

Modyfikowany epoksyd

OPIS PRODUKTU Farba epoksydowa tolerująca gorszy stopień przygotowania podłoża, o wysokiej zawartości substancji stałych i niskim poziomie LZO, wypełniona chemoodpornymi płatkami szklanymi o optymalnym kształcie dla zwiększenia odporności na ścieranie i ochrony antykorozyjnej w połączeniu z doskonałą wytrzymałością na delaminację katodową.

ZAŁECANY ZAKRES STOSOWANIA Do zabezpieczenia powierzchni konstrukcji stalowych wymagających doskonałej ochrony przed korozją i intensywnym ścieraniem, szczególnie w rejonach zmiennego zanurzenia i zachłapań, w zanurzeniu na obiektach typu offshore, na pomostach, pokładach, instalacjach chemicznych, przetwórnictwie papieru, obiektach obróbki wody i ścieków oraz rurociągach zakopanych w gruncie.

Doskonała odporność na delaminację katodową, zarówno przy stosowaniu anod protektorowych, jak i ochrony katodowej z zewnętrznego źródła, czyni Interzone 954GF szczególnie przydatny do długoterminowego zabezpieczania konstrukcji zanurzonych w wodzie morskiej.

Może znaleźć zastosowanie jako część systemu przeciwslizgowego na pokładach, w połączeniu z odpowiednim kruszywem.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERZONE 954GF

Kolor	Dostępny ograniczony zakres kolorów
Połysk	Półpołysk
Objętościowa zawartość substancji stałych	85% ± 2% (ISO 3233:1998)
Typowa grubość	200-500 mikronów (8-20 milicali) na sucho, co odpowiada 235-588 mikronom (9,4-23,5 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	1,70 m ² /litr przy 500 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 68 st.kw./galon przy 20 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek
Czas schnięcia	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
-5°C (23°F)	22 godz.	48 godz.	48 godz.	21 dni
5°C (41°F)	21 godz.	40 godz.	40 godz.	21 dni
10°C (50°F)	14 godz.	16 godz.	16 godz.	21 dni
25°C (77°F)	3.5 godz.	5.5 godz.	5.5 godz.	21 dni
40°C (104°F)	90 min.	3 godz.	3 godz.	21 dni

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 37°C (99°F); Składnik B 37°C (99°F); Mieszanka 37°C (99°F)		
Ciężar właściwy	1,56 kg/l (13,0 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	1.87 lb/gal (225 g/l)	EPA Metoda 24	
	145 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Modyfikowany epoksyd

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Własności zabezpieczenia będą zależne od stopnia przygotowania powierzchni. Malowana powierzchnia musi być czysta i wolna od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny być ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Nagromadzony brud i rozpuszczalne sole muszą być usunięte. Czyszczenie suchymi szczotkami zwykle jest wystarczające do usunięcia brudu. Rozpuszczalne sole powinny być usunięte poprzez zmycie czystą wodą słodką.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Dla uzyskania optymalnego efektu należy powierzchnię oczyścić strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli nastąpiło utlenienie pomiędzy czyszczeniem a aplikacją produktu Interzone 954GF, powierzchnia powinna zostać ponownie oczyszczona do specyfikowanego standardu wizualnego. Defekty powierzchni ujawnione podczas czyszczenia powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub potraktowane w inny odpowiedni sposób. Zalecany jest profil powierzchni rzędu 50-75 mikronów (2-3 milicale).

Przygotowanie ręczne lub mechaniczne

Ręczne i mechaniczne czyszczenie do stopnia min. St3 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP3 może mieć zastosowanie tylko w przypadku ekspozycji atmosferycznej pokrycia.

Proszę mieć na uwadze, że zgorzelina i zendra muszą być usunięte całkowicie. Powierzchnie, które nie mogą być właściwie przygotowane przez młotkowanie lub obróbkę młotkiem igłowym, powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Typowo, taka obróbka odnosi się do powierzchni skorodowanych w stopniu C lub D wg w/w standardu.

Czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem / czyszczenie strumieniowo-ściernie na mokro

Może być nakładany na powierzchnie przygotowane do Sa2 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC SP6, pokryte rdzą nalotową w stopniu nie gorszym niż klasa HB2M (patrz International Hydroblasting Standards) lub Grade SB2M (patrz International Slurry Blasting Standards). W pewnych okolicznościach możliwa jest również aplikacja na wilgotne powierzchnie. Więcej informacji można uzyskać w International Protective Coatings.

