

## Epossidico Intumescente

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO** Chartek 8E è un sistema di rivestimento intumescente epossidico bicomponente ad alto spessore, privo di solventi per la resistenza al fuoco. È leggero, resistente e offre un'eccellente protezione dalla corrosione.

Chartek 8E è testato e certificato in modo indipendente come sistema di protezione al fuoco passivo; con lo scopo di preservare l'integrità strutturale e funzionale dell'oggetto protetto per periodi di tempo specificati contro gli effetti degli incendi di idrocarburi.

**CAMPI D'IMPIEGO** Indicato per la protezione di acciaio, alluminio e altri substrati dagli effetti di jet e pool fire.

Per preservare l'integrità funzionale per uno specifico periodo di tempo di strutture, tubazioni, vessel e altre strutture resistenti al fuoco specificato.

Principalmente indicato ad essere utilizzato in ambienti ad alto rischio, oil & gas, siti petrolchimici ed industriali.

### INFORMAZIONI SUL PRODOTTO CHARTEK 8E

<b>Colore</b>	Grigio medio
<b>Grado di brillantezza</b>	Non applicabile
<b>Residuo secco in volume</b>	100%
<b>Spessore consigliato</b>	Dipende dal livello di protezione richiesto.
<b>Densità</b>	1000 kg/m <sup>3</sup> (62,427 lb/ft <sup>3</sup> ) Applicazione con macchina bicomponente (ISO 1183:2004 Metodo A)
<b>Metodo di applicazione</b>	Unità di spruzzatura riscaldata a due unità, unità di spruzzatura airless modificata o applicazione a spatola (vedere la sezione Applicazione)

#### Tempo di indurimento

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato	
			Minimo	Massimo
10°C (50°F)	9 ore	16 ore	16 ore	*1
25°C (77°F)	9 ore	9 ore	9 ore	*1
40°C (104°F)	5 ore	6 ore	6 ore	*1

\*1 Consultare International Protective Coatings per ulteriori dettagli.

### PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

<b>Punto di infiammabilità</b>	Part A >106°C (>223°F); Part B >106°C (>223°F); Mixed >106°C (>223°F)		
<b>VOC</b>	1 g/lit calcolato		
	1 g/lit (0 lb/gal)		EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

## Epossidico Intumescente

**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE** Tutte le superfici da rivestire devono essere pulite, asciutte e prive di contaminanti. Prima dell'applicazione della pittura tutte le superfici devono essere controllate e trattate in base alla ISO 8504:2000.

### Pulizia con sabbatura abrasiva

Questo prodotto deve essere applicato unicamente su superfici preparate con sabbatura abrasiva, fino a un minimo di Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10.

### Primer

Primer selezionati o sistemi di primers devono aver completato la procedura di qualificazione di International Protective Coatings, presente nella lista di primer qualificati pubblicati da International Protective Coatings con relativa certificazione appropriata. Il primer preferito è una poliammide epossidica (ad esempio Intergard 251) ad uno spessore non superiore a 75 micron (3 mil). In alternativa, un sistema a due strati di primer, come zinco epossidico (es Interzinc 52) e tie coat (es Intergard 269) può essere utilizzato ma non deve superare i 110 micron (4,5 mil) di spessore di film secco totale.

## APPLICAZIONE

<b>Miscelazione</b>	Se si applica Chartek 8E con una pompa a spruzzo airless a singola alimentazione modificata o una cazzuola, sarà prima necessario miscelare accuratamente un kit di Chartek 8E. I singoli componenti devono essere stati conservati per 24 ore a 25-30 ° C (77-86 ° F) e agitati completamente prima della miscelazione.	
<b>Rapporto dell'impasto</b>	Mescolare sempre kit complete. (Per applicazione a cazzuola fare riferimento al manual Chartek).	
<b>Durata della miscela</b>	15°C (59°F) 120 minuti	25°C (77°F) 30°C (86°F) 90 minuti 45 minuti
	Le figure sopra si riferiscono all'applicazione a spatola. Il pot life non può essere considerato per applicazioni a spruzzo airless con bimixer poiché il prodotto viene miscelato solo nel mixer subito sotto alla pistola a spruzzo. Per spruzzatura airless con prodotto premiscelato, il pot life sarà ridotto rispetto ai valori sopra. Fare riferimento alle Linee guida per l'applicazione Chartek.	
<b>Spruzzo airless con bimixer</b>	Raccomandato e preferito	Dispositivo multiplo (Bimixer) riscaldato approvato da International Paint Nessuna diluizione richiesta.
<b>Spruzzo airless</b>	Consigliato	Consigliabile un'unità di spruzzatura airless modificata minima 68:1. qualificato da International Protective Coatings.
<b>Spatola</b>	Idoneo	Solo per piccole aree.
<b>Diluyente</b>	International GTA123	Solo per pre-miscelatura e applicazione a mano consultare il manuale di applicazione
<b>Diluyente di lavaggio</b>	International GTA007	
<b>Interruzioni del lavoro</b>	Non lasciare che il materiale rimanga nei tubi, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare accuratamente tutte le apparecchiature con International GTA123. Una volta che i 2 componenti sono stati miscelati, non devono essere risigillati ed è consigliabile che dopo interruzioni prolungate il lavoro riprenda con unità appena miscelate.	
<b>Pulizia delle apparecchiature</b>	Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA007. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni. Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti regionali.	

