

## Beschreibung

CEILCOTE 140 FLAKELINE ist eine chemisch beständige Hochleistungsbeschichtung zum Schutz von eingetauchtem Stahl vor aggressiven Chemikalien. Das Produkt ist mit chemisch beständigem Vinylester formuliert und mit Glass Flake verstärkt.

CEILCOTE 140 FLAKELINE ist hervorragend gegen organischer und anorganischer Säurelösungen, gut gegen aliphatische Lösemittel und auch gegen einige Alkalien beständig.

CEILCOTE 140 FLAKELINE entspricht den Vorschriften der FDA für den Einsatz bei Kontakt mit Lebensmitteln.

## Charakteristische Anwendungen

CEILCOTE 140 FLAKELINE-Beschichtungen werden in folgenden Branchen und Bereichen häufig eingesetzt:

- Chlor-Alkali-Elektrolyse
- Petrochemie
- Düngemittel
- Kraftwerksindustrie
- Nahrungsmittel u. Getränke
- Pharmaindustrie
- Schwerchemikalien
- Zellstoff und Papier
- Maritimer Bereich
- Wasch- und Reinigungsmittel
- Metallverarbeitung
- Stahl
- Metallraffination
- Textilindustrie
- organische Chemie
- Transport

## Vorteile

- hervorragende chemische Beständigkeit
- außerordentlich hohe Diffusionsdichtigkeit
- mit laminaren Flakes verstärkt
- bei hohen Temperaturen einsetzbar
- entspricht FDA-Vorschriften

## Farbton

Abgetöntes Weiß

## Chemische Beständigkeit

Informationen zur chemischen Beständigkeit sind auf Anfrage erhältlich.

## Untergrund

Siehe Ceilcote-Stahlspezifikation CPT-2.

## Untergrundvorbehandlung

**Metall** – Bei Einsatz unter Eintauchbedingungen oder bei zeitweise auftretenden Spritzern/Auslaufen auf die Qualität „White Metal Finish“ gemäß Norm **SP5** des Steel Structures Painting Council bzw. **Sa 3 nach ISO 8501-1:2007 oder NACE-Spezifikation Nr. 1** strahlen. Bei Dämpfen und trockenen Umgebungen auf die Qualität „Near White Metal Finish“ gemäß Norm **SP-10** bzw. **Sa 2½ nach ISO 8501-1:2007 oder NACE-Spezifikation Nr. 2** strahlen. Die Rautiefe der Oberfläche muss mindestens 75 µm (3,0 Mil) betragen.

## Verarbeitung

Das Beschichtungssystem besteht aus einer Grundierung, einer ersten und einer zweiten Schicht Ceilcote 140 mit einer Sollschildtdicke von 2000 µm (80 Mil) trocken.

Mischungsverhältnis	nach Volumen
<u>Grundierung CEILCOTE 380</u>	
Stammkomp. Grundierung 380	3,79 l (1 gal)
Härter Nr. 2	74 ml (2,5 oz)
<u>CEILCOTE 140 Flakeline</u>	
Stammkomp. 140 Flakeline	3,79 l (1 gal)
Härter Nr. 2	74 ml (2,5 oz)
<u>CEILCOTE 140 RTC (wahlweise)</u>	
140 RTC Flakeline	3,79 l (1 gal)
Härter Nr. 2	74 ml (2,5 oz)

## Grundierung

Untergrund mit Grundierung Ceilcote 380 in einer Nassschichtdicke von 50 – 125 µm (2,0 – 5,0 Mil) grundieren.

## Erste Schicht

CEILCOTE 140 Flakeline-Beschichtungen werden mittels Kelle in zwei Schichten appliziert. Die erste Schicht Deckbeschichtung wird mit dem grünen Farbstoff FG-1 eingefärbt [59 ml/l (2 oz/gallon)] und in einer Nassschichtdicke von 1000 – 2000 µm (40 - 80 Mil) (Sollschildtdicke 1125 µm (45 Mil) nass) auf die Grundierung aufgetragen. Nach Beschichtung einer Fläche von 1 bis 2 m<sup>2</sup> (20 ft<sup>2</sup>) Oberfläche mit einer mit Styrol befeuchteten Rolle glätten. Vorgang wiederholen, bis gesamte Schicht aufgetragen ist.



