

Interdur 8860HS

固体含量及性价比高 且具有独特光泽

我们推出的最新款Interdur® 8860HS无缝涂料解决方案在实现经济效益最大化的同时提高了固体体积含量，有效减少了涂料中的挥发性有机物。

通过减少使用障碍和碳足迹来帮助您降低整体涂料费用。

全新打造的光泽度可满足您不同资产的涂料需求。

- 挥发性有机化合物减少，固体含量提升，丙烯酸聚氨酯面漆
- 性能升级，使用方便
- 高持久升级版面漆可实现统一覆涂效果及良好的边缘保留效果
- 色牢度出色，可实现长期美观性能
- 可与多种底漆及中间漆完美兼容
- 非常适合刷涂、滚涂、空气喷涂、无气喷涂等多种传统施工方式，适用于新建设施用漆及维修保养用漆。
- 最新研发的光泽度选项可提供更为广泛的光泽度选择范围



最新国际牌面漆推出的一站式服务解决方案在实现经济效益最大化的同时提高了固体体积含量

旨在打造应用最为简便的产品

- Interdur 8860HS的设计目标是提升产品性能, 优化色牢度, 提升膜厚而强化耐候性并通过了广泛的室内和户外喷涂测试。
- 我们可确保产品在中国各地区均可实现全年轻松应用。

固体体积含量提升, 挥发有机物含量降低

- Interdur 8860HS是由阿克苏诺贝尔防护涂料国际牌为满足中国降低挥发性有机物的要求而特别设计的一款全新高固体含量面漆。

全新光泽面漆

- 非常适合需使用大量高光面漆的各类工业领域或对于外部光泽具有特殊建筑设计要求的高层商业建筑。
- 阿克苏诺贝尔防护涂料国际牌面漆系列产品对光泽度的选择范围进行了扩展。

技术信息

颜色	可根据客户需求提供各种颜色		
光泽度	光		
体积固体份	65% ± 3% (取决于颜色)		
典型膜厚	50 - 100 微米干膜厚		
混合比例	7:1 通过体积比		
温度	表干	最小	复涂间隔 最大
5°C (41°F)	7.5小时	24小时	扩展
15°C (59°F)	4小时	12小时	扩展
25°C (77°F)	2小时	9小时	扩展
40°C (104°F)	45分钟	2.5小时	扩展
挥发性有机化合物	335克/升 EPA Method 24, 3.41g/kg 333克/升 中国国家标准 GB23985		

测试数据

试验方法	测试方法	漆层系统	结果
拉开法附着力实验	ISO 4624	一道干膜厚度为50-75微米的Interdur 8860HS 直接施工于环氧底漆上	一般为10Mpa (1450磅/平方英寸)
铅笔硬度	ASTM D3363	一道干膜厚度为50-75微米的Interdur 8860HS 直接施工于Sa2.5 (SSPC-SP6) 的喷砂处理钢材上	2B - B 级
耐冲击测试	ASTM D2794	一道干膜厚度为50-75微米的Interdur 8860HS 直接施工于Sa2.5 (SSPC-SP6) 的喷砂处理钢材上	典型直接抗冲击性为4.58焦耳
保光性能	ASTM G53	一道干膜厚度为50-75微米的Interdur 8860HS 直接施工到Q-panel的铝板上	暴露在荧光紫外UV - A 的光照1000小时, 典型的光泽保持率为70%
Mandrel柔韧性测试	ASTM D522	一道干膜厚度为50-75微米的Interdur 8860HS 直接施工于铝板上。	典型的延伸率为32%
耐磨实验	ASTMD4060	一道干膜厚度为50-75微米的Interdur 8860HS 施工于Sa2.5 (SSPC-SP6) 的喷砂处理钢材上。	采用CS10磨轮和1公斤负载, 每 1000转平均损失重量为109毫克

上述性能数据基于在用产品的当前经验和实验室试验条件下获得的性能数据汇编而成。产品的实际性能将取决于该产品应用的环境条件。