## Epossidico Intumescente

**CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO** Le seguenti condizioni saranno applicabili (o verranno generate) durante l'applicazione:

<b>Temperatura minima dell'aria</b>	10°C (50°F)
<b>Umidità massima</b>	85%
<b>Temperatura dell'acciaio</b>	Un minimo di 3°C (5°F) al di sopra del punto di rugiada dell'aria circostante.
<b>Generale</b>	Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di contaminanti immediatamente prima del rivestimento.

### Applicazione

Chartek 8E deve essere applicato a spruzzo per garantire che sia ottenuta la totale bagnatura del substrato. Ove ciò non sia possibile, la prima mano dovrà essere accuratamente spatolata e rullata. Il momento migliore per ricoprire Chartek 8E con e stesso è 'bagnato su bagnato' o entro 12 ore dall'applicazione prima che il rivestimento abbia la possibilità di essere contaminato.

### Applicazione maglia

Se è richiesto il rinforzo della rete, la rete composta di carbonio HK-1 o HK-2 di International Paint deve essere installata in conformità con lo specifico progetto antincendio e come dettagliato nelle Linee guida per l'applicazione Chartek. Per i requisiti del mesh consultare International Protective Coatings.

### Dopo Applicazione maglia (Se applicabile)

Continua ad applicare a spruzzo Chartek 8E per portare allo spessore richiesto

### Qualifica applicatore

Solo le aziende che beneficiano dello status di Applicatore Qualificato da International Protective Coatings potranno utilizzare Chartek 8E per l'applicazione. Le aziende devono documentare che hanno i requisiti prima di iniziare il lavoro.

L'applicazione di Chartek 8E dovrà essere effettuata dalla Società applicatrice utilizzando dipendenti che abbiano seguito i training di applicazione. Come minimo, supervisore e personale QA / QC in loco dovranno essere qualificati individualmente dopo aver frequentato un training di International Protective Coatings Chartek. Si tratta di un requisito minimo e deve essere documentato prima dell'inizio dei lavori

### Controllo e certificazione qualità

Questa è la responsabilità dell'Applicatore, ma dovrà perlomeno rispettare le procedure indicate nel manuale di controllo della qualità di Chartek di International Protective Coatings

### Servizio Tecnico

Questo è disponibile da International Protective Coatings e dovrebbe essere coordinato al fine di garantire la partecipazione all'inizio delle attività. La Società applicatrice è responsabile e dovrà comunicare a International Protective Coatings la data di inizio lavori.

### Preparazione della superficie alternativa

In determinate circostanze specifiche di progetto, International Protective Coatings ha sviluppato procedure per la sabbatura a umido, sabbatura con acqua ad alta pressione (hydroblasting) e pulizia meccanica. Consultare International Protective Coatings per ulteriori dettagli.

### Continuous Operating Temperature

A temperature di servizio superiori a 120 ° C (> 248 ° F) è necessario utilizzare una barriera termica adeguata tra il substrato e il Chartek 8E.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

---

**COMPATIBILITÀ DEI CICLI** Minimo consigliato; Finitura poliuretana bicomponente, Interthane 990 di International Protective Coatings, applicata a uno spessore di film secco di 50 micron (2 mil). Per alternative, contattare International Protective Coatings.

## Epossidico Intumescente

### INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica
- Chartek 8E Linee Guida per l'Applicazione

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

### PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto è per uso professionale e deve essere applicato in accordo a questa scheda tecnica e tenendo conto della scheda di sicurezza e delle indicazioni presenti sul contenitore.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

In caso di dubbi consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni.

IMBALLO (CONFEZIONI)	Lattaggio	Parte A		Part B	
		Peso	Lattaggio	Peso	Lattaggio
	50 kg	35.7 kg	20 litri	14.3 kg	20 litri
Kit da 50 kg (110,2 lb) fornito come 2 fusti pieni Parte A e 1 fusto pieno Parte B.					
Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.					

PESO CONFEZIONE	Lattaggio	Parte A	Part B
50 kg		39.3 kg	16.1 kg

STOCCAGGIO	Durata a magazzino
	1 anno in condizioni di temperatura normale. Dovrebbe essere immagazzinato all'interno e lontano dalla luce diretta del sole. Bisogna mantenere un intervallo di temperatura di 1-30°C (34-86°F).

### Importante

*Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificatamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto. Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.*

Copyright © AkzoNobel, 29/04/2015.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)