

Interthane 870

Recouvrement esthétique à long terme

Êtes-vous intéressé à réduire les heures-hommes de votre projet ? L'Interthane® 870 a un haut pouvoir garnissant, ce qui signifie qu'il peut réduire le nombre de couches que vous requérez et minimiser les coûts.

Semi-brillant et disponible dans une plage de couleurs, l'Interthane® 870 offre d'excellentes propriétés cosmétiques et des délais de recouvrement prolongés.

- La formulation à haut pouvoir garnissant permet l'application d'une seule couche de plus de 4 mils DFT (100 microns)
- La finition semi-brillante réduit l'éblouissement
- Le délai de recouvrement prolongé aide à l'entretien sur site
- Disponible dans une gamme complète de couleurs via Chromascan®
- Compatible avec un large éventail de méthodes d'application
- Performance cosmétique à long terme
- Le durcissement par isocyanate à basse température prolonge la saison d'entretien
- Bonne flexibilité et résistance à l'abrasion



L'Interthane 870 est spécifiquement conçu pour répondre aux principales exigences de l'industrie

Pour l'entretien sur le site où l'application au pinceau et rouleau devient de plus en plus répandue, l'Interthane® 870 réalise des couches allant jusqu'à 3 mils (75 µm) DFT en une seule application. Cette caractéristique peut réduire le nombre de couches requises, réduisant ainsi les heures-homme du projet et minimisant les coûts tout en maintenant les hauts niveaux de performance cosmétique.

Délai de recouvrement prolongé

En outre, la fenêtre de recouvrement prolongée de l'Interthane® 870 et la réduction des besoins de préparation de la surface signifient que l'aspect cosmétique peut être facilement mis à niveau. Le durcissement à basse température par isocyanate prolonge la saison de peinture, qui permet de peindre quand c'est réellement requis.

Chromascan®

L'Interthane® 870 est disponible dans une gamme complète de couleurs par l'intermédiaire du système Chromascan® de coloration à distance. Ceci signifie que les teintes du projet et les exigences de coloration spécifiques du site peuvent être réunies rapidement et en faible volume selon besoins.

Données d'essai

TYPE D'ESSAI	MÉTHODE D'ESSAI	DÉTAILS DES SPÉCIFICATIONS	RÉSULTATS
Adhérence par arrachement	ISO 4624	4 mils (100 µm) DFT appliqué directement sur un apprêt époxyde	Pas moins de 1160 psi (8 MPa)
Maintien de la brillance	ASTM G53	4 mils (100 µm) DFT appliqué directement sur un panneau en aluminium	Typiquement, 83 % de maintien de la brillance après 1000 heures d'exposition au QUVA

Les données de performance ci-dessus ont été compilées sur la base de l'expérience actuelle de performance en service du produit et des données de performance obtenues dans des conditions d'essais en laboratoire. La performance réelle du produit dépend des conditions dans lesquelles le produit est utilisé.

www.international-pc.com
pcmarketing.americas@akzonobel.com

Toutes les marques de commerce mentionnées dans la présente publication sont la propriété du groupe de sociétés AkzoNobel. © Akzo Nobel 2016
AkzoNobel a fait de son mieux pour assurer que les informations contenues dans la présente publication sont correctes au moment de l'impression.

Veuillez contacter votre représentant local si vous avez des questions.

Sauf accord par écrit de notre part, tout contrat d'achat de produits cités dans cette brochure et tous les conseils que nous donnons relatifs à la fourniture de produits sont sujets à nos conditions de vente standards.

Données techniques

Couleur	Gamme étendue via le système Chromascan®	
Niveau de brillant	Semi-brillant	
Volume de solides	56% ± 3% (selon la couleur)	
Épaisseur du film	3 à 5 mils (75 à 125 µm) sec équivalent à 5,4 à 8,9 mils (135 à 223 microns) humide	
Rapport de mélange	7:1 par volume	
Température	Sec durci	Maximum
41°F (5°C)	30 heures	Prolongé
59°F (15°C)	16 heures	Prolongé
77°F (25°C)	5 heures	Prolongé
104°F (40°C)	2.5 heures	Prolongé
Volume de solides	3.14 lb/gal (377g/l) USA - Méthode 24 EPA 280 g/kg SED Dir. 13	