

## Hochtemperatur-Silicon-Polyacrylatharz

### PRODUKT-BESCHREIBUNG

Ein Einkomponenten-Deckbeschichtungsstoff für den mittleren Temperaturbereich, der auf Basis temperaturbeständiger Silicon- und Acrylharze formuliert wurde und wärmebeständige Pigmente enthält.

### ANWENDUNGS-BEREICH

Zum Einsatz in einer Vielzahl von industriellen Umgebungen wie Erdölverarbeitungsanlagen, Ölraffinerien, Offshore-Anlagen, Chemieanlagen und Kraftwerken bestimmt. Das Produkt eignet sich für Anlagenteile mit Betriebstemperaturen im mittleren Temperaturbereich, für die ein farblicher Anstrich erforderlich ist.

Ein wärmebeständiger Deckbeschichtungsstoff zum Auftrag auf fachgerecht grundierte Stahluntergründe. Zum Einsatz sowohl für Neukonstruktionen als auch im Instandhaltungsbereich.

Das Produkt eignet sich für Stahlkonstruktionen mit Betriebstemperaturen bis zu 260° C (500° F). Kein Temperieren der einzelnen Schichten erforderlich.

### PRODUKT-INFORMATION INTERTHERM 875

<b>Farbton</b>	in einer begrenzten Auswahl an Farbtönen erhältlich			
<b>Glanzgrad</b>	Glänzend			
<b>Festkörpervolumen</b>	39%			
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)</b>	25-40 µm (1-1,6 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 64-103 µm (2,6-4,1 Mil) Nassschichtdicke			
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	15,60 m <sup>2</sup> /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 25 µm) 626 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 1 Mil)			
<b>Praktische Ergiebigkeit</b>	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor			
<b>Applikationsmethode</b>	Druckluftspritzen, Pinsel, Rolle			
<b>Trockenzeiten</b>	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen			
<b>Untergrundtemperatur</b>	<b>Handtrocken</b>	<b>Begehbar</b>	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	60 Minuten	3 Stunden	4 Stunden	Unbegrenzt <sup>1</sup>
15°C (59°F)	45 Minuten	2 Stunden	3 Stunden	Unbegrenzt <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 Minuten	90 Minuten	2 Stunden	Unbegrenzt <sup>1</sup>
40°C (104°F)	10 Minuten	45 Minuten	1 Stunde	Unbegrenzt <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings

### SICHERHEITSDATEN

<b>Flammpunkt</b>	24°C (75°F)		
<b>Spezifisches Gewicht</b>	1,07 kg/l (8,9 lb/gal)		
<b>VOC</b>	4.68 lb/gal (562 g/l) 534 g/kg Emissionen	EPA Methode 24 EU-Richtlinie über die Begrenzung von flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)	
Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"			

## Hochtemperatur-Silicon-Polyacrylatharz

### UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Öl und Fett ist gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

#### Reinigungsstrahlen

Reinigungsstrahlen auf Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP10. Falls zwischen dem Reinigungsstrahlen und dem Auftrag von Intertherm 875 eine Oxidation der Oberfläche erfolgte (Neurost), ist die Oberfläche erneut auf die angegebene optische Qualität zu strahlen. Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszusleifen, zu verfüllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.

Intertherm 875 kann auf empfohlene Korrosionsschutz-Grundbeschichtungen appliziert werden. Die Oberfläche der Grundbeschichtung muss trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein, und Intertherm 875 ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt).

Bei zinkstaubhaltigen Grundbeschichtungsstoffen ggf. Schweißspritzer entfernen, Schweißnähte und scharfe Kanten glätten und Schweißnähte sowie geschädigte Flächen auf SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP10 strahlen. Die Oberfläche der Fertigungsbeschichtung oder Grundbeschichtung muss sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen (Öle, Fette, Salze usw.) sein und ist innerhalb der für den Grundbeschichtungsstoff angegebenen Intervalle mit Intertherm 875 zu überarbeiten (siehe entsprechendes Produktdatenblatt).

Schweißnähte und geschädigte Flächen sind auf Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP10 zu strahlen.

Die zinkstaubhaltige Grundbeschichtung muss vor der Überarbeitung vollständig ausgehärtet, sauber, trocken und frei von Zinksalzen sein.

Sind große Teile der Fertigungsbeschichtung beschädigt oder sind schadhafte Stellen über die Beschichtung verteilt, dann kann ein Sweepstrahlen der gesamten Oberfläche erforderlich sein.

