

Epoxi Intumescent

PRODUKT BESKRIVNING

En högbyggande, lösningsmedelsfri, tvåkomponent modifierad epoxibaserad svällande brandskyddsfärg med hög prestanda, utvecklad för att användas på stålkonstruktioner som behöver brandskyddas för cellulosebaserade bränder.

Oberoende brandtestad. Erkänd av FM Approvals som en specifikationstestad produkt i enlighet med ASTM E119. Även testad i enlighet med UL 263 (utvändigt listad), BS 476 Del 20-22, GOST (Ryssland). ENV 13381 Pt4, Australiensisk standard AS1530.4(1997) och Koreansk standard F2257.

Appliceras normalt off site av specialiserade applicerare. Interchar 212 kan appliceras till korrekt filmtjocklek för optimalt brandskydd med endast ett eller två skikt. Produkten har utmärkta rostskyddande egenskaper och mekaniskt hållbara egenskaper. Interchar 212 kan uppnå fullt brandskydd av stål utan behov av täckfärg.

Interchar 212 är primärt ett sprutapplicerat material, och fyller sin funktion utan någon armering.

ANVÄNDNINGS-OMRÅDE

För att hjälpa till att bevara bygnadsstålets integritet vid en cellulosabrand. Typiska konstruktioner som kräver detta skydd inkluderar ett antal allmänna byggnader, t ex. Flygplatsterminaler, Fritidsinstallationer, Kongresscenters, Utbildningsfaciliteter, Köpcentrum, Industrikomplex och Hotell.

Interchar 212 använder stark hållbar epoxiteknologi för att erbjuda ett material som tillåter att stålkonstruktioner kan tillverkas och brandskyddas på annan plats än byggnadsplatsen vilket hjälper till med att förbättra både kvalitetskontroll och att minska tidsförloppet i byggnadsfasen.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERCHAR 212

Kulör	Mellangrå
Glans	Matt Texturerad Ytbeläggning
Volymtorrhalt	100%
Normalt använd skiktjocklek	2 mm - 8 mm (0,08 - 0,32 tum) (Beroende på efterfrågad skydds nivå). Typisk skiktjocklek per skikt 3,5 mm (0,14 tum).
Teoretisk sträckförmåga	1 kg Interchar 212 ger 1 mm brandskydd för 1 m ² (baserad på flerkomponentsapplicering)
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Densitet	1 kg/l (8,3 lb/gal) (Tvåkomponent sprututrustning)
Appliceringsmetod	Varm twinfeed högtrycksspruta (två komponent) eller modifierad enkomponent maskin.

Torktider

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med sig själv	
			Min	Max
10°C (50°F)	16 timmar	24 timmar	24 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	8 timmar	16 timmar	24 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	5 timmar	12 timmar	12 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	2 timmar	6 timmar	8 timmar	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

Alla torktider har beräknats med en typisk filmtjocklek på 3.5 mm

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt Bas (Komp. A) >106°C (223°F); Härdare (Komp. B) >106°C (223°F); Blandad >106°C (223°F)

v.o.c 0.09 lb/gal (11 g/lit) 2 g/kg EPA Metod 24 EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produkttegenskaper för ytterligare information

Epoxi Intumescent

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall alla ytor förbehandlas enligt ISO 8504-2000.

Stålytor måste blästras och en godkänd grundfärg appliceras. Blästring bör utföras i enlighet med rekommendationerna i det tekniska databladet för grundfärgen. Generella krav är att blästring till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPCSP6 skall utföras, och en skarpkantig profil uppnås. Blästerprofilen bör minst vara 50µm (2 mils) för stålytor. Grundfärgen väljs med hänsyn till den miljö brandskyddet kommer att utsättas för.

