

## Ultragrubopowłokowy epoksyd

### OPIS PRODUKTU

Ultragrubopowłokowy, dwuskładnikowy katalizowany epoksyd o wysokiej zawartości części stałych i możliwości aplikacji do 3000 mikronów (120 milicali) grubości suchej powłoki. Zapewnia doskonałą odporność na uderzenia i ścieranie, charakteryzuje się doskonałą przyczepnością. Nadaje się do aplikacji przy użyciu standardowego sprzętu do natrysku bezpowietrznego, ekonomiczny w aplikacji. Doskonała odporność na alkalia, chemikalia i produkty ropopochodne.

### ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Powłoka przeznaczona do ochrony stali w agresywnych środowiskach, gdzie wymagana jest wysoka odporność na ścieranie i korozję, w tym w strefie bryzgów na przybrzeżnych platformach wiertniczych, pali pirsów, urządzeń załadunkowych statków, na molach, pokładach, mostach, w zakładach chemicznych, celulozowo-papierniczych i stacjach uzdatniania wody. Szczególnie nadający się do wytworzenia wytrzymałego systemu antypoślizgowego na pokładach, jeśli stosowany jest z odpowiednim kruszywem. Interzone 485 idealnie nadaje się dla lądowisk helikopterów, rejonów roboczych i przejść na wieżach wiertniczych. Doskonała odporność na delaminację katodową, zapewnia dobrą kompatybilność z systemami ochrony protektorowej i katodowej zasilanej z zewnętrznego źródła. Interzone 485 szczególnie nadaje się jako długoterminowa ochrona konstrukcji podmorskich, jak też jako zabezpieczenie rurociągów na gorącą ropę lub gaz chronionych katodowo, może być aplikowana na terenie budowy lub w wytwórni konstrukcji. Jako zabezpieczenie wewnętrzne zbiorników na muł płuczki (np. CIL/CIP) w kopalniach złota.

### INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERZONE 485

<b>Kolor</b>	Ograniczony zakres
<b>Połysek</b>	Półpołysek
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	99%
<b>Typowa grubość</b>	1000-3000 mikronów (40-120 milicali) na sucho, co odpowiada 1010-3030 mikronom (40,4-121,2 milicali) na mokro
<b>Wydajność teoretyczna</b>	0,99 m <sup>2</sup> /litr przy 1000 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 40 st.kw./galon przy 40 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny
<b>Czas schnięcia</b>	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	14 godz.	72 godz.	72 godz.	4 dni <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 godz.	36 godz.	36 godz.	3 dni <sup>1</sup>
25°C (77°F)	4 godz.	24 godz.	24 godz.	3 dni <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 godz.	12 godz.	12 godz.	1 dzień <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Czasy przemalowania są dłuższe w przypadku przemalowywania powłoki Interzone 485 tym samym produktem. Prosimy skontaktować się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

### DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

**Temperatura zapłonu** Składnik A 32°C (90°F); Składnik B 65°C (149°F); Mieszanka 63°C (145°F)

<b>Ciężar właściwy</b>	1,1 kg/l (9,2 lb/gal)
<b>Zawartość lotnych związków organicznych</b>	0.25 lb/gal (30 g/lit) EPA Metoda 24 38 g/kg Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC) 46 g/lit Chińska Norma Krajowa GB23985

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

## Ultragrubopowłokowy epoksyd

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Do eksploatacji w warunkach zanurzenia, Interzone 485 musi być aplikowany na podłoże oczyszczone strumieniowo-ścierne do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Jednak przy ekspozycji w warunkach atmosferycznych Interzone 485 może być nałożony na powierzchnię przygotowaną do minimum Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP 6.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Profil powierzchni musi wynosić minimum 50 mikronów (2 millicale).

Interzone 485 może być aplikowany na Interline 982. Powierzchnia gruntu powinna być sucha i wolna od zanieczyszczeń, a Interzone 485 musi być aplikowany z zachowaniem wyspecyfikowanych czasów przemalowywania (zapoznaj się z odpowiednią kartą techniczną produktu).

