

Polyuretan

PRODUKT BESKRIVNING

En tvåkomponents lösningsmedelsfri elastomer uretan.

Polibrid 705E är snabbhärdande och kan appliceras med uppvärmd flerkomponentsutrustning i valfri tjocklek för att ge ultimata skydd i korrosiva miljöer. Geotextiltyger kan bäddas i beläggningen för att ge förstärkning.

Polibrid 705E reparationskit finns också för handapplicering av relativt små områden med tidigare applicerad Polibrid 705E.

ANVÄNDNINGSOMRÅDE

Polibrid 705E är en ultra high-build, flexibel beläggning som är utformad för att skydda betong och stål i kemiska miljöer, nötning och hög belastning. Idealisk för inkapsling av nitar, bultar, kanter och andra yttel.

Luftfri med noll VOC vilket eliminerar eventuella nålsticksdefekter på grund av avdunstning av lösningsmedel. Vilket ger ett tätt, elastiskt membran som tål krympningsprickor i betong.

Polibrid 705E kan appliceras som en linning/beläggning för diverse olika kemikalier, dricksvatten och avloppssystem eller för sekundär inneslutning. Dessa egenskaper och dess snabba torktid gör den idealisk för diverse olika marknader så som industriella tågagnar, vatten och avlopp, gruvdrift och en rad andra industriella applikationer.

PRAKTISK INFORMATION FÖR POLIBRID 705E

Kulör	Oxidgul			
Glans	Ej tillämpligt			
Volymtorrhalt	100%			
Normalt använd skiktjocklek	700-5000 µm (28-200 mil) torrt skikt motsvarar 700-5000 µm (28-200 mil) vått skikt			
Teoretisk sträckförmåga	0,50 m ² /liter vid 2000 µm torrt skikt 20 sq.ft/US gallon vid 80 mil torrt skikt			
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor			
Appliceringsmetod	Tvåkomponentsutrustning			
Torktider	Övermålningsintervall med sig själv			
Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	<i>Min</i>	<i>Max</i>
15°C (59°F)	2 timmar	2 dagar	*	2 timmar ¹
25°C (77°F)	1 timme	1 dag	*	1 timme ¹
40°C (104°F)	40 minuter	1 dag	*	40 minuter ¹

¹ De angivna värdena är de som uppnås när de utsätts för direkt solljus. I skuggade eller molninga förhållanden ökas maximala övermålningsvärdena enligt följande; 15°C (59°F) - 6 timmar; 25°C (77°F) - 4 timmar; 40°C (104°F) - 1 time

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 260°C (500°F); Härdare (Komp. B) 110°C (230°F); Blandad 110°C (230°F)		
Densitet	1,14 kg/l (9,5 lb/gal)		
v.o.c	0.00 lb/gal (0 g/lt)	EPA Metod 24	

Se avsnittet Produktgenskaper

Protective Coatings

Polyuretan

FÖRBEHANDLING

Läs Polibrid 705E appliceringsguiden innan förbehandling av substratet.

Stål

Alla ytor som skall målas måste vara torra, rena och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla kraven enligt ISO 8504:2000. Avlägsna all olja eller fett enligt SSPC-SP1, fettemulgerande medel.

Rengöring med sandblästring

Rengör med sandblästring till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. I händelse av oxidering mellan blästringen och applicering av Polibrid 705E skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

En skarp, vinkelprofil på 90µm (3,6 mils) rekommenderas som ett minimum.

Föredragen metod för att bibehålla blästringsstandarden är genom avfuktning. Alternativt kan en godkänd holding primer användas.

Betong

För applicering på underlag av betong bör användning av ett geotextiltyg alltid övervägas. Se Polibrid 705E appliceringsguiden för mer information om ytbehandling och applicering.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i fulla behållare för applicering med flerkomponent högtrycksspruta. När den är blandad måste Polibrid 705E användas inom den angivna brukstiden.	
	Blanda del A noggrant med luftdriven omrörare i 30 minuter precis före användning. Del B kräver ingen omrörning före användning.	
Blandningsförhållande	2 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar	
Brukstid	15°C (59°F)	25°C (77°F) 40°C (104°F)
	5 minuter	3 minuter 1 minut
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,63-0,89 mm (25-35 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas inte	
Pensel	Lämplig	Små ytor och stripemålning endast.
Rulle	Rekommenderas inte	
Förtunning	Inte lämplig FÅR EJ SPÄDAS	
Rengöringsmedel	International GTA203 -	OBS: Rengör all utrustning omedelbart efter användningen
Efter avslutat arbete	Låt inte material vara kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola all utrustning noggrant med International GTA203.	
Rengöring av utrustning	"Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA203. Det utgör praxis att regelbundet spola igenom sprututrustning under arbetsdagen lopp. Allt överskottsmaterial och tomma behållare ska kasseras i enlighet med gällande regionala föreskrifter/lagstiftning."	
	Anmärkning: Efter spolning av utrustning med GTA203 under rengöring och arbetsstopp rekommenderas att en slutlig rengöring utförs med GTA004 för att avlägsna fukt innan utrustningen lagras.	

