

直接涂覆于金属表面的聚天门冬氨酸酯涂料

产品说明

Intercure 4500是一种低VOC，高固体含量，快干底漆/面漆，提供优异的抗腐蚀保护和长效的耐老化性。基于聚天门冬氨酸树脂的技术，采用标准的施工设备，Intercure 4500能直接一道施工于金属表面或者适合的底漆上以适用于更苛刻的腐蚀环境下。替代可选的两道或三道涂层系统，Intercure 4500以更少的道数提供抗腐蚀保护和装饰效果。快干的特性（甚至在低温下）帮组优化施工时间和减少人工成本。

设计用途

低温快速固化和早期硬度变化使Intercure 4500适用于车间预制，对于设施位于寒冷的气候的地方，减少加热的成本和提高生产效率。Intercure 4500能提供极大的好处，对于生产和工艺效率是非常重要的OEM工厂。

涂装数据

INTERCURE 4500

颜色	可提供有限范围的颜色
光泽	半光
体积固体份	77% ± 2%
典型厚度	干膜厚150-250微米 (6-10密耳) 相当于 湿膜厚195-325微米 (7.8-13密耳)
理论涂布率	在175微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，4.40 平方米/公升 在 7 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，176 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	适用于无气喷涂，空气喷涂

干燥时间

温度	自重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
5° C (41° F)	60 分钟	3.5 小时 ¹	3.5 小时	12 月
15° C (59° F)	45 分钟	2.5 小时 ¹	2.5 小时	12 月
25° C (77° F)	30 分钟	2 小时 ¹	2 小时	12 月
40° C (104° F)	15 分钟	1.5 小时 ¹	1.5 小时	12 月

¹ 所引用的干燥时间在规定温度和相对湿度为50%时测得。

法规符合性数据

闪点 (典型)	A组份 50° C (122° F); B组份 158° C (316° F); 混合后 54° C (129° F)			
产品重量	1.5 千克/升 (12.5 磅/加仑)			
挥发性有机化合物	1.87 磅/加仑 (225 克/升)	美国环境保护局第24号方法		
	154 克/公斤	欧共体溶剂排放指令含量 1999年第13号委员会指令		

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

直接涂覆于金属表面的聚天门冬氨酸酯涂料

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

钢质底材

喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP6标准。如果在喷砂清理与施工Intercure 4500之间，已发生氧化现象，表面应再行喷砂清理至规定的目视标准。

喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或采用其它合适的方法进行处理。

建议50-75微米(2-3密耳)的尖角状表面粗糙度。

在施工本Intercure 4500前，破损，损坏的区域应处理至规定的标准（例如：2½ (ISO 8501-1:2007) 或者SSPC SP6喷射处理）。

施工

混合	本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。			
	(1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。			
	(2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。			
混合比例	4 部分 : 1 部分 (体积比)			
混合使用寿命	5° C (41° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	40° C (104° F)
	3 小时	8 小时	12 小时	15 分钟
适用于无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.45-0.53毫米 (18-21毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 176千克/平方厘米(2503磅/英寸 ²)		
空气喷涂 (带压力罐)	推荐	喷枪 喷气嘴 喷漆	美国特威 MBC 或 JGA 704或765 E	
刷涂	仅用于小范围修补	通常可达到3.0-5.0 密耳 (75-125 microns)		
滚涂	仅用于小范围修补			
稀释剂	International GTA713 (or GTA056)	稀释度勿超过当地环保法规限制。请勿使用其它稀释剂。		
清洁剂	International GTA713 (or GTA056)	请勿使用其它清洗剂。		
作业暂停	勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌GTA713彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行封装，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。			
清洗	所有设备在使用后，应立即采用国际牌GTA 713进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括中断的时间等因素而定。			
	所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的法律/法规进行处置。			

直接涂覆于金属表面的聚天门冬氨酸酯涂料

产品特性

应在使用前咨询获得详细的Intercure 4500施工指导。

采用无气喷涂施工，可获得一道涂层的最高膜厚。采用无气喷涂以外的其它施工方法，不可能达到所要求的涂膜厚度。采用空气喷涂施工，为了达到最高膜厚，需要进行多道交叉喷涂。在低温或高温下施工，为了达到最高膜厚，可能需要特殊的施工技术。

当用刷涂或滚涂涂装Intercure 4500时，有必要多层涂层施工以达到规定的系统干膜总厚度。

在良好气候条件下施工。待施工的表面温度必须高于露点至少3° C (5° F)

如果在相对湿度过高，或者容易发生水汽冷凝的环境中施工，可能会导致立即的或过早的失去光泽。推荐施工和固化过程中的相对湿度不要超过85%。在相对湿度超过50%的环境中施工可能导致干燥加快。

施工时应小心，干膜厚度不应超过350微米（14密耳）。

高于推荐的膜厚会导致高的光泽。

在密闭空间中施工Intercure 4500时，要确保充足的通风。

跟其他快干型油漆系统一样，需要注意避免对之前已涂漆构件造成超范围喷涂污染。

Intercure 4500并非设计用于连续浸于水中。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Intercure 4500可以在直至和包括C3环境中 (ISO12944 Part2) 直接施工于金属表面。但在C4或C5环境中使用Intercure 4500时，必须使用推荐的底漆。

ISO12944 C4环境中适合的底漆有：

Intercure 200HS

ISO 12944 C5环境中适合的底漆有：

Interzinc 52

Intercure 4500除了进行自身复涂外，通常不采用其它面漆进行复涂。

直接涂覆于金属表面的聚天门冬氨酸酯涂料

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Intercure 4500 施工指导

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

警告：含有异氰酸酯。喷涂时，请佩戴供气式头盔。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	16 公升	20 公升	4 公升	5 公升
	5 美加仑	4 美加仑	5 美加仑	1 美加仑	1 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组份		B组份	
	20 公升	26 公斤		5.1 公斤	
	5 美加仑	57.1 磅		10.6 磅	
贮存	贮存期限	温度为25° C (77° F)的条件下，12个月 此后应在检查后再使用。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2015/2/5阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com