

cinkben gazdag epoxi

TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, magas fém cink tartalmú epoxi bázisú alapozó ami kiváló korrózió védelmet nyújt akár egy rétegű bevonatként akár egy jó védőképességű rendszer alapozójaként. A fém cink tartalom 90% a száraz bevonatban, tömegre vetítve.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Műhelyben vagy helyszínen felhordható alapozó, jó védőképességű bevonati rendszerekhez, acél felületek védelmére agresszív környezetben, mint tengeri szerkezetek, finomítók, petrokémiai és vegyi üzemek, erőművek, hidak és papíruzemek.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERZINC 72-RŐL

Szín	Szürke			
Fényesség	Matt			
Térfogatos szárazanyag-tartalom	60%			
Tipikus vastagság	50 - 75 mikron (2- 3 mil) száraz rétegvastagság megfelel 83- 125 mikron (3,3- 5 mil) nedves rétegvastagságnak			
Elméleti kiadósság	8 m ² /liter 75 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 321 négyzetláb/US gallon 3 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál			
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!			
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Henger			
Száradási idő	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel			
Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	45 perc	6 óra	8 óra	Meghosszabbító ₁
15°C (59°F)	35 perc	4 óra	6 óra	Meghosszabbító ₁
25°C (77°F)	25 perc	90 perc	4 óra	Meghosszabbító ₁
40°C (104°F)	20 perc	45 perc	2 óra	Meghosszabbító ₁

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	A komponens 32°C (90°F); B komponens 33°C (91°F); Keverék 32°C (90°F)		
Termék sűrűsége	2,77 kg/l (23,1 font/gallon)		
VOC	149 g/kg	EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)	
További részletekért lásd a Termék jellemzők részt			

cinkben gazdag epoxi

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504-2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású szemcseszórás

Koptató hatású, szemcseszórással kell elérni a Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 felület-tisztaságot. Ha a szemcseszórás és az Interzinc 72 felhordása között oxidáció történt, a felületet újra kell szemcseszórni a megadott vizuális szabványnak megfelelően.

A szemcseszórással felderített felületi hibákat ki kell javítani, tapaszolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

40-75 mikronos (1.5-3.0 mil) felületprofil javasolt.

Műhely alapozóval bevont acél

Az Interzinc 72 alkalmas cink-szilikát műhelyalapozóval frissen bevont acélszerkezeteken történő felhasználásra.

Ha a cink-szilikát alapozó nagy területen vagy sok helyen meghibásodott vagy a cink-korrózió túlzott mértékben mutatkozik, szükséges a teljes felületet enyhe szemcseszórással megtisztítani. Más típusú műhelyalapozók nem alkalmasak az átvonásra és szükségessé tennék a régi bevonat szemcseszórással történő teljes eltávolítását.

A hegesztési varratokat és károsodott területeket szemcseszórással kell tisztítani Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig.

ALKALMAZÁS

Keverés	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni. (1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel. (2) Keverje össze a térhálósító (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.			
Keverési arány	4.0 rész : 1.0 rész térfogat szerint			
Fazékidő (felhasználhatóság)	10°C (50°F) 12 óra	15°C (59°F) 10 óra	25°C (77°F) 8 óra	40°C (104°F) 5 óra
Airless szórás	Javasolt	Fúvóka Méret 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Levegős szórás (Zárt edény)	Hígítás szükséges lehet.	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
Ecsetelés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 40-50 mikron (1,6-2,0 mil) érhető el		
Hengerezés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 40-50 mikron (1,6-2,0 mil) érhető el		
Hígító	International GTA220	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
Tisztítószer	International GTA822			
Munkaszünetek	Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA822-vel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni.			
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA822-vel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva. Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

cinkben gazdag epoxi

TERMÉK- JELLEMZŐK

Jó korrózióvédő hatás érdekében legalább 40 mikron (1,5 mil) száraz rétegvastagságban kell az Interzinc 72-t felhordani. Az egységes, tömör, zárt filmet ilyen rétegvastagságban úgy lehet elérni, hogy az Interzinc 72-et 10 % International hígítóval hígítani kell.

Az Interzinc 72 ecseteléssel vagy hengerezéssel történő felhordásakor szükség lehet több réteg felhordására az előírt teljes száraz rétegvastagság eléréséhez.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

A termék nem térhálósodik megfelelően 5°C (41°F) alatt. A maximális védőképesség eléréséhez a térhálósodáskor a környezeti hőmérsékletnek 10°C (50°F) felett kell lennie.

Ha az Interzinc 72-t alapozóként használjuk egy olyan bevonat rendszerben ami víz alatti igénybevételnek lesz kitéve, fontos biztosítani, hogy a legkisebb száraz rétegvastagság 65 mikron (2,5 mil) legyen, a megfelelő korrózió védelem érdekében.

Az Interzinc 72 túl vastag rétegben történő felhordása meghosszabbítja az átvonási- és kezelési időket és ronthatja a hosszú távú átvonhatósági tulajdonságokat.

A túlzottan nagy rétegvastagság a bevonat repedezéséhez vezethet, vastagbevonatokkal történő átvonáskor.

Abban az esetben, ha az Interzinc 72 az átvonása előtt ki volt téve az időjárásnak, fontos, hogy minden cink-só el legyen távolítva a festék alkalmazása és a javasolt fedőbevonat felhordása előtt.

Az Interzinc 72 nem alkalmas savas vagy lúgos környezetben.

A termék a következő jóváhagyásokkal rendelkezik:

- BS5493 (1977) : DF & KP1B
- BS4652:1995
- British Gas Specifikáció PA9 és PA10

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

ÖSSZEFÉRHE- TŐSÉG

Az Interzinc 72 átvonható a nagy teljesítményű fedő bevonatok széles választékával többek között:

Intercure 200	Intergard 411
Intercure 420	Intergard 475HS
Intercure 422	Interseal 670HS
Intergard 251	Intersheen 73
Intergard 269	Intertuf 708
Intergard 400	Interzone 505
Intergard 405	Interzone 954
Intergard 410	

Más alkalmas alapozókért / fedőrétegekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

cinkben gazdag epoxi

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	10 liter	8 liter	10 liter	2 liter	2.5 liter

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens	B komponens
	10 liter	27.3 kg	2.1 kg

TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatban (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyannazt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Kiadás dátuma: 2019.05.15.

Copyright © AkzoNobel, 2019.05.15..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com