

Intercure 4500

Máxima produtividade

O alto desempenho do nosso primer/acabamento semi-brilho Intercure® 4500 pode aumentar bastante a sua produtividade. Suas excelentes propriedades estéticas e anticorrosivas permitem que você substitua os tradicionais sistemas de várias demãos por um sistema de única demão, aplicada diretamente sobre o metal ou primer.

A produtividade é aumentada ainda mais devido ao seu tempo de secagem completa em até 2 horas, a 25°C (77°F) e 50% de umidade relativa.

- Primer/acabamento poliaspártico semi-brilho
- Excelente desempenho anticorrosivo em uma única demão, aplicada diretamente sobre o metal ou primer
- Cura rápida, mesmo em baixas temperaturas
- Maior durabilidade UV, se comparado com os acabamentos tradicionais de poliuretano
- Altos sólidos - baixo teor de VOC



"Este é o revestimento que o nosso processo precisa"

Fabricante de tanques - América do Norte

O tempo é precioso quando o assunto é revestimentos de proteção. O Intercure® 4500 reduz o número de demãos e possui secagem rápida, mesmo em baixas temperaturas, aumentando de várias maneiras a produtividade.

Reduz o número de demãos

As características de alta espessura e excelente desempenho anticorrosivo e de UV da tecnologia de resina poliaspártica significa que o Intercure® 4500 é capaz de realizar o trabalho de dois produtos ao mesmo tempo, substituindo um primer de alta espessura ou o intermediário e o acabamento estético, com uma única demão.

Cura rápida, mesmo em baixas temperaturas

Uma característica exclusiva do Intercure® 4500 é a sua capacidade de cura rápida, mesmo em baixas temperaturas. Isso aumenta a produtividade, permitindo o uso em climas mais frios e reduzindo a necessidade de equipamentos de secagem forçada, o que significa redução nos custos com aquecimento das instalações e impactos ambientais.

Vantagens em toda a cadeia de contratos

Seja você um aplicador, prestador de serviços ou proprietário, no mercado competitivo de hoje em dia é essencial aproveitar ao máximo os seus ativos, honrando os compromissos e apresentando um desempenho perfeito. O Intercure® 4500 foi desenvolvido para aumentar a produtividade proporcionando, ao mesmo tempo, um excelente desempenho, maximizando a produção nas oficinas de pinturas, permitindo aos prestadores de serviços cumprir seus prazos e entregando aos proprietários uma unidade funcional antes do previsto.

Baixa emissão de VOC

Altos sólidos e baixo teor de VOC do Intercure® 4500, combinados a um menor número de demãos necessárias, podem reduzir as emissões gerais de VOC. Consulte o seu representante local para obter uma lista de primers aprovados.

Dados do teste

	MÉTODO DO TESTE	DETALHES DA ESPECIFICAÇÃO	RESULTADOS
Resistência anticorrosiva	ISO 12944 - "Proteção anticorrosiva de estruturas de aço através de sistemas de pintura de proteção"	1 demão x 175µm (7 mils) de espessura do filme seco, aplicada diretamente sobre aço jateado Sa2½	Atende os critérios de desempenho para um ambiente corrosivo C3, conforme definido na Parte 6 da norma
		1 demão x 175µm (7 mils) de espessura do filme seco, aplicada sobre 75µm (3 mils) de um primer rico em zinco	Atende os critérios de desempenho para um ambiente corrosivo C5, conforme definido na Parte 6 da norma
Retenção de brilho	ASTM G154 - "Prática padrão para operação de luz fluorescente para exposição UV de materiais não metálicos"	1 demão x 150-200µm (6-8 mils) de espessura do filme seco, aplicada diretamente a painéis de alumínio Q	Retenção típica de brilho de, no mínimo, 60% após 3000 horas de exposição aos raios UVA340 – um tipo de lâmpada fluorescente
Abrasão	ASTM D4060 - "Resistência à abrasão de revestimentos com o uso do Taber Abraser"	1 demão x 150-200µm (6-8 mils) de espessura do filme seco, aplicada diretamente sobre aço jateado Sa2½	Perda de peso média de 80mg a cada 1000 ciclos usando rodas CS10 e carga de 1kg
Flexibilidade	ASTM D522 - "Teste de dobragem de mandril com revestimentos orgânicos aderidos - Teste de madril cônico"	1 demão x 150-200µm (6-8 mils) de espessura do filme seco, aplicada diretamente sobre aço jateado Sa2½	Média de 7.5% de alongamento do revestimento é alcançado antes de fraturar
Impacto	ASTM D2794 - "Resistência aos efeitos da deformação rápida (impacto)"	1 demão x 150-200µm (6-8 mils) de espessura do filme seco, aplicada diretamente sobre aço jateado Sa2½	Resistência ao impacto direto - 10 Joules

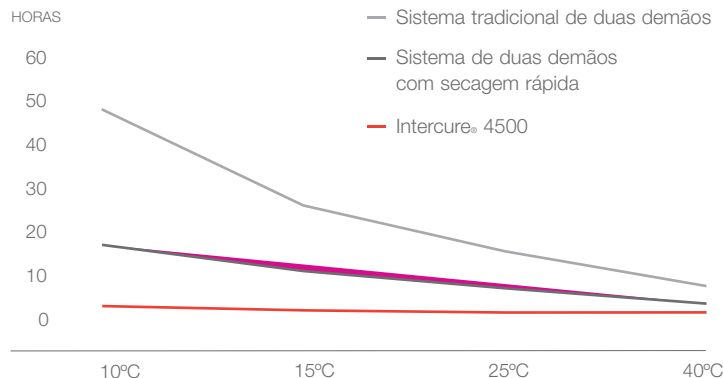
www.international-pc.com
sam.pcmarketing@akzonobel.com

Todas as marcas mencionadas nesta publicação são propriedades das empresas do grupo AkzoNobel. © Akzo Nobel 2015.

A AkzoNobel se empenhou ao máximo para assegurar que as informações contidas nesta publicação estivessem corretas no momento de sua impressão. Entre em contato com seu representante local em caso de dúvidas.

A não ser que seja acordado de outra maneira por escrito, pela AkzoNobel, todo contrato de compra de produtos mencionados nesta publicação e qualquer sugestão dada com relação ao fornecimento dos produtos estão sujeitas as nossas condições de vendas padrão.

Rápida secagem



Informações técnicas

Cor	Uma variedade limitada de cores disponível		
Sólidos por volume	77% ±1%		
Espessura do filme	150-250 microns (6-10 mils)		
Proporção de mistura	4:1 por volume		
Temperatura	Seco ao toque	Secagem completa	Mín. para repintura*
5°C (41°F)	60 minutos	3½ horas	3½ horas
15°C (59°F)	45 minutos	2½ horas	2½ horas
25°C (77°F)	30 minutos	2 horas	2 horas
40°C (104°F)	15 minutos	1½ horas	1½ horas
VOC	153g/kg - Diretriz sobre a Emissão de Solventes da UE (Diretriz do Conselho 1999/13/EC)		

* Os tempos de secagem listados foram determinados à temperatura indicada e com 50% de umidade relativa.