

Winyloester Nowolakowy

OPIS PRODUKTU Dwuskładnikowy, wzmocniony płatkami szklanymi winyloester odporny na chemikalia i na ścieranie.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Interline 1064 jest przeznaczony przede wszystkim do wykładania wnętrza zbiorników na chemikalia i reaktorów, w których mogą się znajdować kwaśne chemikalia lub gorące media, np. w przetwórstwie ropy naftowej, gazu, chemii procesowej i w zakładach celulozowo-papierniczych oraz do konstrukcji stalowych w środowiskach, w których występuje częsty kontakt ze żrącymi chemikaliami.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERLINE 1064

| | |
|--|---|
| Kolor | Biały, Płowożółty , Szary |
| Połysk | Półpołysk |
| Objętościowa zawartość substancji stałych | 100% reaktywny |
| Typowa grubość | 400-500 mikronów (16-20 milicali) na sucho, co odpowiada 471-588 mikronom (18,8-23,5 milicali) na mokro |
| Wydajność praktyczna | 2.10 m ² /litr przy 400 mikronów g.p.s i 85% zawartości części stałych 85 st.kw/galon przy 16 milicalach g.p.s i 85% zawartości części stałych (W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.) |
| Metoda aplikacji | Natrysk bezpowietrzny, Pędzel |
| Czas schnięcia | |

| Temperatura | Pyłosuchość | Pełne wyschnięcie | Okres przemalowania zalecaną warstwą powierzchniową | |
|-------------|-------------|-------------------|---|----------|
| | | | Minimum | Maksimum |
| 10°C (50°F) | 5 godz. | 6 godz. | 6 godz. | 3 dni |
| 25°C (77°F) | 2 godz. | 4.5 godz. | 5 godz. | 3 dni |
| 35°C (95°F) | 1.5 godz. | 2.5 godz. | 5 godz. | 3 dni |

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

| | | | |
|---|--|---------------|--|
| Temperatura zapłonu | Składnik A 32°C (90°F); Składnik B 57°C (135°F); Mieszanka 32°C (90°F) | | |
| Ciężar właściwy | 1,26 kg/l (10,5 lb/gal) | | |
| Zawartość lotnych związków organicznych | 2.06 lb/gal (248 g/l) | EPA Metoda 24 | |
| W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu. | | | |

Winyloester Nowolakowy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i poddane obróbce zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Stal

Oczyścić strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) czy SSPC-SP6 (lub SSPC-SP10 dla uzyskania optymalnych własności). Jeśli pomiędzy czyszczeniem a aplikacją Interline 1064 pojawi się wtórna korozja, powierzchnia powinna zostać ponownie oczyszczona do specyfikowanego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni ujawnione podczas czyszczenia powinny zostać zeszlifowane, uzupełnione lub obrobione w inny odpowiedni sposób.

Zalecany jest ostrokrawędziowy profil powierzchni o chropowatości 75-100 mikronów (3-4 milicale).

Podłoża betonowe

Interline 1064 w pewnych warunkach nadaje się także do nakładania na beton ; więcej informacji w Wytycznych Aplikacyjnych.

APLIKACJA

| | | | |
|---|---|---|--------------------------|
| Mieszanie | Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym. | | |
| Stosunek mieszania | 51.22 części : 1 części objętościowo | | |
| Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu | 10°C (50°F) 90 min. | 25°C (77°F) 55 min. | 35°C (95°F) 40 min. |
| Natrysk bezpowietrzny | Zalecana | Rozmiar dyszy 0,89-1,09 mm (35-43 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) | |
| Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy) | Nie zalecany | | |
| Pędzel | Odpowiedni - tylko małe obszary | Zwykle osiąga się 75 mikronów (3,0 milicale) | |
| Walek | Nie zalecany | | |
| Rozcieńczalnik | Nie zalecany | | - NIE ROZCIEŃCZAĆ |
| Rozpuszczalnik myjący | International GTA853 | Uwaga: Wyczyścić cały sprzęt zaraz po użyciu | |
| Przerwy w pracy | Nie można dopuścić do pozostawiania resztek materiału w węzłach, pistolecie lub sprzęcie natryskowym. Starannie przepłukać cały sprzęt rozcieńczalnikiem International GTA853. Raz zmieszane komplety nie powinny być ponownie zamykane . Zaleca się rozpoczęcie prac po dłuższych przerwach ze świeżo zmieszany komplet. | | |
| Czyszczenie sprzętu | Przeplukać cały używany sprzęt natychmiast po zakończeniu prac z pomocą rozpuszczalnika International GTA 853. Dobrą praktyką wykonawczą jest okresowe przepłukiwanie sprzętu natryskowego w trakcie dnia roboczego.Należy płukać sprzęt co godzinę, używając GTA 853 schłodzonego do temperatury poniżej 15°C (59°F). Cały nadmiarowo wymieszany materiał oraz puste pojemniki powinny być zutylicowane zgodnie z lokalnymi przepisami. | | |

Winyloester Nowolakowy

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi Interline 1064 przed użyciem wyrobu.