Interchar 212 är också lämplig att appliceras på galvade ytor. Ytan bör förberedas genom svepblästring för att ge en uppruggad yta, till en standard lik en Sa 1 (ISO 8501-1), SSPC-SP7 eller NACE No. 4. Typiskt uppnås en profil på 15-25µm (0.6-1.0 mils) genom svepblästring. En godkänd grundfärg bör appliceras efter svepblästringen.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Vid applicering av Interchar 212 med modifierad högtrycksspruta eller med murslev, är det nödvändigt att först noggrant röra upp produkten. Båda komponenterna måste ha förvarats i 24h i min 21°C (70-80°F) och upprörda ordentligt med en maskinell omrörare innan blandning.	
	För två komponents sprutapplicering; båda komponenterna bör hållas vid en temperatur på 30-34°C (86-93°F) i 24 timmar (maximalt 48 timmar) innan användning.	
Blandningsförhållande	2.49 del(ar) : 1 del(ar) efter vikt. Blanda alltid hela enheter.	
Brukstid	15°C (59°F) 25°C (77°F)	
	120 minuter 90 minuter	
Tvåkomponentsutrustning	Rekommenderas	Uppvärmad flerkomponentsutrustning godkänd av International Paint
Högtryckssprutning	Lämplig	
Murslev	Lämplig - Endast små ytor	
Förtunning	International GTA123 International GTA822 International GTA853	Endast för förblandning och handapplicering - konsultera Appliceringshandbok
Rengöringsmedel	International GTA822	
Efter avslutat arbete	Låt inte material bli kvar i slangar, munstycken eller sprayutrustning. Skölj all utrustning noggrant med International GTA822.	
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA822. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.	
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.	

Epoxi Intumescent

PRODUKT- EGENSKAPER

De detaljerade Rekommenderade Arbetsprocedurer för Interchar epoxibeläggningar måste konsulteras innan användning. Dessutom är det obligatoriskt att du kontaktar International Paint för att försäkra att, om det krävs, ett träningsprogram kan påbörjas i applicering och användning av detta material. Appliceringsmanualen ger ytterligare information om Interchar 212 och bör användas tillsammans med det tekniska databladet.

International Färg rekommenderar främst användandet av tvåkomponentsutrustning för Interchar 212. Alternativ metod så som modifierad högtrycksapplicering kan leda till ökade volymer och svinn jämfört med vad som förväntas vid applicering med tvåkomponentsapplicering.

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interchar 212 i slutna utrymmen.

Den slutliga ytfinishen är beroende av appliceringsmetoden. Undvik att blanda appliceringsmetoder om möjligt.

Applicera inte vid ståltemperaturer under 5°C (41°F). Denna produkt kommer inte härda tillräckligt under 5°C (41°F). För maximal prestanda bör lufttemperaturen vara över 10°C (50°F). Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Likt alla epoxiprodukter kommer Interchar 212 att krita och missfärga vid exteriör exponering. Dessa fenomen är inte skadliga för brandskyddsprestandan. Där en hållbar kosmetisk finish med god glans och kulörhållning krävs skall täckmålning ske med rekommenderad täckfärg.

Vid flerskiktssystem erhålls optimal vidhäftning när övermålningsintervallet hålls så kort som möjligt.

Pga. detta materials högbyggande natur kan områden som kräver en kosmetisk finish behöva slätas till med roller.

Interchar 212 är certifierad enligt följande standarder.

- BS 476 del 20-22:1987 UK – Godkänd upp till 2 timmar
- GOST Ryssland – Godkänd upp till 2 timmar
- UL 263 (exterior listed) USA – Godkänd upp till 3 timmar bara
- Factory Mutual (rapport ID 3028782)
- ENV 13381 Part 4 – Större delen av Europa
- Koreans standard F 2257 – Godkänd upp till 2 timmar

Erkänd av FM Approvals som en specifikationsstestad produkt i enlighet med ASTM E119.

OBS! Angivna VOC-värden är baserade på maximalt möjliga för produkten, med hänsyn tagen till differenser mellan kulörer och normala tillverkningsstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Interchar 212 har testats som en del av ett beläggningssystem för användning i brandsituationer i kombination med ett stort antal grundfärger och ytbeläggningar.

Följande grundfärger är godkända för användning med Interchar 212:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 251HS
Intergard 2575	Intergard 269
Intergard 276	Interzinc 52

Följande täckfärger är godkända för användning med Interchar 212:

Interfine 878	Interfine 979
Interthane 870	Interthane 990

Epoxi Intumescent

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga
- Interchar epoxi Arbetsprocedurer

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Vikt	Förpacknings storlek	Vikt	Förpacknings storlek
	20 kg	14.2 kg	20 liter	5.8 kg	6 liter
	50 kg	35.6 kg	20 liter	14.4 kg	20 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
	20 kg	15.98 kg		6.35 kg	
	50 kg	39.16 kg		16.18 kg	
U.N Spedition Nr. Ofarligt					
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständig; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avstår oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2017-02-27.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com