**Zweite Schicht**

Die zweite Schicht Deckbeschichtung wird in gleicher Weise aufgetragen, nur ohne den Farbstoff. Gesamttrockenschichtdicke der ausgehärteten Schichten: 1750 – 3750 µm (70 – 150 Mil), Sollschichtdicke 2000 µm trocken (80 Mil) Vor der wahlweise auftragbaren Versiegelungsschicht oder vor Inbetriebnahme System mittels Hochspannungs-Porenprüfung auf Dichtheit prüfen. Die Prüfung ist mit 100 V pro 25 µm durchschnittlicher Dicke der Beschichtung (100 V/Mil) vorzunehmen. Die Spannung sollte nicht über 10 000 V liegen.

Ist eine Versiegelungsschicht erforderlich, wird diese einschichtig aufgetragen. Bei großen Flächen durch Spritzen applizieren, bei kleineren Flächen mittels Pinsel oder Rolle. Es sollte eine Schichtdicke von ca. 125 – 250 µm trocken (5 – 10 Mil) erreicht werden. Trocknen lassen.

**Verdünnung**

Nicht erforderlich. BITTE NICHT VERDÜNNEN.

**Verarbeitungsgeräte**

Wird mittels Kelle verarbeitet. Versiegelungsschicht kann durch Spritzen oder mittels Pinsel oder Rolle appliziert werden.

**Verarbeitbarkeit, Überarbeitbarkeit und Inbetriebnahme**

Alle Zeiten sind ungefähre Angaben

Verarbeitungszeit	Grund. 380	140 Flakeline	140 RTC
10°C (50°F)	60 min	140 min	40 - 50 min
21°C (70°F)	45 min	1 h	20 - 30 min
32°C (90°F)	20 min	40 min	15 - 20 min

Überarbeitung*	Grund. 380	140 Flakeline	
		Min	Max
10°C (50°F)	5 h	24 h	4 Wochen
21°C (70°F)	2 h	4 h	4 Wochen
32°C (90°F)	1 h	3 h	2 Wochen
Einwirkung von UV-Strahlung			7 Tage

\* Bei längerer Lagerung Überarbeitbarkeit durch Abwischen mit Styrol prüfen. Wird die Oberfläche klebrig, dann ist die Haftung ausreichend. Wenn nicht, muss die Oberfläche angeschliffen werden.

Zeit bis zur Inbetriebnahme	
10°C (50°F)	48 h
21°C (70°F)	24 h
32°C (90°F)	16 h

**Ergiebigkeit**

Grundierung CEILCOTE 380:

Stahl 6 - 7,2 m<sup>2</sup>/l (250 - 300 ft<sup>2</sup>/gal)

CEILCOTE 140 Flakeline:

0,29 – 0,34 m<sup>2</sup>/l (12 - 14 ft<sup>2</sup>/gal)

CEILCOTE 140 RTC :

4,9 - 6,1 m<sup>2</sup>/l (200 - 250 ft<sup>2</sup>/gal)

**Verpackung**

Folgende Gebindegrößen sind erhältlich:

Grundierung CEILCOTE 380: 3,79; 18,93; 113,55 Liter (1; 5; 30 Gallonen)

CEILCOTE 140 Flakeline: 3,79; 18,93; 113,55 Liter (1; 5; 30 Gallonen)

CEILCOTE 140 RTC: 15,14 Liter (4 Gallonen)

Farbstoff FG-1: 0,95; 3,79 Liter (0,25; 1 Gallone)

Styrol: 3,79; 18,93 Liter (1; 5 Gallonen)

**Lagerung**

Beschichtungsstoff an einem kühlen, trockenen, überdachten Ort bei 10 - 32°C (50 - 90°F) lagern. Vor Feuer und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Bei 21°C (70°F) beträgt die Mindesthaltbarkeit\* der Produkte:

Grundierung CEILCOTE 380	6 Monate
CEILCOTE 140 Flakeline	6 Monate
CEILCOTE 140 RTC	6 Monate
Farbstoff FG-1	9 Monate
Styrol	9 Monate

Bei höheren Temperaturen verkürzt sich die Haltbarkeit dieser Produkte. Die Behälter sind dicht verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme von Beschichtungsstoff wieder zu verschließen. Alle Flüssigprodukte sind frostfrei zu lagern.

