

Epoxy Tolerante de Superfície

DESCRÍÇÃO DO PRODUTO

Agente de cura Standard EGA247

Revestimento epóxico de manutenção, tolerante de superfície, de dois componentes, com baixo teor de COV e elevado teor de sólidos.

USO RECOMENDADO

Para aplicação numa ampla variedade de substratos incluindo aço oxidado preparado manualmente, aço decapado por abrasão e por jacto de água, e uma vasta gama de revestimentos antigos intactos. Fornece excelente protecção anticorrosiva em estruturas industriais e costeiras, fábricas de pasta e papel, pontes e ambientes offshore, tanto em exposição atmosférica como em trabalhos submersos.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERSEAL 670HS

Cor	Disponível numa gama alargada de cores incluindo Alumínio
Brilho	Semi-brilhante (Alumínio é casca de ovo)
Volume de Sólidos	82% ± 3% (Depende da cor)
Espessura	100-250 micrões (4-10 mils) em seco, equivalente a 122-305 micrões (4,9-12,2 mils) em húmido
Rendimento Teórico	6,56 m²/litro para uma espessura de filme seco de 125 micrões e para o volume de sólidos mencionado. 263 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 5 mils e para o volume de sólidos mencionado.
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola "Airless", Pistola convencional, trincha, Rolo
Tempo de Secagem	Intervalo de repintura com os produtos recomendados

Temperatura	Ao tacto	Duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	8 horas	32 horas	32 horas	6 semanas ¹
15°C (59°F)	7 horas	26 horas	26 horas	4 semanas ¹
25°C (77°F)	5 horas	18 horas	18 horas	14 dias ¹
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	6 horas	7 dias ¹

¹ Refere-se ao uso final em serviço de imersão. Para serviço não imerso, o intervalo máximo de repintura é "Prolongado"; consulte as Definições e Abreviaturas da AkzoNobel.

Para informação sobre os tempos de repintura para os acabamentos consulte as Características do Produto. Os intervalos máximos de repintura são mais curtos quando se utilizam acabamentos de polisiloxane. Queira consultar a International Protective Coatings para obter pormenores adicionais.

Também está disponível um agente de cura para baixas temperaturas; por favor consulte a ficha técnica alternativa para mais informações.

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação Parte A 36°C (97°F); Parte B 56°C (133°F); Misturado 33°C (91°F)

Peso Específico 1,6 kg/l (13,4 lb/gal)

VOC 2.00 lb/gal (240 g/l) EPA Método 24

114 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes
(Directiva do Conselho 2010/75/EC)

151 g/l Standard Nacional Chinês GB23985

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Epoxy Tolerante de Superfície

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

O comportamento deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a pintar deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Antes da aplicação da tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

A sujidade acumulada e os sais solúveis devem ser removidos. Normalmente, a sujidade acumulada é removida adequadamente utilizando uma escova de cerdas seca. Os sais solúveis devem ser removidos lavando-os com água doce.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Para serviço em imersão [product] deve ser aplicado em superfícies limpas por decapagem ao grau Sa21/2 (ISO8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Contudo, para exposição atmosférica, obtém-se os melhores resultados quando [product] é aplicado em superfícies preparadas por, no mínimo, Sa21/2 (ISO8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos ou tratados da maneira apropriada.

Recomenda-se um perfil superficial de 50-75 mícrons (2-3 mils).

Preparação Manual ou Mecânica

Limpar manual ou mecanicamente até obter, no mínimo, o grau St2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP2. Note que deve ser removida toda a calamina e as áreas que não podem ser preparadas adequadamente por limpeza mecânica ou martelo de agulhas devem ser decapadas localmente por jacto abrasivo, até obter, no mínimo, o grau Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Aplica-se, tipicamente, à corrosão de grau C ou D.

Decapagem com Água a Pressão Super Elevada / Decapagem Abrasiva Húmida

Pode ser aplicado em superfícies preparadas ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6 que sofreram reoxidação não superior ao Grau HB2½M (consultar as Normas de Decapagem por Jacto de Água da International Paint) ou SB2½M (consultar as Normas de Decapagem Abrasiva Húmida da International Paint). Nalgumas circunstâncias também é possível aplicar em superfícies húmidas. A International Protective Coatings tem à disposição informação adicional.

Tintas Envelhecidas

Interseal 670HS é adequado para cobrir uma gama limitada de revestimentos envelhecidos intactos e com adesão firme. Os revestimentos soltos ou a descamar deverão ser removidos para uma base firme. Os acabamentos com brilho podem necessitar de ligeira abrasão para providenciar uma boa adesão física. Ver a secção Características do Produto para informação mais detalhada.

