Ceilcote® 282HB Flakeline

Novolak Vinyl Esterový

POPIS PRODUKTU

Ceilcote 282HB Flakeline je skleněnými vločkami plněný, silnovrstvý novolac vinyl esterový lining pro použití na ocelové povrchy.

Ceilcote 282HB Flakeline má vynikající odolnost v prostředích spalin o vysokých teplotách. Nátěrový systém může dosáhnout až 1350 mikrometrů tloušťky suchého filmu v jedné vrstvě bez použití základového nátěru. Záměrem je eliminovat jeden aplikační krok tam, kde podobné nátěrové systémy požadují dvě oddělelné aplikace. Ceilcote 282HB Flakeline je standardně aplikován na ocelové povrchy s vhodnou předúpravou povrchu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Navržen pro použití ve zvýšených teplotách FGD aplikací včetně spalinovodů, komínů, suchých čistících procesů, filtrů spalin, horkých elektrostatických odlučovačů.

Ceilcote 282HB Flakeline nabízí následující vlastnosti:

- Vynikající chemickou odolnost
- Plnění skleněnými vločkami pro vynikající odolnost permeaci
- Vysokou nanášivost pro redukci aplikačních kroků, minimalizuje mezivrstvou kontaminaci

Pro vhodnost použití produktu prosím konzultujte s International Protective Coatings

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: CEILCOTE 282HB FLAKELINE

Odstín	šedý, Bílá (off white)
Stupeň lesku	Neaplikovatelné
Objem sušiny	93% ± 2%
Typická tloušťka nátěru	750-1250 mikronů (30-50 mils) suchého filmu ekvivalentní 806-1344 mikronům (32,2-53,8 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	0,90 m²/litr při 1000 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 37 sq.ft/US gallon při 40 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát. Vydatnost se bude lišit podle individuálních systémů; Další informace viz. specifikace a relevantní Aplikační instrukce.
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání

Doba schnutí

			Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
Teplota	**Suchý na dotyk**	**Plně vyschlý**	*Minimum*	*Maximum*
10°C (50°F)	90 minut(y)	3 hodin(y)	4 hodin(y)	7 dny(ů)[1]
25°C (77°F)	60 minut(y)	2 hodin(y)	2 hodin(y)	7 dny(ů)[1]
40°C (104°F)	15 minut(y)	45 minut(y)	60 minut(y)	3 dny(ů)[1]

[1] Povrchy vystavené přímému slunečnímu svitu musí být přetřené během 4 hodin.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	Část A 31°C (88°F); Část B 56°C (133°F); Smícháno 31°C (88°F)	
Hustota	1,378 kg/l (11,5 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	2.26 lb/gal (271 g/lt)	EPA Metoda 24
	0.53 lb/gal (64 g/lt)	ASTM D2369

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

Ceilcote® 282HB Flakeline

Novolak Vinyl Esterový

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které mají být natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru by veškeré plochy měly být předpřipraveny dle ISO 8504:2000.

Olej a tuk by měl být odstraněn ve shodě s SSPC-SP1 Solvent Cleaning.

Ocelové povrchy

Pro ponor, nebo přerušovaný oplach a ostřik abrazivně tryskejte na “Čistý kov” dle standardů SSPC SP5, NACE 1 nebo ISO 8503-1 Sa3. Je požadován minimální profil povrchu 75 mikrometrů. Pokud je pro Ceilcote 282HB Flakeline třeba použít dílenský základ, zvolte pouze Ceilcote 370HT, nebo Ceilcote 380 Primer ve 50 - 125 mikrometrech (2-5 mils) jak je doporučováno.
Poznámka: Pro provozní teploty nad 121°C je vyžadován minimální profil povrchu 100 mikrometrů a dílenský základ (je-li požadován) musí být Ceilcote 370HT Primer.

APLIKACE

Míchání

Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.

(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).
(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.

Směsný poměr

51 část(i) : 1 část(i) objemově

Doba zpracovatelnosti

10°C (50°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
90 minut(y)	45 minut(y)	5 minut(y)

Vysokotlaké bezvzduchové stříkání

Doporučeno

Rozsah trysek 0,90-1,09 mm (35-43 thou)
Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)

Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)

Nevhodné

Konvenční vzduchové stříkání

Nevhodné

Štětec

Vhodné - pouze malé plochy

Váleček

Nevhodné

Ředidlo

NEŘEĎTE

Čistící prostředek

Ředidlo Ceilcote T-410 (or MEK)

Přerušení práce

Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízení. Propláchněte celý aparát ředidlem T-410. Jednou rozmíchaný materiál spotřebujte co nejdříve. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.

Čištění

Veškeré vybavení ihned po použití vyčistěte ředidlem T-410. Frekvence čištění bude záležet na aplikovaném množství, teplotě a uplynulé době včetně prostojů.

Veškerý přebytečný materiál a prázdné kontejnery zlikvidujte ve shodě s místní legislativou.

Ceilcote® 282HB Flakeline

Novolak Vinyl Esterový

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Před použitím vždy prostudujte detailní Aplikační pokyny pro relevantní systém Ceilcote.

