

## Beschreibung

CEILCOTE 6640 Ceilcrete ist eine bewährte und erprobte, chemisch beständige Beschichtung. Das Produkt ist speziell zum Schutz von Beton und Stahl gegen Angriffe aggressiver Chemikalien vorgesehen. CEILCOTE 6640 Ceilcrete wird mittels Kelle aufgetragen und zusammen mit einer Hochleistungs-Einlage aus Glasfaser oder synthetischem Gewebe bzw. einer Matte verarbeitet.

CEILCOTE 6640 Ceilcrete ist ein mit Quarzmehl gefülltes System. Als Füllstoff für dieses Standard-System wird CEILCOTE-Pulver S-1 eingesetzt.

CEILCOTE 6640AR Ceilcrete ist ein abriebfestes System. Als Füllstoff, der die Abriebfestigkeit gewährleistet, wird CEILCOTE-Pulver S-9AR eingesetzt. Bei Kontakt mit heißen, ätzenden Stoffen oder Fluoriden CEILCOTE S-10AR-Pulver verwenden, damit die Beschichtung chemisch beständig und gleichermaßen abriebfest ist.

CEILCOTE 6640B Ceilcrete ist ein mit Graphit gefülltes System. Mit dem Pulver CEILCOTE B-4 entsteht ein elektrostatisch ableitfähiges System, das auch gegen Fluoride einschließlich von Fluorwasserstoffsäure beständig ist.

## Charakteristische Anwendungen

- Innenbeschichtung von Tanks, Betonrohren, Kanälen, Schornsteinen
- Behälterauflagen
- Maschinenfundamente
- Innenbeschichtung von Wäschern
- Unterlagen für Pumpen
- Pfeiler
- zusätzliche Sicherheitsumschließungen
- Bodenbelag

## Vorteile

- hervorragend chemische Beständigkeit
- monolithisch/durchgehend
- niedriger Ausdehnungskoeffizient
- hervorragende Diffusionsdichtigkeit
- starke, beständige Sperre gegen Korrosion

## Chemische Beständigkeit

Spezielle Daten zur chemischen Beständigkeit finden Sie im Leitfaden Korrosionsbeständigkeit von CEILCOTE. Sie können diese auch bei CEILCOTE erfragen. Zur Erarbeitung der Angaben zur chemischen Beständigkeit von CEILCOTE 6640 Ceilcrete wurden neben den Erfahrungen beim praktischen Einsatz des Produkts auch die Normen ASTM C 267 und ASTM C 868 herangezogen. Weitere Informationen zur chemischen Beständigkeit sind auf Anfrage erhältlich.

## Untergrund

Zu den Anforderungen an Betonuntergründe siehe Ceilcrete-Betonspezifikation CPT-1, für Stahl siehe CPT-2.

## Untergrundvorbehandlung

**Metall** – Damit das Produkt optimale Eigenschaften entwickeln kann, ist der Stahluntergrund auf die Qualität „White Metal Finish“ zu strahlen. (Siehe SSPC SP 5 bzw. Sa 3 nach ISO 8501-1:2007) oder NACE-Spezifikation Nr. 1). Die Rautiefe der Oberfläche muss mindestens 75 µm (3,0 Mil) betragen. Siehe dazu Spezifikation für das Bauwesen CPT-2.

**Beton** - Es wird empfohlen, den Untergrund zu strahlen oder aufzurauen, um Zementschlamm und Verunreinigungen zu entfernen. Beton muss vollständig ausgehärtet sein. Er darf nicht durch Öle, Aushärtungsmittel, Trennmittel und Staub verunreinigt sein und muss bei Auftrag der Beschichtung trocken sein. Gemäß ASTM D 4263 („Prüfung mit Plastikfolie“) prüfen, ob der Beton trocken ist. Ist er noch feucht, Prüfung wiederholen. Alternativ nach ASTM 1869 prüfen (Höchstwert: 3 lbs/24 h, 92,9 m<sup>2</sup> (1000 ft<sup>2</sup>). Hinweise zur Qualität und Vorbehandlung des Betons siehe Spezifikationen für das Bauwesen CPT-1, CP-14, CP-17 & CS-10.

## Verarbeitung

1. Für eine fachgerechte Verarbeitung müssen die zu beschichtenden Flächen eine Mindesttemperatur von 10°C (50°F) aufweisen.
2. Stahl- und Betonuntergründe mit Grundierung CEILCOTE 380 grundieren. Aushärten lassen, bis grundierte Fläche nicht mehr klebrig ist.
3. Erste Schicht mit Kelle in einer Schichtdicke von 1/16" (62,5 Mil) auftragen.
4. Glasfasergewebe sofort in erste Schicht drücken.
5. Gewebe mit Benetzungsmittel (Auftrag mittels Pinsel oder Rolle) benetzen, bis die weiße Farbe des Glasfasergewebes verschwindet. Aushärten lassen.
6. Zweite Schicht in einer Schichtdicke von 1/16" (62,5 Mil) mittels Kelle so gleichmäßig wie möglich auftragen, dann Oberfläche durch Überstreichen mit Styrol glätten. Aushärten lassen. Zu den Prüfverfahren siehe CEILCOTE-Verarbeitungshinweise (1.2).