Powłoki wysezonowane

Interzone 954GF jest przystosowany do przemaalowywania niektórych starych powłok w dobrej kondycji. Aby upewnić się o kompatybilności systemów, wymagane jest wykonanie i ocena odcinków testowych.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1)	Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.		
	(2)	Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.		
Stosunek mieszania	4 części : 1 częśći objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	2 godz.	60 min.	45 min.	20 min.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,48-0,66 mm (19-26 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet	DeVilbiss MBC or JGA	
		Dysza powietrzna	62	
		Dysza materiałowa	AC	
Pędzel	Odpowiedni	Zwykle osiąga się 100-150 mikronów (4,0-6,0 milicali)		
Watek	Odpowiedni	Zwykle osiąga się 75-125 mikronów (3,0-5,0 milicali)		
Rozcieńczalnik	International GTA 007 Maksymalne zalecane rozcieńczenie 5%	Rozcieńczanie zwykle nie jest wymagane. Skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem w celu uzyskania większej ilości informacji dotyczących aplikacji w ekstremalnych warunkach. Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA822 (lub International GTA415)	Dobór środka czyszczącego może podlegać lokalnym przepisom. Aby uzyskać szczegółowe porady, skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem.		
Przerwy w pracy	Nie pozostawiać produktu w węzłach, pistoletach ani urządzeniach natryskowych. Dokładnie spłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA 822 lub GTA 415. Zmieszane składniki farby nie powinny być z powrotem zamykane w opakowaniach. Zaleca się, aby w przypadku wznowienia prac po przedłużonych przerwach zastosować świeżo wymieszany komplet.			
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem International GTA822 lub GTA415. Dobłą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natrykiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie zwszelkimi przerwami. Cały nadmiar niezużytych produktów i puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.			

Modyfikowany epoksyd

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Maksymalną grubość warstwy najłatwiej osiąga się przez natrysk bezpowietrzny. Podczas aplikacji metodami innymi niż natrysk bezpowietrzny zwykle nie uzyskuje się wymaganej grubości warstwy. Niskie lub podwyższone temperatury mogą wymagać specyficznych technik aplikacyjnych dla zbudowania maksymalnej grubości powłoki.

Kiedy Interzone 954GF jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Nie aplikować przy temperaturach stali niższych niż 4°C (39°F).

Kiedy aplikuje się Interzone 954GF w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

W szczególnych sytuacjach, gdy wymagane jest przemalowanie zaś utwardzanie przebiegało w niskich temperaturach i wysokiej wilgotności względnej, należy upewnić się czy nie nastąpiło zjawisko wypacania amin, zanim zaaplikuje się kolejną warstwę.

Kondensacja wilgoci podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować zmatowieniem powierzchniowym i pogorszeniem jakości powłoki. Przedwczesne oddziaływanie wody stojącej może spowodować zmianę koloru, szczególnie w przypadku kolorów ciemnych.

Jak wszystkie epoksydy, Interzone 954GF kreduje i traci kolor w warunkach ekspozycji zewnętrznej.

Kiedy wymagane jest kosmetyczne wykończenie o wysokim połysku i długim okresie utrzymania koloru, przemalować zalecanymi powłokami nawierzchniowymi.

Kiedy aplikacja następuje pomiędzy okresami pływów na pomostach, pilarach itp., Interzone 954GF może być zanurzony po 2 godzinach od aplikacji. To doprowadzi do zbielenia ciemnych odcieni, ale nie spowoduje pogorszenia własności antykorozyjnych pokrycia.

Interzone 954GF może być zastosowany jako system antypoślizgowy poprzez dodatek kruszywa GPA 900 lub GMA 132. Typową grubością będzie 750-1000 um (30-40 milicali). Zaleca się aplikację z użyciem odpowiedniego pistoletu (np. Sagola 429 lub Air Texture Gun, zaopatrzonych w dysze 5-10 mm). Małe powierzchnie mogą być pokryte z pomocą pacy lub wałka. Alternatywnie, można zastosować metodę wprowadzenia kruszywa w mokrą warstwę za pomocą ręcznego zasypywania. Szczegółowe informacje w konsultacji z International Protective Coatings.

Interzone 954GF jest kompatybilny tak z systemami ochrony protektorowej jak też ochrony katodowej z zewnętrznego źródła.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interzone 954GF może być aplikowany bezpośrednio na stal przygotowaną poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne na sucho, czyszczenie strumieniowo-ścierne na mokro lub czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem.

Następujące farby gruntowe są zalecane dla Interzone 954GF:

Intercure 200	Intergard 269 (do stosowania pod wodą)
Intercure 200HS	Interline 982 (do stosowania pod wodą)
Intergard 251	Interzinc 315
Interzinc 52	Interzone 1000

Następujące farby są zalecane do nakładania na Interzone 954GF:

Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interzone 954
Interzone 954GF

Modyfikowany epoksyd

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	14 litr	20 litr	3.5 litr	5 litr

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
	20 litr		25.5 kg

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności
	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzamy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakikolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2022-04-20.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com