Podwyższone temperatury przechowywania skracają okres przydatności do stosowania. Niekatalizowany Interline 1064 jest stabilny przez 6 miesięcy od daty produkcji, jeśli jest magazynowany w temperaturze poniżej 20°C (68°F) w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Interline 1064 nigdy nie należy przechowywać w miejscu narażonym na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Gdy to konieczne, zaleca się utrzymywanie jak najniższych temperatur materiału poprzez chłodzenie, aby przedłużyć okres przydatności do stosowania i czas przydatności do użycia podczas natrysku bezpowietrznego. Należy wziąć pod uwagę, że po wymieszaniu temperatura materiału wzrośnie. Zalecany zakres temperatury przechowywania to 8°C-19°C (46°F-66°F).

Interline 1064 musi być specyfikowany w minimum 2 warstwach po 400 mikronów (16 milicali) i grubości finalnej nie mniej niż 800 mikronów (32 milicale) powłoki suchej dla osiągnięcia optymalnych własności.

Chociaż Interline 1064 jest w 100% reaktywny, to jednak rzeczywista zawartość części stałych w zależności od warunków aplikacji może być niższa. International Protective Coating sugeruje przyjęcie zawartości części stałych w wysokości 85% dla oszacowania wydajności.

Aplikować wyłącznie natryskiem bezpowietrznym. Aplikacja innymi metodami, np. pędzlem lub wałkiem może wymagać więcej niż jednej warstwy i zalecana jest tylko na małych obszarach lub przy wstępnym wyrobieniu.

Ten produkt nie może być rozcieńczany, ponieważ użycie rozcieńczalnika może poważnie wstrzymać proces sieciowania powłoki.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

W trakcie aplikacji temperatura stali nie może przekroczyć 60°C (140°F) zaś maksymalna wilgotność względna w trakcie malowania i utwardzania wynosi 80%.

Ten produkt nie będzie się odpowiednio utwardzał w temperaturze poniżej 5°C (41°F). Dla uzyskania najlepszych własności temperatura utwardzania powinna być utrzymana powyżej 15°C (59°F).

Maksymalna odporność na ciągłe oddziaływanie temperatury w warunkach suchych to 160°C (320°F).

Maksymalna temperatura eksploatacji w zanurzeniu dla Interline 955 wynosi 90°C (194°F).

Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółów odnośnie maksymalnych temperatur dla poszczególnych ładunków.

Interline 1064 nie jest przewidziany do stosowania jako kosmetyczna powłoka nawierzchniowa, jako że stabilność koloru nie będzie możliwa.

Przy przechowywaniu kwasów nieorganicznych lub organicznych skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania informacji o kompatybilności przechowywanego ładunku oraz odpowiednich procedurach i systemach malarskich.

Gdy temperatura powierzchni przekracza 35°C (95°F) lub gdy jest wystawiona na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, Interline 1064 powinien być przemalowany jak najszybciej po wyschnięciu, aby uniknąć problemów z przyczepnością międzywarstwową.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interline 1064 jest zwykle nakładany bezpośrednio na stal, jednakże może być aplikowany na następujące podkłady:

Ceilmate 370HT Primer (dla warunków eksploatacji między 60°C (140°F) a 90°C (195°F))
Ceilmate 380 Primer (dla warunków eksploatacji do 60°C (140°F))

Interline 1064 jest przewidziany do przemalowywania wyłącznie tą samą farbą.

W celu uzyskania dodatkowych informacji, skonsultuj się z International Protective Coatings.

Skonsultuj się z International Protective Coatings, aby potwierdzić, że Interline 1064 jest odpowiedni do kontaktu z przechowywanym medium.

Winyloester Nowolakowy

INFORMACJA DODATKOWA

Blizsze informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

| WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ | Komplet | Składnik A | | Składnik B | |
|----------------------|---------|------------|---------|------------|----------|
| | | Obj. | Opak. | Obj. | Opak. |
| | 20 litr | 19.6 litr | 20 litr | 0.4 litr | 0.5 litr |

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

| CIĘŻAR WYSYŁKOWY | Komplet | Składnik A | Składnik B |
|------------------|---------|------------|------------|
| | | | |
| | 20 litr | 26.5 kg | 0.5 kg |

| PRZECHOWYWANIE | Okres przydatności | 6 miesięcy w temperaturze 20°C (68°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu. Podczas przechowywania i transportu, inicjator produktu Interline 1064 nie może być narażany na temperatury przekraczające 30°C (90°F). Zaleca się przechowywanie w warunkach chłodniczych. Dobrą praktyką powinno być przechowywanie Składnika A i B w osobnych pomieszczeniach. | |
|----------------|--------------------|---|--|
| | | | |

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakiegokolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2018-04-12.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com