**Sicherheit**

CEILCOTE 140 Flakeline enthält Vinylesterharze und Cumolperoxid als Härter. Das Produkt wurde mit dem Ziel formuliert, die physikalischen Eigenschaften wie das Füllvermögen und die Abrieb-, Feuchtigkeits- und chemische Beständigkeit optimal zu gestalten und gleichzeitig die bei der Verarbeitung auftretenden Gesundheits- und anderen Gefahren zu minimieren. Es werden alle Anstrengungen unternommen, um die neuesten chemisch-toxikologischen Angaben zu erhalten und dieses Wissen verantwortungsbewusst zur Gewährleistung der Produktsicherheit einzusetzen.

Bei der Verarbeitung von CEILCOTE 140 Flakeline-Beschichtungsstoffen stets Handschuhe und entsprechende Arbeitskleidung tragen, um möglichst wenig mit den Stoffen in Kontakt zu kommen. Eine Be- und Entlüftung ist erforderlich, dabei sind geschlossene Räume besonders zu berücksichtigen. Die Luftbewegung muss so erfolgen können, dass im gesamten Arbeitsbereich und in angrenzenden Bereichen ein Luftwechsel gewährleistet ist und sich keine schweren Dämpfe entwickeln können. Mit entzündlichen Flüssigkeiten vorsichtig umgehen und Zündquellen aus dem Arbeitsbereich und Behältern mit Abfallstoffen entfernen.

Sicherheitsdatenblätter stehen zur Verfügung und sollten beim Umgang mit den Produkten eingesehen werden. Die Produkte sind ausschließlich für industrielle Anwendung durch professionelle Beschichter bestimmt; die Verarbeitungshinweise sind zu beachten.

#### Instandhaltung

Applizierte Beschichtung in regelmäßigen Abständen kontrollieren und Schadstellen entsprechend ausbessern. Zusätzliche Informationen erhalten Sie von Ihrem CEILCOTE-Vertreter.

Produkte sicher lagern, indem Stammkomponente und Härter getrennt voneinander aufbewahrt, Lösemittel kühl aufbewahrt sowie Zündquellen ausgeschlossen werden.


#### Technische und Materialdaten

	Prüfnorm	Einheit	Wert
Art			Vinylester
Viskosität - gemischt	ASTM D 2393	cps	400 000 bei 73°F (23°C)
Biegefestigkeit	ASTM D 790-90	Psi (MPa)	9 000 (62)
Zugfestigkeit	ASTM C-307-83	Psi (MPa)	3 000 – 4 000 (20 - 28)
Dichte	ASTM D 1475	lbs/gal (kg/l)	10,0 ± 0,2 (1,2 ± 0,02)
Dampfdurchlässigkeit	ASTM E96 Proc. E	perm inch	0,00022
Linearer Ausdehnungskoeffizient	ASTM D696-90	°F (°C)	12 - 16 x 10 <sup>-6</sup> (7 - 9 x 10 <sup>-6</sup> )
Max. Einsatztemperatur	trocken/nicht kondensierend (Stahl) eingetaucht/kondensierend (Stahl) mit Versiegelungsschicht	°F (°C)	250 (121) 200 (93) 160 (71)
VOC	EPA Method 24	lbs/gal (g/l)	
140 Flakeline			2,04 (245)
140 RTC Flakeline			2,66 (318)
Flammpunkt	Verfahren nach Pensky-Martens im geschlossenen Tiegel	°F (°C)	
Grundierung 380			83 (28)
140 Flakeline			83 (28)
140 RTC Flakeline			83 (28)
Härter Nr. 2			160 (71)

#### Wichtiger Hinweis

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns eine schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Datenblatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer der gesetzlich geltenden) für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantien oder Zusicherungen ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnten. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese sorgfältig. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

Ausstellungsdatum: 18.02.2010

 International und alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken von Akzo Nobel oder werden unter Lizenz hergestellt.

© Akzo Nobel

www.ceilcotecc.com  
www.international-pc.com