

Akrylisk Polysiloxan

PRODUKTBEKRIVNING

En patenterad (US 6,281,321 och EP 0 941290), tvåkomponent, högprestanda, oorganisk hybrid topplack med hög torrhalt och utan innehåll av fria isocyanter.

Interfine 979 ger mycket högre glans och kulörstabilitet jämfört med vad typiska polyuretanbaserade topplacker ger, samt ger en förbättrad glans och kulörstabilitet jämfört med den 1a generationen epoximodifierade polysiloxan-topplackerna.

Interfine 979 ger också samma rostskyddande egenskaper och har en förbättrad mekanisk hållbarhet jämfört med traditionell epoxiteknologi.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Interfine 979 är en del av Internationals premiumutbud av polysiloxan-ytbeläggningar. Den är designad för att tillhandahålla mycket långlivad kulör och glansbeständighet och ge utökad livslängd fram till första underhållstillfället när den används som en del i ett högpresterande antikorrosionssystem. Interfine 979 är avsedd för användning inom de marknadsektorer där visuell effekt är viktig och det krävs en hög standard på det kosmetiska utseendet. Detta innefattar högprestandakonstruktioner såsom broar, offshorestrukturer och cisternparker samt allmänna industri- och kommersiella stålarbeten där det krävs höga nivåer av kosmetiskt utförande.

De dubbla fördelarna av korrosionsskydd & högt kosmetiskt utseende som tillhandahålls av Interfine 979 betyder att såväl även som att visa en överlägsen hållbarhet, fungerar denna produkt som en effektiv barriärbeläggning liknande en traditionell mellanbeläggning av epoxi, och som en sådan, tillåter den en minskning av totalt antal beläggningar som krävs för ett flerlagars-, högprestandasystem - vilket sparar appliceringskostnader och förbättrar produktiviteten under applicering.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERFINE 979

Kulör	Stort sortiment via Chromascansystemet
Glans	Blank
Volymtorrhalt	76%
Normalt använd skiktjocklek	100-150 µm (4-6 mil) torrt skikt motsvarar 132-197 µm (5,3-7,9 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	6,08 m ² /liter vid 125 µm torrt skikt 244 sq.ft/US gallon vid 5 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle
Torktider	

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
5°C (41°F)	6 timmar	8 timmar	8 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	4.5 timmar	6 timmar	6 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	3 timmar	4 timmar	4 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	1.5 timmar	2.5 timmar	2.5 timmar	Förlängd ¹

¹ För andra grundfärger konsultera Interfine 979 Arbetsprocedur eller given Interspec för specifika detaljer.

Torktiderna gäller vid nämnda temperaturer och 50% relativ luftfuktighet.

I varmare klimat (>25°C (77°F)) och/eller klimat där höga luftfuktigheter är vanliga (<60%), finns det en alternativ hårdare som förbättrar produktens bearbetbarhet. Se produktens karakteristik.

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 32°C (90°F); Hårdare (Komp. B) 55°C (131°F); Blandad 35°C (95°F)	
Densitet	1,33 kg/l (11,1 lb/gal)	
v.o.c	1.81 lb/gal (218 g/l) 162 g/kg 176 g/l	EPA Metod 24 EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC) Kinesisk National Standard GB23985

Se avsnittet Produktegenskaper för ytterligare information

Akrylisk Polysiloxan

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Grundmålade ytor

Interfine 979 skall alltid appliceras på en rekommenderad epoxi rostskyddsgrundfärg. Grundfärgens yta skall vara torr och fri från all kontaminering, och Interfine 979. måste appliceras inom det specificerade övermålningsintervallet (se relevant produktdatablad).

Undermåliga ytor, skador m m., skall förbehandlas i enlighet med angiven standard (t.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), eller SSPC-SP10, Slipande blästring, eller SSPC-SP11, Maskinell rengöring) och åter grundmålas före applicering av Interfine 979

Ytor grundmålade med zink

Kontrollera att grundfärgens yta är ren, torr och fri från föroreningar och zinksalter innan Interfine 979 appliceras. Zinkgrundfärgen måste ha härdat helt före övermålningen.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1)	Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare		
	(2)	Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.		
Blandningsförhållande	4 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
Brukstid	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3,5 timmar	2,5 timmar	2 timmar	1,5 timmar
	Notering: Brukstiden gäller för båda härdningsagentsgraderna.			
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,28-0,53 mm (11-21 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Konventionell spruta	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Luftmunstycke 704 eller 765 Vätskespets E		
Pensel	Lämplig	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas		
Rulle	Lämplig	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas		
Förtunning	International GTA007	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger		
Rengöringsmedel	International GTA007	Val av rengöringsmedel kan vara föremål för lokal lagstiftning. Kontakta din lokala International representant för specifik rådgivning.		
Efter avslutat arbete	Låt inte material bli kvar i slangar eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA007. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommendera att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar. Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

Akrylisk Polysiloxan

PRODUKT-
EGENSKAPER**En detaljerad arbetsbeskrivning för Interfine 979 finns och bör läsas innan applicering.**

Glans och ytfinish är beroende på appliceringsmetod. Undvik att använda olika appliceringsmetoder på samma objekt om så är möjligt. Bäst finish ger konventionell spruta.