Technický list poskytuje obecné pokyny k Ceilcote 282HB Flakeline. Specifické požadavky projektu se mohou lišit v závislosti na konečném použití a podmínkách provozu. Vždy konzultujte s International Protective Coatings pro ujištění, že Ceilcote 282HB Flakeline je vhodný pro kontakt s uchovávaným médiem.

Detailní projektové specifikace poskytnuté International Protective Coatings musí být vždy dodrženy.

Aplikace Ceilcote 282HB Flakeline má být provedena zaměstnanci aplikační firmy, kteří byly vyškoleni k vhodným aplikačním procedurám. Důrazně se doporučuje, aby personál jak aplikující, tak dohlížející prošel dříve Školicím programem aplikátorů Ceilcote.

Zvýšené teploty během skladování zkracují dobu skladovatelnosti. Nekatalyzovaný Ceilcote 282 Flakeline je stabilní po 3 měsíce od data výroby, pokud je skladován v teplotách pod 25°C (77°F) v původních zapečetěných kontejnerech. Ceilcote 282 Flakeline by nikdy neměl být skladován pod přímým slunečním zářením. Pokud je nutné, pro prodloužení skladovatelnosti a zpracovatelnosti během aplikace bezvzduchovým stříkáním doporučujeme držet teplotu materiálu co nejníž chlazením. Je důležité si uvědomit, že se teplota materiálu po smíchání zvýší. Doporučené teplotní rozpětí pro skladování je 8°C-19°C (46°F-66°F).

Ceilcote 282HB Flakeline je vhodný pro aplikaci bezvzduchovým stříkáním; aplikace štětcem bude vyžadovat vice vrstev a je vhodná pouze pro malé plochy, kde stříkání nepřichází v úvahu. Při aplikaci štětcem se textura povrchu a jeho jednotnost bude měnit.

Ceilcote 282HB Flakeline může být specifikován pro jednovstvou aplikaci od 750 do 1250 mikrometrů suché tloušťky filmu na jednu vrstvu za účelem dosažení optimálního výkonu. Tento produkt **nesmí** být ředěn, použití ředidel může zásadně potlačit vytvrzovací mechanismus nátěru.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem. Relativní vlhkost vzduchu v průběhu aplikace a vytvrzování by neměla překročit 80%. Tento produkt nebude adekvátně vytvrzovat pod 10°C. Ideálně by pro zajištění maximálního výkonu měla být okolní teplota vyšší než 10°C. Pro kontrolu mikroklimatických podmínek bude nezbytné klimatizační zařízení s odvlhčovačem a předehřevem.

Neaplikujte pokud je teplota povrchu vyšší než 43°C. V případě, že teplota povrchu na krátkou dobu klesne pod 10°C, konzultujte se zástupcem International Protective Coatings.

Pokud dojde k překročení maximálního intervalu mezi nátěry, potvrďte přetíratelnost třením povrchu hadříkem napuštěným styrenovým monomerem. Pokud začne být povrch lepkavý, bude přilnavost přijatelná. Pokud styren nátěr nezměkčí, povrch by měl být lehce abrazivně otryskán (sweeping), či mechanicky zdrsněn. Základovaný povrch musí být v době aplikace výstelky, ochranného, či podlahového nátěru suchý a bez kontaminací. V případě, že teploty povrchu překročí 43°C, nebo budou exponované přímému slunečnímu svitu, je nutné Ceilcote 282HB Flakeline přetřít ihned po zaschnutí pro zabránění problémům přilnavosti mezi vrstvami. Povrchy vystavené přímému slunečnímu svitu musí být přetřené během 4 hodin.

Maximální nepřetržitá suchá teplotní odolnost Ceilcote 282HB Flakeline je 204ºC (400°F).

Konzultujte s International Protective Coatings pro teplotní limity konkrétních prostředí. Ceilcote 282HB Flakeline není zamýšlen jako kosmetický nátěr a není možné dosáhnout stálobarevnosti.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivy, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Ceilcote 282HB Flakeline je navržen pro použití v kombinaci s několika základními, výstelkovými a ochrannými nátěry Ceilcote. Prostudujte prosím specifikace a Aplikační instrukce.

Pro Ceilcote 282HB Flakeline jsou doporučeny následující základní nátěry:

Ceilcote 370HT Primer
Ceilcote 380 Primer

Pro Ceilcote 282HB Flakeline jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Ceilcote 222GF Flakeline
Ceilcote 222LSE Flakeline
Ceilcote 282 Flakeline TC
Ceilcote 282AR Flakeline

Ceilcote® 282HB Flakeline

Novolak Vinyl Esterový

DALŠÍ INFORMACE

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratek uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost
- Aplikační instrukce Ceilcote 282HB Flakeline.

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použít bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použijí tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžádá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ

Velikost balení	Část A		Část B	
	Objem	Velikost	Objem	Velikost
4 US gal	4 US gal	5 US gal	0.1 US gal	0.13 US gal
25 US gal	25 US gal	30 US gal	0.57 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)

Velikost balení	Část A	Část B
4 US gal	49.3 lb	0.8 lb
25 US gal	326.1 lb	5.8 lb

SKLADOVÁNÍ

Doba skladovatelnosti	6 měsíců při 20°C (68°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivé prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 4. 5. 2020.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com