

Vattenbaserad Akryl

PRODUKTBESKRIVNING En vattenburen enkomponent grund-/täckfärg med rostskyddande egenskaper och ett lågt innehåll av flyktiga organiska lösningsmedel (VOC). Denna produkt är baserad på en glans och kulörbeständig akrylat.

ANVÄNDNINGSMÅL Utvecklad för att användas som en grund-/täckfärg på byggnadsstål i industriella miljöer med lätt till medel korrosivitet som t.ex. broar kommersiella byggnader, infrastruktur och tillverkningsindustri.

Ger en utmärkt kulör och glansbeständighet.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERCRYL 525

Kulör Stort sortiment via Chromascansystemet

Glans Halvmatt

Volymtorrhalt 47% ± 2%

Normalt använd skiktjocklek 50-100 µm (2-4 mil) torrt skikt motsvarar
106-213 µm (4,2-8,5 mil) vått skikt

Teoretisk sträckförmåga 6,30 m²/liter vid 75 µm torrt skikt
251 sq.ft/US gallon vid 3 mil torrt skikt

Praktisk sträckförmåga Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor

Appliceringsmetod Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle

Torktider

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
10°C (50°F)	2 timmar	6 timmar	16 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	1 timme	3 timmar	12 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	30 minuter	2 timmar	8 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	15 minuter	1 timme	4 timmar	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

Torktiderna beror på omgivningsförhållandena. Siffrorna ovan har fastställts vid den angivna temperaturen och en relativ fuktighet på 50%.

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt >101°C (>214°F)

Densitet 1,31 kg/l (10,9 lb/gal)

v.o.c 14 g/kg

EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produktegenskaper

Vattenbaserad Akryl

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Strikt följande av alla förbehandlingsstandarder är nödvändigt för applicering av vattenbaserade beläggningar.

Rengöring med sandblästring

Sandblästring till minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Om oxidering har skett mellan blästring och applicering av Intercryl 525, skall ytan blästras igen till specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

Grundmålade ytor

Intercryl 525 kan appliceras på godkända rostskyddsgrundfärger. Grundfärgen måste vara torr och fri från all kontaminering och Intercryl 525 måste appliceras inom de specificerade övermålningsintervallen (se relevant produktdatablad).

Områden med nedbrytning, skador mm skall behandlas enligt den specificerande standarden (t.ex. Sa 2½ enligt ISO 8501-1:1988, eller SSPC SP6 slipande blästring, eller SSPC SP11 rengöring med maskinella verktyg) och grundmålas före appliceringen med Intercryl 525.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Detta material är en enkomponentfärg och skall alltid omröras omsorgsfullt med en maskinell omrörare före applicering.		
Blandningsförhållande	Ej tillämpligt		
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.)	
Konventionell spruta (Tryckfat)	Lämplig	Pistol Luftmunstycke Vätskespets	Luftmunstycke 704 eller 765 E
Pensel	Lämplig	Normalt kan 50 µm (2,0 mil) åstadkommas	
Rulle	Lämplig	Normalt kan 50 µm (2,0 mil) åstadkommas	
Förtunning	Rent vatten eller International GTA991	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger	
Rengöringsmedel	Rent vatten eller International GTA991		
Efter avslutat arbete	Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA991. Allt oanvänt material skall förvaras i väl förslutna behållare. Delvis fyllda behållare kan ha skinnbildning på ytan och/eller en viskositetsökning hos materialet efter förvaring. Materialet skall filtreras före användning.		
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med rent vatten följt av International GTA991. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustningen under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar. Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.		

Vattenbaserad Akryl

PRODUKT- EGENSKAPER

Maximal uppbyggnad i ett skikt erhålls bäst genom högtryckssprutning. Vid applicering med andra metoder kommer erforderlig skiktuppbyggnad sannolikt inte att uppnås. Applicering med konventionell spruta kräver ett flertal skikt i kryssmönster för att uppnå korrekt skikt tjocklek. Låga och höga temperaturer kan kräva specifika appliceringsmetoder för att uppnå maximal skiktuppbyggnad.

Applicering med andra metoder, t.ex. pensel eller rulle kan kräva mer än ett skikt och bör enbart användas för mindre ytor och reparationsmålning.

Som med alla vattenbaserade produkter bör extra kontroll av applikationsparametrarna göras för att säkerställa bra resultat.

Följande grundparametrar måste tillämpas:

Intercryl 525 måste alltid skyddas från frost under lagring.

Den lägsta ståltemperaturen för applicering måste ligga över 10°C (50°F), och minst 3°C (5°F) över daggpunkten.

Den relativa fuktigheten bör vara mindre än 70% i annat fall kommer torknings och övermålnings tiderna att bli väsentligt utökade.

Det är viktigt att sörja för god ventilation runt objektet som målas [minsta luft hastighet 0,1m/s (4 inches/sec)]. På områden som är svårventilerade skall överapplicering undvikas, på sådana ställen kan handmålning vara att föredra.

Applicering vid låg temperatur och/eller med dålig ventilation kan leda till en undermålig färgfilm, vilken då måste avlägsnas. Dessa områden måste då målas om.

Applicering med pensel eller rulle samt även vissa kulörer kräver i regel två skikt för att uppnå full täckning.

Intercryl 525 är något termoplastisk vid temperaturer över 50°C (120°F), men polymeren är stabil upp till 150°C (300°F) kontinuerligt, samt intermittent 200°C (390°F).

Intercryl 525 måste vara helt torr före exponering för vattensamlingar, annars kan vidhäftningen gå förlorad.

Denna produkt är inte avsedd för aggressiva, korrosiva miljöer, eller på grovt rostangripet eller kontaminerat stål

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningstoleranser.

KOMBINERBARHET

Denna produkt är huvudsakligen avsedd som en grund-/täckfärg för vattenburna akrylsystem. Men den kan även användas som en halvblank täckfärg på flera vattenburna och lösningsmedelsbaserade grundfärger.

Typiska vattenburna grundfärger:

InterH2O 280	InterH2O 499
InterH2O 401	

Typiska lösningsmedelsbaserade grundfärger:

Intergard 242	Interzinc 12
Intergard 251	Interzinc 22
Intergard 269	Interzinc 42
Interplate 11	Interzinc 52
Interplate 240	Interzinc 315
Interplate 398	

Typiska vattenburna täckfärger:

Intercryl 530	Intercryl 700
---------------	---------------

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger/täckfärger.

Vattenbaserad Akryl

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tvetsamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	20 liter	20 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings			
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek		
	20 liter		28.1 kg
	Ofarlig		
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor. Skydda från frysning under all lagring.	

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com