

## Полиуретановая шпатлёвка

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентное, толстослойное акрил-полиуретановое внешнее покрытие, обеспечивающее великолепную долговечность и длительный интервал между окрашиванием.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Предназначено как для нового строительства, так и для ремонта старых объектов, эксплуатируемых в условиях различной коррозионной агрессивности атмосферы, включая морские сооружения, мосты, нефтехимические, целлюлозно-бумажные заводы и электростанции.

Специально разработано для использования в тех случаях, когда высокоглянцевые материалы не применимы и требуется полуглянцевое покрытие.

Является универсальным продуктом, когда окрашивание в один слой промежуточного покрытия невозможно при использовании обычных высокоглянцевых полиуретановых внешних покрытий.

## ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Широкий цветовой ряд через Хромаскан-систему
Степень блеска	Полуглянцевый
Сухой остаток	56% ± 3% (зависит от цвета)
Типичная толщина	75-125 мкм (3-5 mils) сухой пленки эквивалентно 134-223 мкм (5,4-8,9 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	4,48 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 125 мкм и заявленном сухом остатке 180 кв. футов/амер. галл. при ТСП 5 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик
Время сушки	

Интервал нанесения  
рекомендуемого внешнего  
покрытия

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твёрдой пленки	Минимум	Максимум
5°C (41°F)	90 мин.	30 ч.	30 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
15°C (59°F)	75 мин.	16 ч.	16 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 мин.	5 ч.	5 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 мин.	2.5 ч.	2.5 ч.	Расширенный <sup>1</sup>

<sup>1</sup> См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

## НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 35°C (95°F); Часть Б 50°C (122°F); После смешивания 35°C (95°F)		
Плотность	1,38 кг/л (11,5 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	3.14 lb/gal (377 г/л) 280 г/кг 362 г/л	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) Китайский Национальный Стандарт GB23985	
За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта"			

## Полиуретановая шпатлёвка

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия, все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Загрунтованные поверхности

Interthane 870 следует всегда наносить в составе соответствующей системы антикоррозионного покрытия. Загрунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от загрязнений. Interthane 870 должен наноситься в пределах рекомендованного диапазона толщин, указанного в данном техническом описании.

Поврежденные области подготавливаются в соответствии с требуемым стандартом (например, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6 при абразивоструйной обработке, или SSPC-SP11 при механической очистке) и заново грунтуются перед нанесением Interthane 870.

### НАНЕСЕНИЕ

#### Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

#### Пропорции смешивания

7 Частей : 1 Частей по объёму

#### Жизнеспособность

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
7 ч.	3,5 ч.	2 ч.	45 мин.

#### Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Сопло 0,43-0,58 мм (17-23 тыс. дюйма).  
Давление на выходе из сопла не менее  
155 кг/см² (2204 p.s.i.)

#### Воздушное распыление под давлением

Рекомендуется

Пистолет DeVilbiss MBC или JGA  
Прижимной резервуар 704 или 765  
Тип сопла E

#### Воздушное распыление (обычное)

Применяется

Используйте подходящее оборудование

#### Кисть

Применяется

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

#### валик

Применяется

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

#### Растворитель

International GTA713  
или International GTA733  
(или International GTA056)

Не разбавляйте более, чем дозволено местным  
законодательством об охране окружающей среды

#### Очиститель

International GTA713,  
International GTA733 или  
International GTA056

Выбор очистителя определяется местным  
законодательством. Пожалуйста, обратитесь к местному  
представителю за более подробной информацией.

#### Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование растворителем International GTA713. После смешивания материал не может быть вторично упакован. После остановки работ возобновление окраски следует производить свежесмешанным материалом.

#### Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA713. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.  
Остатки материала и пустая тара должны быть утилизированы в соответствии с действующим законодательством.

## Полиуретановая шпатлёвка

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Степень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. По возможности, избегайте применения разных методов окрашивания одной поверхности.

Максимальная толщина одного слоя пленки достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться несколько перекрестных проходов. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки.

При нанесении Interthane 870 в один слой с помощью кисти или валика желательно, чтобы цветовой оттенок предыдущего слоя был подобран к внешнему покрытию. Темные цвета и охра предыдущего покрытия обычно требуют нанесения двух слоев Interthane 870.

При нанесении Interthane 870 кистью или валиком, для достижения требуемой толщины сухой пленки, может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Малары должны отдавать себе отчет в том, что на возможность нанесения Interthane 870 в один слой будет влиять температура окрашиваемой стали. При повышенных температурах стали вероятно меньшая толщина пленки.

Этот продукт можно разбавлять только рекомендованными разбавителями International. Использование других разбавителей, особенно содержащих спирты, может негативно повлиять на механизм отверждения покрытия. Не наносить на стальную поверхность температурой ниже 5°C.

При нанесении Interthane 870 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Когда окрашивание Interthane 870 происходит после воздействия атмосферных осадков или на относительно старое покрытие, необходимо убедиться, что с поверхности полностью удалены загрязнения, такие как масла, жиры, кристаллы соли, подтеки грязи и т.д.

Конденсация влаги на поверхности в момент или сразу после окрашивания может привести к потере блеска и к ухудшению качества пленки.

Преждевременное воздействие застойной воды на окрашенную поверхность может привести к изменению цвета, особенно темных оттенков и при низких температурах.

Абсолютная адгезия последующего слоя, нанесенного по старому Interthane 870, меньше, чем по свежему продукту, однако является достаточной для системы в целом.

Продукт не рекомендуется использовать в условиях погружения. Если существует вероятность контакта покрытия с едкими химическими веществами или растворителями, обращайтесь в International Protective Coatings.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Для Interthane 870 рекомендованы следующие грунты/промежуточные покрытия :

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 52
Intercure 420HS	Interzinc 52HS
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 475HS	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954

Interthane 870 предназначен только для переокрашивания самим собой.

По поводу совместимости с другими грунтами/промежуточными покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

## Полиуретановая шпатлёвка

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию AkzoNobel.

Внимание: содержит изоцианаты. При окрашивании одевайте капюшон.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	17.5 л.	20 л.	2.5 л.	3.7 л.
	5 US gal	4.38 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании AkzoNobel.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
		Объем	Упаковка
	20 л.	27 кг	3.1 кг
	5 US gal	55.1 lb	6.4 lb

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.
		После чего необходима повторная проверка.
		Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), происходящие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Дата выпуска: 17.12.2020

Copyright © AkzoNobel, 17.12.2020.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)