Polyuretan

PRODUKT- EGENSKAPER

En detaljerad arbetsbeskrivning för Polibrid 705E finns och bör läsas innan applicering.

Enbart företag som godkänts som Chartek applikator av International Protective Coatings får anlitas vid applicering av Polibrid 705E. Företag bör ha dokumentation som styrker att man följer dessa krav innan arbetet startas.

Detta datablad ger allmän vägledning om användningen av Polibrid 705E. Specifika projektkrav kan förekomma beroende på slutanvändning och driftsförhållandena för tanken eller fartyget.

En detaljerad specifikation för projektet skall erhållas från International Färg och skall alltid följas.

Vid applicering på betongunderlag ska applicering av Polibrid 705E alltid ske på eftermiddagen när temperaturen i sjunkade.

När Intercure 200HS ska överbeläggas med Polibrid 705E måste följande värden iakttas:

Overcoating Intervals

<u>Temperatur</u>	<u>Minimum</u>	<u>Max</u>
10°C (50°F)	10 timmar	48 timmar
25°C (77°F)	6 timmar	48 timmar
40°C (104°F)	3 timmar	48 timmar

Denna produkt härdar inte tillräckligt under -4°C (25°F) eller vid relativ luftfuktighet över 95%. För maximal prestanda bör härdningstemperaturerna ligga mellan 4°C och 49°C (40-120°F).

Yttemperaturen måste alltid vara minst 3°C (5°F) över dagpunkten.

Polibrid 705E är känslig för förekomst av fukt och får aldrig appliceras på våta eller fuktiga underlag.

Maximalt kontinuerligt torrtemperaturmotstånd för Polibrid 705E är 82°C (180°F).

Maximal kontinuerlig våttemperaturmotstånd för Polibrid 705E är 49°C (120°F) för isolerade tankar och kärl.

Ett minsta Shore D-hårdhetsresultat på 50 är en rekommenderad riktlinje för att indikera när det är lämpligt att återta objektet i bruk.

Denna produkt rekommenderas inte för exponering mot koncentrerade syror, aromatiska kolväten, ketoner eller klorerade lösningsmedel.

På grund av sin aromatiska sammansättning tenderar Polibrid 705E att gulna eller mörkna i kulör efter exponering av UV-ljus.

Polibrid 705E har följande specifikationsgodkännanden:
Certifierad enligt AS/NZS 4020:2005 för tankar mindre än 1000 mm²/liter.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningstoleranser.

Låg molekylära tillsatser, som är avsedda att bilda delar av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Polibrid 705E ska alltid appliceras på korrekt förbehandlade underlag. Lämplig för användning över följande primer beroende på regional tillgänglighet:

Polibrid 670S
Intercure 200HS*
Interseal 670HS**

* Kan appliceras som en betongprimer under Polibrid 705E. Täta betongen med Intercure 200HS med en typisk sträckförmåga på 5,5-8 m²/liter (225-325 ft²/US Gallon). Se tabell över övermålningstider under avsnittet Produktegenskaper.

** (EGA056 LTC) ENDAST Nordamerika. Vänligen kontakta teknisk support för mer information.

Kontakta International Färg för alternativa grundfärger.

Polyuretan

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga
- Polibrid 705E Arbetsbeskrivning

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tvetsamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

Varning: Innehåller isocyanat. Använd friskluftsmask vid sprutapplicering

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	203 liter	200 liter	200 liter	200 liter	200 liter
	75 US gal	50 US gal	55 US gal	25 US gal	30 US gal
	150 US gal	50 US gal	55 US gal	50 US gal	55 US gal

För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings

PRODUKTVIKT

* Rådfråga International Färg

LAGRING	Lagringstid	24 månader (Del A) & 12 månader (Del B) vid minst 25°C (77°F) Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.
		För maximal hållbarhet rekommenderas att B komponenten förvaras vid temperaturer mellan 25°C (77°F) och 40°C (104°F). Absolut minsta lagringstemperatur är 15°C (59°F).

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsäger oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2020-08-21.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com