Mischungsverhältnis	nach Volumen
Grundierung CEILCOTE 380 Stammkomp. Grundierung 380 Härter Nr. 2C	3,785 l (1 gal) 74 ml (2,5 oz)
CEILCOTE 6640 Ceilcrete* Stammkomp. 6640 Ceilcrete Härter Nr. 2C	3,785 l (1 gal) 74 ml (2,5 oz)

\*Für CEILCOTE 6640B 5 oz Härter Nr. 2C pro Gallone Stammkomponente zugeben

**Verarbeitbarkeit, Überarbeitbarkeit, Inbetriebnahme**

Verarbeitungszeit	Grundierung 380	6640 Ceilcrete
10°C (50°F)	60 min	90 min
21°C (70°F)	45 min	1 h
32°C (90°F)	20 min	45 min

Über- arbeitung	Grundierung 380	Erste Schicht 6640 / Benetzung
10°C (50°F)	5 h	12 - 24 h
21°C (70°F)	2 h	4 - 8 h
32°C (90°F)	1 h	3 - 4 h

Um eine gute Haftung zwischen den Schichten zu gewährleisten, ist die erste Schicht CEILCOTE 6640, wenn vor Sonneneinstrahlung geschützt, innerhalb von 2 Wochen zu überarbeiten. Bei direkter Sonneneinstrahlung innerhalb von 1 Woche überarbeiten.

Zeit bis zur Inbetriebnahme	
10°C (50°F)	48 h
21°C (70°F)	24 h
32°C (90°F)	16 h

**Ergiebigkeit**

Produkt	ft <sup>2</sup> /gal
Grundierung CEILCOTE 380 (für Beton oder Stahl):	160 bis 200
Grundierung CEILCOTE 380 mit Pulver CEILCOTE C Nr.1 (zur Porenprüfung):	140 bis 160
Styrol zur Oberflächenglättung:	200
CEILCOTE 6640S Ceilcrete:	14 bis 16
CEILCOTE 6640B Ceilcrete:	12 bis 14
CEILCOTE 6640AR Ceilcrete:	14 bis 16
Gewebe/Matte:	1,1 x tatsächl. Fläche

Pulver: ft <sup>2</sup> pro 50-lb-Beutel	S-1	B-4	S-9AR oder S-10AR
CEILCOTE 6640 Ceilcrete (S-1)	50		
CEILCOTE 6640B Ceilcrete (B-4)		60	
CEILCOTE 6640AR Ceilcrete, für erste Schicht (S-1)	100		
CEILCOTE 6640AR Ceilcrete, für zweite Schicht (S-9AR)			80
CEILCOTE 6640 Ceilcrete (S-10AR)		40	

**Verpackung**

Folgende Gebinde-/Verpackungsgrößen sind erhältlich:  
 Grundierung CEILCOTE 380: 3,785; 18,92; 113,55 Liter (1; 5; 30 Gallonen)  
 CEILCOTE 6640 Ceilcrete: 3,785; 18,92; 208,175 Liter (1; 5; 55 Gallonen)  
 CEILCOTE 6640B Ceilcrete: 3,785; 18,92; 208,175 Liter (1; 5; 55 Gallonen)  
 Pulver Typ S-1: Beutel zu 22,65 kg (50 lb)  
 Pulver Typ S-9AR: Beutel zu 22,65 kg (50 lb)  
 Pulver Typ S-10AR: Beutel zu 22,65 kg (50 lb)  
 Pulver Typ B-4: Beutel zu 22,65 kg (50 lb)  
 Gewebe Typ H (Standard): wie flächenmäßig erforderlich  
 Gewebe Typ F (Hochleistungsgewebe): wie flächenmäßig erforderl.  
 Gewebe Typ O (Synthetik): wie flächenmäßig erforderlich  
 Matte Typ 1 ½ oz: wie flächenmäßig erforderlich  
 Styrol zur Oberflächenglättung: 3,785; 18,92 Liter (1; 5 Gallonen)

**Lagerung**

Beschichtungsstoff an einem kühlen, trockenen, überdachten Ort lagern. Vor Feuer und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Bei 21°C (70°F) beträgt die Mindesthaltbarkeit der Produkte:

Grundierung CEILCOTE 380	6 Monate
CEILCOTE 6640 Ceilcrete	6 Monate
Pulver S-1, S-9AR, S-10AR und B-4	bei trockener Lagerung unbegrenzt haltbar

Bei höheren Temperaturen verkürzt sich die Haltbarkeit dieser Produkte. Alle Flüssigprodukte sind frostfrei zu lagern.

