

丙烯酸隔热涂料

产品说明

一种单组分，薄膜厚，可喷涂施工的隔热涂层，具有广泛的使用用途。基于水性丙烯酸技术，应用无气喷涂技术，Intertherm 3350 可适用在高达177° C (350° F) 的基材上。

设计用途

Intertherm 3350是一种丙烯酸隔热涂料，适用于各种需要控制热量损失和保护人员安全的场合。

适用于大型储罐，容器或管道系统的隔热，易于施工和其卓越薄膜厚隔热性能可提高生产效率，降低能耗损失。

Intertherm 3350提供高效隔热性能，非常适合保护人员免受高温设备烧伤，减少潜在的事故，提高安装时的安全性。

Intertherm 3350可提供一种无缝贴合隔热漆膜，可免去保温层下腐蚀(CUI)监测系统的相关部分设备，并可全局降低设施保温层下腐蚀(CUI)的风险。

涂装数据

INTERTHERM 3350

颜色	白色，灰色
光泽	哑光
体积固体份	78%
典型厚度	干膜厚400-500微米 (16-20密耳) 相当于 湿膜厚513-641微米 (20.5-25.6密耳)
理论涂布率	在500微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，1.56 平方米/公升 在 20 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，63 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂，空气喷涂
干燥时间	

自重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	15 分钟	45 分钟	8.5 小时	无限制 ¹
15° C (59° F)	15 分钟	40 分钟	7.5 小时	无限制 ¹
25° C (77° F)	15 分钟	30 分钟	3 小时	无限制 ¹
40° C (104° F)	15 分钟	30 分钟	75 分钟	无限制 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

所有的干燥时间数据是指在400微米 (16密耳) 的典型干膜厚度，相对湿度为50%，且通风状况良好条件下测得。

法规符合性数据

闪点 (典型)	>101° C (>214° F)
产品重量	0.63 千克/升 (5.3 磅/加仑)
挥发性有机化合物	0.08 磅/加仑 (10 克/升) 美国环境保护局第24号方法

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

丙烯酸隔热涂料

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。清除焊渣飞溅，打磨光滑焊缝和锐边。油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

预涂底漆的钢结构

Intertherm 3350应该总是涂覆于推荐的防锈漆之上。底漆表面应该干燥、无污染，且Intertherm 3350必须在规定的重涂间隔内进行涂覆（参阅Intertherm 3350施工指导）。

破裂、损坏等区域应该作喷射处理，达到Sa 2.5（ISO 8501-1:2007）或SSPC-SP6，或动力工具打磨至SSPC-SP11标准，且在涂覆Intertherm 3350之前先对这些部位补涂底漆。

不锈钢

在施工前，确保待涂漆表面清洁，干燥且无金属腐蚀产物。使用非金属和不含氯化物的磨料（例如氧化铝或石榴石）喷砂以获得25至32.5微米（1.0至1.5密耳）的表面粗糙度。

施工

混合	该产品是一种单组分涂料，使用前应充分搅拌混合，详情请参阅施工指南。请勿采用机械振动		
混合比例	不适用		
适用于无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.49-0.58毫米（19-23毫英寸）喷嘴处的油漆总压力不低于 211千克/平方厘米（3000磅/英寸 ² ）	
空气喷涂（带压力罐）	适用-仅用于小面积修补	喷枪 喷气嘴 喷漆	美国特威 MBC 或 JGA 62 AC
刷涂	不推荐		
滚涂	不推荐		
稀释剂	一般不需要		
清洁剂	洁净水 或者 International GTA991		
作业暂停	用International GTA991彻底冲洗所有设备。所有未用过的涂料应贮存在密闭容器中。未装满的容器中储存后可能会出现表面起皮和/或黏度增加。		
清洗	用后立即用清洁水配合GTA 991彻底清洗设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。		
	剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。		

丙烯酸隔热涂料

产品特性

Intertherm 3350单道典型膜厚为500微米（20密耳），需多道施工至3000微米（120密耳）典型的系统干膜厚度。

Intertherm 3350的干膜厚要求完全取决于在具体的操作条件和周围环境下对性能的期望，还有涂层所使用的最终用途。为了达到预期的隔热性能，必须始终满足具体的膜厚要求。

施工时钢板表面最低温度不应低于10°C，且钢板表面温度必须至少高于露点3°C以上。

为获得最佳施工和干燥性能，空气和基材温度应高于10°C（50°F），相对湿度低于80%。

采用无气喷涂是施工一道涂层而获取最高涂膜厚度的最佳方法。采用除无气喷涂以外的其它方法进行施工，不太可能达到所要求的涂膜厚度。采用空气喷涂施工时，需要多次交叉喷涂才能达到最大膜厚。采用多道喷涂时漆膜总厚度没有上限。

在正常的室温环境条件下，在垂直表面上，为避免流挂，建议先喷涂一道250微米（10密耳）作为粘结层。

Intertherm 3350在储存及运输过程中应始终注意保护免受冰冻。建议的储存温度在4°C（39°F）至25°C（77°F）。

处理结冰的Intertherm 3350应符合当地法规，不要融化结冰的涂料施工。

被涂物周围好的空气流动是必须的[最小空气流速0.1米/秒（4英寸/秒），最大0.5米/秒（20英寸/秒）]。在温度低于10°C（50°F）时施工，干燥时间会延长，复涂间隔也需延长，在高湿情况下亦是如此。

在30°C左右（86°F）的温度下，通风状况良好时，可以承受较高的相对湿度，请参阅施工指南。

性能参数

	测试方法	结果
导热系数	C518	0.1 W / m / K
反射率	ASTM E903	0.803
吸收率	ASTM E903	0.197

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

系统配套性

该产品主要设计作为功能性涂层，然而它可以用于下面各种溶剂型底漆上。

Interbond 2340UPC
Intertherm 228HS
Interseal 670HS
Interzinc 52

涂层体系的最高耐温性可能受到底漆耐温性的限制；请参阅Intertherm 3350施工指南获取更多信息。

Intertherm 3350通常进行自身复涂，对于其它合适的面漆，请参阅Intertherm 3350施工指南。

丙烯酸隔热涂料

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 施工指导
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	体积	包装
	5 美加仑	5 美加仑	5 美加仑

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

装运重量	包装规格	
	5 美加仑	61.7 磅

贮存	贮存期限	
		温度为25° C (77° F)时，最少18个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2019/11/13阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com