

Anorganický silikát s vysokým obsahem zinku

POPIS PRODUKTU Jednosložkový inorganický silikátový základní nátěr s vysokým obsahem zinku (zinc rich) poskytující výjimečnou katodickou ochranu spolu s jednoduchostí použití a aplikace.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ Jako univerzální základní opravný (touch-up) nátěr pro použití na místě montáže tam, kde se požaduje ocelová konstrukce základovaná zinksilikátem.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERZINC 553

Odstín	Zeleno-šedá
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	60%
Typická tloušťka nátěru	80 mikronů (3,2 mils) suchého filmu je ekvivalentní 133 mikronům (5,3 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	7,50 m ² /litr při 80 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 301 sq.ft/US gallon při 3,2 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	40 minut(y)	72 hodin(y)	24 hodin(y)	12 měsíce(ů)
20°C (68°F)	20 minut(y)	48 hodin(y)	12 hodin(y)	12 měsíce(ů)
30°C (86°F)	10 minut(y)	24 hodin(y)	12 hodin(y)	12 měsíce(ů)

Přetírání je závislé na okolních podmínkách. Výše vyčíslené údaje byly určeny za specifikované tloušťky suchého filmu, teploty a 65% relativní vlhkosti. Další informace viz. Charakteristika produktu.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	21°C (70°F)	
Hustota	2,45 kg/l (20,4 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	229 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

Anorganický silikát s vysokým obsahem zinku

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrázivní tryskání

Abrázivně otryskejte na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP10. Pokud se mezi tryskáním a aplikací Interzinc 553 vyskytne oxidace, je třeba povrch znovu otryskat na specifikovaný vizuální standard.

Vady povrchu odhalené při procesu tryskání vybruste, vyplňte nebo ošetřete vhodným způsobem.

Je doporučen povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils)

Tento produkt se NEDOPORUČUJEME aplikovat na ručně čištěnou ocel.

APLIKACE

Míchání	Tento nátěrový materiál je jednokomponentní. Před aplikací vždy důkladně mechanicky promíchejte.		
Směsný poměr	Neaplikovatelné		
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,45-0,54 mm (18-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 80 kg/cm ² (1138 p.s.i.)	
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Vhodné	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704. nebo 765 E
Štětec	Vhodné - pouze na opravné nátěry malých ploch	Typicky může být dosaženo 50 mikronů (2,0 mils)	
Váleček	Vhodné - pouze na opravné nátěry malých ploch	Typicky může být dosaženo 50 mikronů (2,0 mils).	
Ředidlo	International GTA007	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.	
Čistící prostředek	International GTA007		
Přerušení práce	Důkladně celé vybavení omyjte ředilem GTA 007. Veškerý nepoužitý materiál by měl být uskladněn v těsně uzavřených kontejnerech. Částečně použité kontejnery mohou po skladování vykazovat povrchové kožovatění materiálu a/nebo zvýšení viskozity. Materiál by měl být před použitím přefiltrován.		
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA007. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.		

Anorganický silikát s vysokým obsahem zinku

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod než bezvzduchového stříkání je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Za příliš vysokých, nebo nízkých teplot bude pro dosažení maximální tloušťky nátěru pravděpodobně nutné patřičně přizpůsobit aplikační techniku.

Pokud aplikujete Interzinc 553 v uzavřených prostorech, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Před přetíráním musí být nátěr Interzinc 553 suchý, čistý a zbavený jak rozpustných solí, tak produktů zinkové koroze.

Minimální přetírací interval je závislý na relativní vlhkosti v průběhu vytvrzování. V podmínkách pod 65% relativní vlhkosti bude minimální interval pro přetírání nejméně 24 hodin, ale bude zároveň závislý na okolní teplotě a relativní vlhkosti během aplikace a v průběhu vytvrzování.

Před přetíráním se doporučuje provést test otěru rozpouštědlem jak je popsáno v ASTM D4752 ředidlem GTA220. Hodnota 4 indikuje dostatečnou úroveň vytvrzení pro účely přetírání.

Za relativní vlhkosti pod 50% bude vytvrzování výrazně zpomaleno. Pravděpodobně bude nutné vlhkost uměle zvýšit parou nebo postřikem vodou.

Aplikace nadměrné tloušťky Interzinc 553 může vyústit v bahenní praskání nátěru. Takto postižený nátěr bude nutné kompletně odstranit abrazivním tryskáním a opětovnou aplikací systému dle původní specifikace.

Pro vysokoteplotní zatížení by tloušťka Interzinc 553 měla být omezena na 50 mikronů d.f.t. Maximální teplotní odolnost Interzinc 553 v suchém nepřetržitém zatížení je 400°C, pokud je ponechán bez krycího nátěru. Nicméně, pokud je tento produkt použit jako základní nátěr pod Intertherm 50, bude suchá teplotní odolnost 540°C.

Na Interzinc 553 by neměly být aplikovány systémy na alkydovém základě.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interzinc 553 je doporučen pro aplikaci na ocel otryskanou na Sa 21/2 (ISO 8501-1:2007)

Pro Interzinc 553 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Intertherm 50

Anorganický silikát s vysokým obsahem zinku

DALŠÍ INFORMACE

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Objem	Velikost
	12 litrů	12 litrů	12 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.			
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení		
	12 litrů	31.11 kg	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 6 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.	

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Datum vydání: 5.2.2015

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com