multiple di Interfine 878, a garanzia di un film bagnato continuo per ottenere un'adeguata coalescenza. In caso contrario si potrebbero avere estetica e prestazioni inferiori.

Interfine 878 catalizza in modo soddisfacente in presenza di umidità relativa fra 40% e 85%. La catalisi avverrà più lentamente a umidità basse e più rapidamente a umidità alte.

Se si verificano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione, questa può provocare un grado di finitura opaca (matt) e un film di qualità scadente.

Se si procede alla ricopertura a seguito di disgregazione o invecchiamento, accertarsi che il rivestimento sia completamente pulito, onde asportare tutta la contaminazione di superficie, per esempio olio, grasso, cristalli di sale prima di applicare un'ulteriore mano di Interfine 878.

L'esposizione prematura all'acqua stagnante causerà variazioni di colore, particolarmente dei colori scuri e a bassa temperatura.

Questo prodotto non è consigliato per le condizioni di immersione continua.

Se si prevedono prolungati spruzzi chimici o di solvente, rivolgersi alla International Protective Coatings per informazioni circa l'idoneità.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

I diluenti reattivi a basso peso molecolare, che formano parte del film durante l'indurimento in condizioni ambientali normali, possono anche modificare i valori del VOC del prodotto, determinato secondo il metodo EPA 24.

COMPATIBILITÀ DEI CICLI

Interfine 878 è applicabile su un numero limitato di mani intermedie.

Gli intervalli massimi di sovraverniciatura con l'Interfine 878 dipendono dal tipo di primer/mano intermedia. Prima dell'uso, consultare le schede tecniche per il primer/mano intermedia e le linee guida dettagliate Recommended Working Procedures per l'Interfine 878.

Le mani intermedie idonee sono le seguenti:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interplus 356	

Per altri primer/mani intermedie idonei, rivolgersi all'International Protective Coatings.

Polissilossano acrilico

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica
- Interfine 878 Linee Guida per l'Applicazione

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto deve essere utilizzato soltanto per lavori industriali da applicatori professionisti, in accordo con questa scheda, con la scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto e con le informazioni precauzionali indicate sul contenitore. Questo prodotto non può essere utilizzato senza far riferimento alla scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto (Material and Safety Data Sheets) fornita al cliente dalla International Protective Coatings.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

Consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni, quando in dubbio sull'appropriato utilizzo di questo prodotto.

IMBALLO (CONFEZIONI)	Lattaggio	Parte A		Part B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 litri	16.67 litri	20 litri	3.33 litri	5 litri
	5 US gal	4.17 US gal	5 US gal	0.83 US gal	1 US gal
Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.					
PESO CONFEZIONE	Lattaggio	Parte A		Part B	
	20 litri	25.4 kg		3.7 kg	
	5 US gal	54.7 lb		7.7 lb	
STOCCAGGIO	Durata a magazzino	Parte A 12 mesi minimo a 25°C (77°F). Parte B 6 mesi minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.			

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificatamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto. Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com o www.international-pc.com, e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.

Data di emissione: 20/05/2015

Copyright © AkzoNobel, 20/05/2015.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

www.international-pc.com