### APLIKACJA

<b>Mieszanie</b>	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
<b>Stosunek mieszania</b>	4 części : 1 części objętościowo			
<b>Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu</b>	10°C (50°F) 1 godz.	15°C (59°F) 1 godz.	25°C (77°F) 45 min.	40°C (104°F) 30 min.
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,76 mm (30 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 282 kg/cm <sup>2</sup> (4010 p.s.i.)		
<b>Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)</b>	Nieodpowiedni			
<b>Pędzel</b>	Odpowiedni	Dla powierzchni mniejszych niż 0.1m <sup>2</sup> dopuszcza się malowanie pędzlem. W tej sytuacji może zaistnieć konieczność wielokrotnej aplikacji, dopuszczalne rozcieńczenie farby do 3% objętościowych.		
<b>Wałek</b>	Nieodpowiedni			
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA203 (Rozcieńczać do 3%)	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA853 lub International GTA203			
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie dopuścić do zalegania materiału w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Starannie przepłukać cały sprzęt rozpuszczalnikiem GTA853 (lub GTA 203). Raz zmieszane komplety farby nie powinny być powtórnie zamykane. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w pracy rozpoczynać aplikację na nowo ze świeżo zmieszany kompletami farby.			
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Przeplukać cały używany sprzęt natychmiast po zakończeniu prac z pomocą rozpuszczalnika International GTA 853 (lub GTA 203). Dobrą praktyką wykonawczą jest okresowe przepłukiwanie sprzętu natryskowego w trakcie dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy będzie od ilości aplikowanego materiału, temperatury i wpływającego czasu, włączając przerwy w pracy.  Cały nadmiarowo wymieszany materiał oraz puste pojemniki powinny być zutyżowane zgodnie z lokalnymi przepisami.			

## Ultragrubopowłokowy epoksyd

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Interzone 485 można stosować przy ochronie katodowej, z- lub bez zalecanej powłoki gruntującej. Interzone 485 możliwy do stosowania na konstrukcjach zakopywanych w ziemi (Im3 zgodnie z ISO12944-2)

Skontaktuj się z International Protective Coatings dla uzyskania informacji o odporności chemicznej.

Ten produkt nie będzie się odpowiednio utwardzał w temperaturze poniżej 5°C (41°F). Dla uzyskania najlepszych własności temperatura utwardzania powinna być utrzymana powyżej 10°C (50°F).

W warunkach zagrożenia ścieraniem i uderzeniami nie stosować gruntu i nakładać na powierzchnię o wysokości profilu 75 mikronów (3 millicale).

Przy dużych grubościach warstwy, >2000 mikronów (80 millicali) należy aplikować w dwóch warstwach, aby zminimalizować chropowatą fakturę powierzchni i nierówności.

Należy unikać przegrubień jakiegokolwiek farby gruntującej stosowanej pod Interzone 485. Nadmierna grubość warstwy gruntującej może prowadzić do braku przyczepności Interzone 485 do warstwy podkładu.

W temperaturach powyżej 20°C (68°F) wymagane mogą być większe pompy i średnice dysz aby uzyskać atomizację. Należy zwrócić uwagę, aby nie rozproszyć produktu w zbyt dużym stopniu, gdyż może to skutkować chropowatą fakturą powierzchni.

Optymalne warunki aplikacji są następujące:

Nałóż farbę aparatem do natrysku bezpowietrznego o minimalnym przełożeniu 45:1, dla osiągnięcia najlepszych rezultatów zaleca się aparaty 64:1.

Materiał należy magazynować w temperaturach 20-30°C (68-86°F) dla zapewnienia odpowiedniej lepkości aplikacyjnej.

Usunąć wszystkie filtry z węży i pistoletu.

Starannie wymieszać oba komponenty ze sobą i rozcieńczyć do 3% International GTA 203.

Nie stosować zbyt dużego ciśnienia powietrza. Wyregulować ciśnienie materiału i zastosować odpowiedni rozmiar dyszy dla osiągnięcia dobrego rozpylenia.

Węże materiałowe powinny mieć średnicę nie mniejszą niż ½ cala (13 mm) z końcowym odcinkiem węża ⅝ cala (9 mm) nie dłuższym niż 5 metrów (16,4 stopy).

Interzone 485 może być zastosowany jako przeciwpoślizgowy system pokładowy przez dodatek odpowiedniego kruszywa. Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania dalszych szczegółów.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłeń produkcyjnych.

---

### KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Następujące farby gruntowe są zalecane dla Interzone 485:

Interline 982

W celu uzyskania bliższych informacji o innych odpowiednich farbach gruntujących, skonsultuj się z International Protective Coatings.

Następujące farby są zalecane do nakładania na Interzone 485:

Interfine 629HS  
Intergard 740  
Interthane 870  
Interthane 990  
Interthane 990HS  
Interzone 485

Inne powłoki nawierzchniowe – prosimy o konsultację z International Protective Coatings.

## Ultragrubopowłokowy epoksyd

### INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagają będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

### WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ

	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	16 litr	20 litr	4 litr	4 litr
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	0.75 US gal	1 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

### CIEŻAR WYSYŁKOWY

	Komplet	Składnik A	Składnik B
	20 litr	19.5 kg	4.5 kg
	5 US gal	31.5 lb	9 lb

### PRZECHOWYWANIE

Okres przydatności minimum 24 miesiące w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.

### Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzamy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2022-02-14.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)