**Sicherheit**

CEILCOTE 6640 Ceilcrete enthält Vinylesterharze und Cumolperoxid als Härter. Das Produkt wurde mit dem Ziel formuliert, die physikalischen Eigenschaften wie Festigkeit und chemische Beständigkeit optimal zu gestalten und gleichzeitig die bei der Verarbeitung auftretenden Gesundheits- und anderen Gefahren zu minimieren. Es werden alle Anstrengungen unternommen, um die neuesten chemisch-toxikologischen Angaben zu erhalten und dieses Wissen verantwortungsbewusst zur Gewährleistung der Produktsicherheit einzusetzen.

Bei der Verarbeitung von CEILCOTE 6640 Ceilcrete-Beschichtungsstoffen stets Handschuhe und entsprechende Arbeitskleidung tragen, um möglichst wenig mit den Stoffen in Kontakt zu kommen. Eine Be- und Entlüftung ist erforderlich, dabei sind geschlossene Räume besonders zu berücksichtigen. Die Luftbewegung muss so erfolgen können, dass im gesamten Arbeitsbereich und in angrenzenden Bereichen ein Luftwechsel gewährleistet ist und sich keine schweren Dämpfe entwickeln können. Mit entzündlichen Flüssigkeiten vorsichtig umgehen und Zündquellen aus dem Arbeitsbereich und Behältern mit Abfallstoffen entfernen. Produkte sicher lagern, indem Stammkomponente und Härter getrennt voneinander aufbewahrt, Lösemittel kühl aufbewahrt sowie Zündquellen ausgeschlossen werden.

Sicherheitsdatenblätter stehen zur Verfügung und sollten beim Umgang mit den Produkten eingesehen werden. Die Produkte sind ausschließlich für industrielle Anwendung durch professionelle Beschichter bestimmt; die Verarbeitungshinweise sind zu beachten.

**Instandhaltung**

Applizierte Beschichtung in regelmäßigen Abständen kontrollieren und Schadstellen entsprechend ausbessern. Zusätzliche Informationen erhalten Sie von Ihrem CEILCOTE-Vertreter.

**Technische und Materialdaten**

	Prüfnorm	Einheit	Wert
Art			Vinylester
Viskosität	Brookfield HB 100 rpm	cps	700 - 800
Druckfestigkeit	ASTM C579-96	Psi (Mpa)	11 000 – 13 000 (76 - 90)
Zugfestigkeit	ASTM C307-94	Psi (Mpa)	2 000 – 2 500 (14 - 17)
Abrieb nach Taber	CS 17F-Scheibe, 1 000 g, 5 000 Umdrehungen	mg	70 - 100
Ausdehnungskoeffizient	(in/in/°F) Bereich: 70°F bis 210°F (21°C bis 96°C) mit Einlage, Gewebe Typ H	°F (°C)	12-15 x 10 <sup>-6</sup> (7-8 x 10 <sup>-6</sup> )
Elektrische Eigenschaften mit Graphit gefüllt	Megger-Prüfgerät Elektrodenabstand 3 ft	ohm	0 – 200 000 (typische Werte: 500 bis 10 000)
Dampfdurchlässigkeit	ASTM E 96	perms	0,0135 bei 125Mil
<b>Flammpunkt</b> Stammkomponente Ceilcrete 6640 Stammkomponente Grundierung 380 Härter Nr. 2 Styrol Lösemittel T-410	Verfahren nach Pensky-Martens im geschlossenen Tiegel	°F(°C)	83° F (28°) 83° F (28° C) 162° F (72° C) 85° F (29° C) 35° F (2° C)
Max. Einsatztemperatur	eingetaucht/kondensierend (Beton) eingetaucht/kondensierend (Stahl) trocken/nicht kondensierend Spritzer/Auslaufen/Abspülen (gelegentlich) Spritzer/Auslaufen/Abspülen (häufig)	°F (°C)	180 (82) 160 (71) 220 (104) 250 (121) 160 (71)

**Wichtiger Hinweis**

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns eine schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Datenblatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer der gesetzlich geltenden) für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben.

Wir lehnen hiermit jegliche Garantien oder Zusicherungen ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnten. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt.

Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese sorgfältig.

Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Ausstellungsdatum: 18.02.2010

✘ International und alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken von Akzo Nobel oder werden unter Lizenz hergestellt.

© Akzo Nobel

[www.ceilcotecc.com](http://www.ceilcotecc.com)  
[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)