Vid applicering av Interfine 979 med pensel eller rulle kan man behöva applicera flera skikt för att uppnå hela den specificerade torra skiktjockleken för systemet.

Denna produkt får endast förtunnas med rekommenderade International förtunningsmedel. Användandet av alternativa förtunningsmedel, speciellt de som innehåller alkoholer och ketoner, kan kraftigt hämma härdningsmekanismen hos beläggningen.

Efter blandning kan en liten exoterm reaktion noteras, detta är typiskt för denna produkten och är resultatet av en kemisk reaktion.

Brukstiderna får inte överskridas även om materialet fortfarande är flytande och verkar användbart. Det är god arbetspraxis att alltid starta arbetet med öppnade fulla förpackningar. På grund av härdarens fukt känslighet finns en risk för reaktion med fukt i en i öppnad förpackning, som negativt kan påverka prestandan i det sista skiktet. Detta fenomen kommer att vara tydligare i den mer snabbtorkande graden av härdningsagent där skinnbildning på ytan på den blandade produkten kan ske snabbare, speciellt i varmare klimat och/eller de med hög luftfuktighet.

Stältemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interfine 979 i slutna utrymmen.

Försiktighet måste vidtagas vid sprutapplicering av flera lager av Interfine 979 för att försäkra att en kontinuerlig våt film appliceras och en minsta torr filmtjocklek på 100µm (4 mm) erhålls. Misslyckas man med detta kan det resultera i porbildning vilket kommer att minska ett optimalt utseende och prestanda.

Interfine 979 härdar tillfredsställande vid relativa luftfuktigheter mellan 40% och 85%. Härdningen är långsammare vid lägre luftfuktighet och snabbare vid högre.

Kondens under eller omedelbart efter appliceringen kan leda till en matt yta och ett undermåligt färgskikt.

Vid övermålning efter utomhusexponering eller åldring måste man säkerställa komplett rengöring av ytan för avlägsnande av all ytkontaminering såsom olja, fett, saltkristaller och bilavgaser, före applicering av ytterligare ett skikt Interfine 979.

För tidig exponering för vattenansamlingar kan ge kulörförändringar, särskilt på mörka kulörer och vid låga temperaturer.

Då åldrad Interfine 979 övermålas med täckfärg resulterar det i en något försämrad vidhäftning jämfört med färskt skikt. Dock kommer den fortfarande att vara tillräcklig.

Denna produkt rekommenderas inte för undervattensbruk. Där omfattande stänk av kemikalier eller lösningsmedel kan förväntas ska International Protective Coatings kontaktas med avseende på produktens lämplighet.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

Låg molekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

Alternativ Härdningsagent

För förbättrad bearbetbarhet i varmare klimat och/eller i de med hög relativ luftfuktighet.

Torktiderna gäller vid nämnda temperaturer och 50% relativ luftfuktighet.

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
5°C (41°F)	10 timmar	24 timmar	24 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	6 timmar	12 timmar	12 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	4 timmar	8 timmar	8 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	2 timmar	6 timmar	6 timmar	Förlängd ¹

¹ För andra grundfärger konsultera Interfine 979 Arbetsprocedur eller given Interspec för specifika detaljer.

KOMBINERBARHET

Interfine 979 kan appliceras på ett begränsat antal av grundfärger och mellanskikt.

Lämpliga grundfärger är:

Intercure 200	Intercure 200HS
Interzinc 52	Interplus 356
Interzinc 315	Interzinc 22
Interzinc 52HS	

Lämpliga mellanfärger är:

Intercure 420	Intergard 475HS
Interseal 670HS	Interzone 505
Interzone 954	

Interfine 979 bör inte appliceras ovanpå Interzinc 52 lågtemperatur härdande (EPA176).

Absolut maximalt övermålningsintervall med Interfine 979 beror på grundfärg/mellanskikt. Interfine 979

Rekommenderade Arbetsprocedurer måste konsulteras innan användning.

Interfine 979 bör enbart övermålas med sig själv.

Akrylisk Polysiloxan

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga
- Interfine 979 Appliceringsmanual

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings

PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
			20 liter	24.3 kg	4.4 kg
	5 US gal	49.6 lb	8.8 lb		

LAGRING	Lagringstid	Bas (Komp. A): 12 månader vid högst 25°C (77°F). Härdare (Komp. B): 6 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avstår oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelser mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2021-02-01.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com