### VERARBEITUNG

<b>Mischung</b>	Dieses Produkt besteht aus einer Komponente. Vor der Verarbeitung muss das Produkt mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks gründlich aufgerührt werden.	
<b>Mischungsverhältnis</b>	Entfällt	
<b>Airless-Spritzen</b>	Nicht empfohlen	
<b>Drucktopf-Verfahren</b>	Empfohlen	Pistole DeVilbiss MBC oder JGA Druckl.-Kappe 704 oder 765 Flüssig.-Düse E
<b>Druckluftspritzen</b>	Empfohlen	Geeignete Ausrüstung anerkannter Hersteller verwenden.
<b>Pinsel</b>	Geeignet - Nur kleine Flächen	Es kann ein typischer Wert von 25 µm (1,0 Mil) erzielt werden.
<b>Rolle</b>	Geeignet - Nur kleine Flächen	Es kann ein typischer Wert von 25 µm (1,0 Mil) erzielt werden.
<b>Verdünnung</b>	International GTA007 (International GTA013)	Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen.
<b>Reiniger</b>	International GTA007	
<b>Arbeitsunterbrechung</b>	Die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 gründlich durchspülen. Unverbrauchtes Material in dicht verschlossenen Behältern aufbewahren. In angebrochenen Behältern kann es im Laufe der Lagerung zur Hautbildung und/oder einer Erhöhung der Viskosität des Beschichtungsstoffes kommen. Der Beschichtungsstoff ist vor der Verarbeitung zu filtern.	
<b>Reinigung</b>	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe des Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab.  Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.	

## Hochtemperatur-Silicon-Polyacrylatharz

### PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Für einen optimalen Korrosionsschutz bei Temperaturen bis zu 260° C (500° F) ist Intertherm 875 auf einen anorganischen Zinksilicat-Grundbeschichtungsstoff aufzutragen. Am günstigsten ist es, auf eine anorganische Zinksilicatbeschichtung einen ‚Mist Coat‘ und danach eine volle Schicht Intertherm 875 in einer Trockenschichtdicke von 40 µm (1,6 Mil) zu applizieren. Bei Auftrag von zwei vollen Schichten kann es manchmal zur Bildung von Nadelstichen in der Deckbeschichtung kommen.

Sollen bewitterte, zinksilicathaltige Grundbeschichtungen überarbeitet werden, muss die Oberfläche sauber und frei von Verunreinigungen und Zinkkorrosionsprodukten sein.

Die Korrosionsschutzeigenschaften von zinkstaubhaltigen Epoxidharz-Grundbeschichtungsstoffen sind auch für Betriebstemperaturen bis zu 150° C (300° F) ausreichend.

Das Produkt ist lufttrocknend und eignet sich zum Auftrag sowohl in der Fertigungsstätte als auch am Einsatzort, wo keine Einbrennanlagen vorhanden sind.

Ein zu starker Auftrag kann bei hohen Temperaturen zur Blasenbildung führen.

Bei starker Wärmeeinwirkung kommt es zu leichten, sichtbaren Farbton- und Glanzgradveränderungen.

Bitte beachten Sie, dass es bei längerer Einwirkung von Temperaturen um 260° C (500° F) auf die Deckbeschichtung im Farbton Weiß zu leichten Vergilbungserscheinungen kommt.

Die maximale Dauertemperaturbeständigkeit für Intertherm 875 beträgt 260° C (500° F) trockene Wärme.

Intertherm 875 kann auf Untergründe appliziert werden, die zum Zeitpunkt der Verarbeitung des Beschichtungsstoffes eine Temperatur von bis zu 40° C (104° F) aufweisen.

Hinweis: Bei den angegebenen Werten für den VOC-Gehalt handelt es sich um die Höchstwerte für das Produkt unter Berücksichtigung von Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden und normalen Fertigungstoleranzen.

Reaktive Zusätze mit niedrigem Molekulargewicht, die während der Trocknung bei Raumtemperatur in den Lackfilm eingebunden werden, haben ebenfalls Einfluss auf die nach Methode 24 der amerikanischen Umweltschutzbehörde EPA bestimmten VOC-Werte.

### TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

---

Dieser Spezialbeschichtungsstoff wird normalerweise nicht überarbeitet und eignet sich nur für sehr wenige Grundbeschichtungsstoffe.

Dazu gehören folgende Grundbeschichtungsstoffe:

Interzinc 12	bis zu einer Dauertemperatur von 260° C (500° F) trockener Wärme
Interzinc 22	bis zu einer Dauertemperatur von 260° C (500° F) trockener Wärme
Interzinc 52	bis zu einer Dauertemperatur von 150° C (300° F) trockener Wärme
Interzinc 315	bis zu einer Dauertemperatur von 150° C (300° F) trockener Wärme

Zu anderen geeigneten Grundbeschichtungsstoffen befragen Sie bitte International Protective Coatings.

## Hochtemperatur-Silicon-Polyacrylatharz

### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

### SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur zum Auftragen durch Fachpersonal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, im Material Safety Data Sheet (Material-Sicherheits-Datenblatt) und auf den Behältern vorgesehen und ist nicht ohne Einbeziehung der Material Safety Data Sheets (MSDS) zu benutzen, die International Protective Coatings den Kunden zur Verfügung stellt.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern und ein entsprechendes Abführen der Dämpfe ermöglichen.

Bei Fragen zur Eignung beim Einsatz dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

<b>GEBINDEGRÖSSE</b>	Verpackungsgröße	Vol.	Gebinde
	20 Liter	20 Liter	20 Liter
	5 US Gal	5 US Gal	5 US Gal
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.			
<b>VERSANDGEWICHT</b>	Verpackungsgröße		
	20 Liter		23.4 kg
	5 US Gal		53.6 lb
<b>LAGERUNG</b>	Lagerstabilität	Mindestens 24 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.	

### Wichtiger Hinweis

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Angabe: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)