

Recubrimiento Decapante

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Decapante de pintura base agua, de un solo componente, diseñado para eliminar residuos de pintura de los sustratos metálicos.

Puede describirse como rápidamente biodegradable probado por el test de evolución OECD 301B CO₂.

APLICACIONES

Interplus 634 esta especialmente diseñado para eliminar residuos de pintura firmemente adheridos a sustratos metálicos antes de repintar con pinturas de mantenimiento aprobadas. Los residuos de pintura incluyen epoxis convencionales, poliuretanos, alquídicos, acrílicos y pinturas base agua.

Interplus 634 puede usarse donde las técnicas de preparación de superficie tradicionales, tales como chorro, hydroblasting a ultra alta presión o métodos de herramienta mecánica no son operativos, por razones de salud & seguridad.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERPLUS 634

Color	Azul claro
Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	No aplicable
Espesor recomendado	500 micras (20 mils) espesor de película húmeda
Rendimiento teórico	2 m ² /litro (80 piés ² /Galón USA) se consigue típicamente a un espesor de 500µm (20 mils)
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Rodillo, Brocha
Tiempo de secado	No aplicable

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	>100°C (212°F)	
Peso Específico	1,01 kg/l (8,4 lb/gal)	
VOC	3.60 lb/gal (432 g/l) 392 g/kg	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Recubrimiento Decapante

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de aplicar Interplus 634, debe eliminarse de la superficie cualquier óxido o pintura suelta con objeto de ayudar a la penetración del producto. Las superficies que no se van a tratar deberían taparse y proteger con polietileno antes de la aplicación. Se recomienda usar un toldo resistente para contener cualquier residuo contaminante, producto o agua del lavado. Para más detalles, contacte con International Protective Coatings.

Parque de Prueba

Se recomienda encarecidamente que se realice siempre un pequeño parche de prueba sobre un área representativa con objeto de establecer el espesor óptimo de la aplicación y el tiempo de activación requerido para eliminar con éxito las deposiciones de óxido. Los tiempos de activación dependen en gran medida in situ del nivel y condición de la oxidación, sin embargo, un tiempo típico de tiempo de trabajo es entre 6 y 16 horas. Cualquier resto que resulte del lavado debería recogerse y analizar por un laboratorio independiente para asegurar que los residuos son tratados conforme a la legislación medioambiental.

Condiciones de aplicación

La gama óptima de temperaturas es 5 – 35° C (41 – 95°F), sin embargo, puede usarse en temperaturas de entre 0° C (32°F) y 60°C (140°F).

Para mejores resultados, se aconseja cubrir adecuadamente el área de aplicación para reducir el efecto del viento, lluvia y luz solar intensa.

APLICACIÓN

Mezcla	Normalmente no se requiere que sea mezclado pero si ocurre separación el producto debería ser mezclado manualmente hasta que este homogéneo.	
Relación de mezcla	No aplicable	
Pistola "airless"	Adecuado	Aplicar con boquilla de 0.53-0.79 mm (21 a 31 milésimas) con un ángulo de entre 65 a 80°. La presión de atomización en boquilla no debe exceder de 105 kg/cm ² (1500 psi). No se requieren presiones altas para aplicar una capa uniforme. Ver características del producto.
Pistola Convencional (Presión del calderín)	No recomendado	
Brocha	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 250micras (10,0 mils)
Rodillo	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 250 micras (10,0 mils)
Disolvente	No recomendado	
Limpiador	Agua limpia	
Paradas	Los botes del producto deberían taparse para prevenir el secado del producto.	
Limpieza	Limpie con agua el equipo inmediatamente después de usarlo. Trate los residuos de acuerdo con la legislación de medioambiente local. Puede requerirse que se neutralice o diluya con agua para cumplir con los requerimientos de tratamiento de residuos. Los derrames deben recogerse y tratarse conforme a los mismos requerimientos.	
Eliminación	Un plástico (HDPE) o rascador metálico debería usarse antes del lavado con agua. Lavado con agua a alta presión y/o limpiadores de vapor mejoran la intensidad de la eliminación y reducen el desperdicio de agua usada. Para grandes superficies se aconseja una presión por encima de 2000 psi y para ayudar a eliminar sales alcalinas de los substratos de acero. Las superficies limpiadas deberían repintarse tan pronto como sea posible para prevenir la re-oxidación.	

Recubrimiento Decapante

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

La película máxima en una sola capa se logra mejor mediante pulverización sin aire. Cuando se aplican métodos diferentes de la pulverización sin aire, es improbable que se alcance la película requerida.

La presión típica de trabajo en aplicación a pistola airless es de aproximadamente 105 kg/cm² (1500 psi). Esto permite tanto una atomización uniforme como adquirir la formación de la película. Debe evitarse una presión excesiva ya que puede conducir a una pobre atomización y formación de película reduciendo así la eficiencia del producto.

Cuando se aplique Interplus 634 a brocha o rodillo, puede ser necesario aplicar múltiples capas para adquirir el espesor de la película requerido.

La velocidad de eliminación de los residuos de pintura dependerá del espesor y uniformidad del Interplus 634. Puede requerirse repetir las aplicaciones para residuos de alto espesor, o multi capas.

Se recomiendan parches de prueba para determinar el tiempo de activación y de una eliminación eficiente antes de la aplicación total.

Cualquier material plástico y/o de goma de alrededor debe ser protegido para evitar que la exposición prolongada al Interplus 634 pueda dañarlo.

Asegurarse que la superficie sobre la que va a aplicarse el Interplus 634 este seca. Cualquier superficie húmeda podría evitar las propiedades de penetración y prolongar el tiempo de activación.

Si se aplica el Interplus 634 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

Las áreas tratadas deberían ser envueltas en polietileno cuando hay corriente de aire a alta temperatura o luz solar directa que puedan causar el secado.

Las superficies tratadas deberían ser repintadas lo antes posible para prevenir la re-oxidación.

Interplus 634 debe estar protegido de la congelación en todo momento durante su almacenamiento.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Para asegurar una buena repintabilidad con imprimaciones aprobadas de mantenimiento, es importante que la superficie tratada este libre de todo residuo contaminante y que se ha llevado a cabo un lavado profundo.

La superficie debería estar limpia y seca antes de repintarla con imprimaciones aprobadas.

Las siguientes imprimaciones están aprobadas para aplicar directamente sobre superficies tratadas con Interplus 634:

Intercure 202
Intergard 251
Interseal 670HS
Interzinc 52
Interzone 954

Recubrimiento Decapante

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Por razones de Salud y Seguridad este producto no debe ser transferido a fuera de su envase original.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE

Unit Size	Vol	Pack
20 litros	20 litros	20 litros
5 litros	5 litros	5 litros

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO

Unit Size	
20 litros	20.4 kg
5 litros	5.1 kg

U.N. Envío nº No peligroso

ALMACENAMIENTO

Tiempo de vida 12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. Proteger en todo momento de la congelación durante su almacenamiento.

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del substrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Fecha de publicación: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.