

Silicato de Zinco Inorgânico

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primário de silicato de zinco metálico alcalino de base de água, dois componentes e baixo COV.

USO RECOMENDADO

Um primário de alto comportamento resistente à corrosão para utilização sobre aço corretamente preparado em nova construção.

Adequado para utilização em áreas onde é requerido um elevado coeficiente de fricção de acordo com a TL 918 300, página 85.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERZINC 697

Cor	Cinzento			
Brilho	Fosco			
Volume de Sólidos	60%			
Espessura	75 microns (3 mils) em seco, equivalente a 125 microns (5 mils) em húmido,			
Rendimento Teórico	8 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 75 microns e para o volume de sólidos mencionado. 321 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 3 mils e para o volume de sólidos mencionado.			
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados			
Método de Aplicação	Pistola convencional, trincha, rolo			
Tempo de Secagem	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas			
Temperatura	Ao tacto	Duro	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
5°C (41°F)	45 minutos	4 horas	Não aplicável	Não aplicável
15°C (59°F)	30 minutos	90 minutos	Não aplicável	Não aplicável
25°C (77°F)	25 minutos	45 minutos	Não aplicável	Não aplicável
40°C (104°F)	15 minutos	30 minutos	Não aplicável	Não aplicável

Os tempos de secagem estão dependentes das condições ambientais. Os valores indicados acima foram determinados às temperaturas indicadas e a uma humidade relativa de 60%.

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação	Parte A >100°C (212°F); Parte B Não aplicável; Misturado >100°C (212°F)			
Peso Específico	3,62 kg/l (30,2 lb/gal)			
VOC	0 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)			
Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações				

Silicato de Zinco Inorgânico

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

A obediência estrita de todas as normas de limpeza é essencial para aplicação de revestimentos de base aquosa..

Decapagem por Jacto Abrasivo

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Se ocorrer oxidação entre a decapagem e a aplicação de Interzinc 697, a superfície deve ser redecapada até satisfazer o padrão visual especificado.

O perfil superficial deve ser no mínimo Médio (G) de acordo com a norma ISO 8503-1

Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

APLICAÇÃO

Mistura	Interzinc 697 é fornecido em 2 partes, um componente base aglutinante líquido (Parte A) e um componente em pó (Parte B). O pó (Parte B) deve ser adicionado lentamente ao aglutinante líquido (Parte A), com agitação mecânica. NÃO ADICIONAR O LÍQUIDO AO PÓ. O material deve ser passado por rede fina e agitado constantemente durante a aplicação. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.	
Proporção da Mistura	0.25 parte(s) : 1 parte(s) em peso	
Vida Útil da Mistura	20°C (68°F) 8 horas	
Pistola “Airless”	Não apropriado	
Pistola Convencional	Recomendado	Usar equipamento adequado.
trincha	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 50-75 microns (2,0-3,0 mils)
rolo	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 50-75 microns (2,0-3,0 mils)
Diluyente	NÃO DILUIR	
Diluyente de Limpeza	Água limpa potável ou International GTA991	
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com água limpa seguido de International GTA991. Após a mistura a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-e o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.	
Limpeza	Limpar todo o equipamento com água limpa imediatamente após utilização e em seguida com International GTA991. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência da limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados e acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

Silicato de Zinco Inorgânico

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aplicar por pistola com atomização por ar. Antes de utilizar lavar completamente o interior do equipamento com International GTA991 ou álcool seguido de água limpa. Para obter uma máxima proteção das arestas e espessura de filme recomenda-se a aplicação por pistola com atomização por ar. A aplicação por outros métodos tais como trincha ou rolo pode necessitar mais de uma demão.

Tal como todos os produtos de base água é necessário um controle cuidadoso das condições de aplicação para assegurar um bom comportamento a longo prazo. Os seguintes parâmetros básicos devem ser respeitados:

Interzinc 697 deve estar sempre protegido do congelamento durante o armazenamento.

A temperatura mínima do aço para a aplicação e cura deve ser superior a 10°C (50°F), e estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Idealmente a humidade relativa durante a aplicação e cura deve ser mantida entre 50 e 60%, caso contrário a cura e os tempos de repintura serão severamente aumentados.

É essencial manter um bom fluxo de ar à volta do objeto a pintar [velocidade mínima do ar 0.1m/seg (4polegadas/seg)].

Áreas pequenas que sejam mais difíceis de ventilar devem ser pintadas por trincha ou rolo para evitar excesso de espessura.

Aplicação abaixo da temperatura mínima de formação do filme (T.M.F.F.) de tinta e/ou fraca ventilação resultará numa má coalescência do filme e num filme pulverulento e fissurado que necessitará de ser completamente removido e reaplicado.

A resistência máxima a temperatura seca continua do Interzinc 697 é de 400°C (752°F).

A cura é uma função da temperatura, humidade e fluxo de ar. Normalmente filmes de 75 microns (3 mils) de espessura seca estarão completamente curados ao fim de 5 dias a 20°C (68°F) e 7 dias a 10°C (50°F).

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interzinc 697 só é recomendado para aplicação sobre substratos de aço preparados corretamente.

Interzinc 697 não é repintado normalmente.

Silicato de Zinco Inorgânico

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Peso	Embalagem	Peso	Embalagem
	5 kg	1 kg	1 litro	4 kg	4 litro
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
	5 kg	1.05 kg		4.36 kg	
U.N. Shipping No. Não Perigoso					
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	máximo de 6 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.			

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de continuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 06/10/2015.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com