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem. (1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador. (2) Junta o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
Proporção da Mistura	5.67 parte(s): 1 parte(s) em volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 5 horas	15°C (59°F) 3 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 60 minutos
Pistola "Airless"	Recomendado Gama de bicos 0,45-0,58 mm (18-23 thou) Pressão total de saída do fluido no bico de atomização não inferior a 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)			
Pistola Convencional (Pote pressão)	Recomendado Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Regulador do Ar 704 ou 765 Bico E			
trincha	Recomendado Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 100-125 mícrons (4,0-5,0 mils)			
rolo	Recomendado Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 75-100 mícrons (3,0-4,0 mils)			
Diluente	International GTA220. Não é normalmente necessário diluir. Consulte o representante local para obter conselho sobre a aplicação em condições extremas. Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.			
Diluente de Limpeza	International GTA822 (ou GTA415) A escolha do diluente de limpeza deve estar sujeita à legislação local. Por favor consulte o seu representante local para informação específica.			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Epoxy Tolerante de Superfície

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Para trabalhos submersos, é necessária a preparação da superfície a um mínimo de Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10, seguida pela aplicação de demões múltiplas de Interseal 670HS num total mínimo de espessura de película seca de 250 microns (10 mils).

As cores produzidas no Sistema Chromascan não são recomendadas para utilização como primeira demão em sistemas para serviço em imersão.

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é a utilização de equipamento airless. Quando a aplicação é efectuada por métodos diferentes da aplicação airless, é pouco provável a obtenção da espessura de filme requerida. A aplicação com pistola convencional pode exigir um padrão de aplicação múltipla cruzada, a fim de obter a espessura máxima de filme. Temperaturas baixas ou altas podem exigir técnicas de aplicação específicas, a fim de obter a espessura máxima de filme.

Se for usada água salgada no processo de decapagem húmida, a superfície resultante deve ser cuidadosamente lavada com água doce, antes da aplicação de Interseal 670HS. Em superfícies recentemente decapadas é permitido um leve grau de corrosão ligeira, o que é preferível a ter demasiada humidade na superfície. Cavidades com água, superfícies com água e outras acumulações de água, devem ser todas removidas.

Interseal 670HS may be applied to suitably sealed or primed concrete; contact International Protective Coatings for further advice on specification and primers.

Interseal 670HS é adequado para revestir sistemas alquídicos envelhecidos, epóxicos e de poliuretano intactos. Contudo, este produto não é recomendado em situações em que tenham sido utilizados anteriormente revestimentos termoplásticos, tais como borrachas cloradas e vinil. Consultar a International Protective Coatings para recomendações alternativas.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

À semelhança de todos os sistemas epóxi, Interseal 670HS ficará pulverulento e descolorido por exposição solar. Contudo, estes fenómenos não prejudicam o desempenho anticorrosivo. A rapidez com que fica pulverulento depende das condições climáticas e limita-se normalmente a uma camada superficial fina. A formação desta camada pulverulenta só poderá reduzir as características anticorrosivas quando o filme pulverulento puder ser removido, por exemplo, por exposição a radiação UV juntamente com exposição intermitente à água em rápido movimento.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, especialmente no caso de cores escuras.

Interseal 670HS pode ser utilizado como um sistema antiderrapante para convés, mediante modificação por adição do agregado GMA132 (silíca). A aplicação deve ser feita sobre uma superfície preparada com uma demão de primário adequado. As espessuras típicas estarão compreendidas entre 500-1,000 microns (20-40 mils). A aplicação preferida é executada com pistola de copo (por exemplo Sagola 429 ou pistola Air Texture equipada com um bico 5-10 mm nozzle). Para áreas pequenas pode-se utilizar uma colher de pedreiro ou rolo. Alternativamente, pode-se utilizar um método de aplicação mais usual. Para obter pormenores, consulte a International Protective Coatings.

Overcoating Interval with Recommended Topcoats

Temperatura	Ao Tacto	Duro	Intervalo de repintura mínimo com os acabamentos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	8 horas	32 horas	20 horas	12 semanas
15°C (59°F)	7 horas	26 horas	14 horas	8 semanas
25°C (77°F)	5 horas	18 horas	10 horas	4 semanas
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	4 horas	2 semanas

Também existe disponível um agente de cura de inverno para permitir uma cura mais rápida a temperaturas inferiores a 10°C (50°F), contudo este agente de cura poderá causar uma alteração de cor inicial e uma mais rápida descoloração com o envelhecimento.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interseal 670HS será normalmente aplicado sobre substratos de aço correctamente preparados. Contudo, pode ser utilizado sobre superfícies devidamente pintadas com primário.

Os primários adequados incluem

Intercure 200	Intergard 269
Interplus 356	Interzinc 315
Interzinc 52E	

Quando for necessário um revestimento cosmético aceitável, recomendam-se os seguintes produtos:

Interfine 878	Interfine 979
Intergard 740	Interthane 870
Interthane 990	Interthane 990E

Para outros primários/acabamentos finais, consultar a International Protective Coatings.

Epoxy Tolerante de Superfície

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequação da utilização deste produto, consulte a AkzoNobel para obter mais conselhos.

EMBALAGEM

Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
	Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
20 litro	17 litro	20 litro	3 litro	3.7 litro
5 US gal	4.25 US gal	5 US gal	0.75 US gal	1 US gal

Contacte a AkzoNobel para saber sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

PESO DE TRANSPORTE

Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
20 litro	30.8 kg	3.5 kg
5 US gal	64.9 lb	6.8 lb

ARMAZENAMENTO

Prazo de Armazenamento	18 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior.
	Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 12/12/2022.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com