

## Tinta Intumescente de Base Água

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um produto intumescente de um componente, de base água, isento de cloro e borato, testado independentemente em laboratórios acreditados UKAS.

Sendo um produto de base água, Interchar 1160 oferece uma opção mais amiga do ambiente para proteção de aço estrutural, especialmente quando o aspecto estéticos é importante. O cheiro pouco ativo permite a aplicação em obra e em áreas ocupadas ou higienicamente sensíveis.

**Interchar 1160 tem a marca CE com a Aprovação Técnica Europeia ETA-11/0460.**

### USO RECOMENDADO

Para proporcionar uma protecção ao fogo até 60 minutos em vigas de secção tipo "I", colunas e secções ocas em ambientes interiores.

Interchar 1160 Foi testado e avaliado quanto à resistência ao fogo de acordo com a norma EN 13381 Parte 8.

### INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERCHAR 1160

<b>Cor</b>	Branco
<b>Brilho</b>	Fosco
<b>Volume de Sólidos</b>	68% ± 3% (medido de acordo com a ISO 3233 e Método Guia CEPE)
<b>Espessura</b>	300-700 microns secos equivalentes to 441-1029 microns húmidos aplicavel em uma demão.
<b>Rendimento Teórico</b>	1 m <sup>2</sup> /litro a 700 microns d.f.t e volume de sólidos mencionado
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os factores de perda apropriados
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola "Airless", Trincha, rolo

#### Tempo de Secagem

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	5 horas	6 horas	18 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	4 horas	5 horas	12 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	2 horas	4 horas	6 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	4 horas	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

Os tempos de secagem referem-se a uma espessura seca típica de 700 microns (28 mils)  
O tempo de repintura mínimo de Interchar 1160 por acabamentos são 24 horas.

### INFORMAÇÃO LEGAL

<b>Ponto de Inflamação</b>	>101°C (214°F)
<b>Peso Específico</b>	1,4 kg/l (11,7 lb/gal)
<b>VOC</b>	0 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)
	20 g/l Directiva de Produtos da UE (Directiva do Conselho 2004/42/CE)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

## Tinta Intumescente de Base Água

### PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

### Estruturas de Aço Tratadas com Primário

Interchar 1160 deve ser sempre aplicado sobre um esquema anticorrosivo recomendado. A superfície do primário deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Interchar 1160 deve ser aplicado dentro dos tempos de repintura especificados (consulte o Guia de Aplicação de Interchar 1160).

Áreas danificadas devem ser reparadas de acordo com o Standard especificado (ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, Decapagem por Jacto Abrasivo, ou SSPC-SP11, Ferramenta Mecânica) e aplicada uma demão de primário antes de repintar com Interchar 1160.

### Superfícies com Aplicação de Primário de Zinco

Interchar 1160 pode ser aplicado sobre primários epóxi de zinco aprovados, desde que estes tenham sido repintados com uma demão de selante aprovada. Certifique-se que a superfície do primário está limpa, seca e isenta de contaminação, antes da aplicação de Interchar 1160. As demãos de selante recomendadas são Intergard 269 e Intergard 276.

### Substratos Galvanizados

Substratos de aço galvanizados devem ser completamente limpos e desengordurados seguidos de decapagem abrasiva ligeira antes da aplicação de um primário aprovado tal como Intergard 269 o Intergard 276.

## APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Este material é uma tinta de um componente e deve ser sempre misturado cuidadosamente com um misturador mecânico, antes da sua aplicação.	
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado	Gama de bicos 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 175 kg/cm <sup>2</sup> (2489 p.s.i)
<b>Pistola Convencional (Pote pressão)</b>	Não recomendado	
<b>Pistola Convencional trincha</b>	Não apropriado	
<b>rolo</b>	Pequenas Áreas adequadas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 100-300 microns (4,0-12,0 mils) por demão
<b>Diluyente</b>	Normalmente não é necessário	
<b>Diluyente de Limpeza</b>	Água Limpa	
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com água limpa. Não utilizar diluentes orgânicos.	
	Todo o material não utilizado deve ser mantido em embalagens bem fechadas. As embalagens parcialmente cheias podem apresentar peles superficiais durante a armazenagem.	
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com água limpa imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.	
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

## Tinta Intumescente de Base Água

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO** O Guia de Aplicação detalhado de Interchar 1160 deve ser consultado antes de utilizar o produto.

Interchar 1160 deve estar sempre protegido contra a congelação durante o armazenamento. A temperatura recomendada para armazenagem é entre 4°C (39°F) e 25°C (77°F).

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é a utilização de equipamento airless. Quando a aplicação é efectuada por outros métodos, é pouco provável a obtenção da espessura de filme requerida.

Deve haver o cuidado de não aplicar espessuras excessivas em ângulos internos, esquinas, arestas, etc.

O aspecto final de Interchar 1160 dependerá do método de aplicação. Em áreas visíveis é preferível a aplicação à pistola com a qual se pode obter um acabamento mais liso. Para obter acabamentos de elevada qualidade pode ser necessária preparação adicional; por favor, consulte o Guia de Aplicação para informação adicional.

Interchar 1160 foi testado de acordo com a norma EN 13381 Parte 8 e a ETAG No.18; para mais informações por favor contacte a International Protective Coatings.

Quando utilizado em conjunto com um primário anti – corrosivo e os acabamentos adequados, Interchar 1160 pode ser utilizado em ambientes interiores classificados até C3 de acordo com a norma ISO 12944-2:1998.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

## SISTEMAS COMPATÍVEIS

Os seguintes primários estão aprovados para utilização com Interchar 1160, Passou os testes de acordo com a ETAG No.18

Intercure 200HS	Intercure 200
Intergard 269	Intergard 251
Interprime 306	Intergard 276
Interseal 670HS	Intercryl 525
InterH2O 499	

Interchar 1160 também pode ser aplicado sobre Interzinc 52 desde que tenha sido utilizada a demão de selante adequada; por favor consulte a secção da Preparação de Superfície.

Os revestimentos finais seguintes estão aprovados para serem utilizados com Interchar 1160; Passou os testes de acordo com a ETAG No.18:

Intercryl 525	Intersheen 579
Interthane 990	

Está disponível uma ampla gama de primários e acabamentos que podem ser utilizados com Interchar 1160; por favor consulte a International Protective Coatings para obter mais informações.

## Tinta Intumescente de Base Água

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

<b>EMBALAGEM</b>	Tamanho da Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	20 litro	20 litro
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings			
<b>PESO DE TRANSPORTE</b>	Tamanho da Embalagem	30.2 kg	
	20 litro		
<b>ARMAZENAMENTO</b>	Prazo de Armazenamento	No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.	

### Nota importante

*A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com), ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.*

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)